

3M™

928, 9415, 9416, 9425

Doppelseitige Klebebändern mit unterschiedlich stark klebenden Seiten

Produkt-Information	Erstellt: April 1994
	Geändert: Dezember 2023

Beschrieb / Merkmale

Die doppelseitigen Klebebänder 928, 9415 und 9416 sind auf der einen Seite mit einer Haftschiicht (Post-it Effekt) und auf der anderen mit einem Klebstoff für permanente Verklebungen ausgerüstet.

Das doppelseitige Klebeband 9425 ist auf der einen Seite mit einem wiederlösbaren Klebstoff und auf der anderen mit einem stark klebenden Klebstoff ausgerüstet.

Dünne und leichte Werkstoffe wie z.B. Papier, Folien, Karton usw. können leicht wieder entfernt werden und sind wiederverwendbar. Die Haftschiicht bleibt auch nach ca. 450 Zyklen (bei glattem Papier) noch aktiv.

Die permanent klebende Seite wird beim Abrollen frei.

Das Klebeband 928 (Klebstoff auf der Oberseite, gewickelt auf 25 mm Spezialkern) ist für die Verwendung auf 3M ATG-Dispensern bestimmt. Um eine einwandfreie Verarbeitung zu gewährleisten, sind die folgenden Punkte zu beachten:

- Ist ein neues Band in den Abroller eingelegt worden, muss zuerst das Papiervlies auf der Andruckrolle von Hand getrennt werden.
- Beim Auftragen des Bandes muss der Abroller kurz ca. 5 mm nach vorne bewegt werden, um den Bandanfang anzudrücken.

Aufbau

Klebstoff: Acrylat A40 mittelhart, transparent

Schutzabdeckung: oberflächenbehandeltes Papier, braun

928, 9415, 9416, 9425

Doppelseitige Klebebänder mit unterschiedlich stark klebenden Seiten

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

	928	9415	9416	9425
Klebstoff	Acrylat A40/95	Acrylat A40/95	Acrylat A40/95	Acrylat A35/40
Trägermaterial	Papiervlies	Polyester	Papiervlies	UPVC
Farbe	weiss	transluzent	weiss	transparent
Dicke	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,15 mm
Schutzabdeckung	Papier	Papier	Papier	Papier
Temperaturbeständigkeit	70°C	70°C	70°C	50°C
Lösemittelbeständigkeit	mittel	mittel	mittel	gut
UV-Beständigkeit	gut	gut	gut	sehr gut
Klebkraft auf Stahl (ASTM D-3330) Haftschrift permanent klebende Seite	0,3 N*/10 mm 1,3 N*/10 mm	0,5 N*/10 mm 1,6 N*/10 mm	0,3 N*/10 mm 1,3 N*/10 mm	1,3 N*/10 mm 4,9 N*/10 mm

* 1 N (Newton) = 102 g

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fell, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufräumen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der Scotch Untergrundreiniger S-151 (70 % Isopropylalkohol, 30 % destilliertes Wasser). Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen 18°C und 30°C. Applikationstemperaturen von unter 10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal aufgebracht, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Fügeteil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

928, 9415, 9416, 9425

Doppelseitige Klebebänder mit unterschiedlich stark klebenden Seiten

Anwendungen

Wiederverschliessbare, wiederverwendbare oder repositionierbare Anwendungen wie:

- Informations- und Planungstafeln, Werbeschilder, Plakate, Speisekarten
- Beilagen für Zeitschriften, Büchern
- Werbe- und Promotionsmaterialien auf Werbeschriften oder Verpackungen
- Fotos, Produkt- und Preisinformationen in Präsentationen
- Fixieren und Halten von Teilen mit Korrekturmöglichkeit

Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. 18°C) und ca. 50 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

Haftungsausschluss für die Automobilindustrie

Ausgewählte Automobilanwendungen: Dieses Produkt ist ein industrielles Produkt und wurde nicht für den Einsatz in bestimmten Automobilanwendungen entwickelt oder getestet, wie z.B. in Batterien für den elektrischen Antriebsstrang oder in Hochspannungsanwendungen, die erfordern, dass das Produkt in einer IATF-zertifizierten Einrichtung hergestellt wird, einen Ppk-Wert von 1,33 für alle Eigenschaften erfüllt, ein Genehmigungsverfahren für Produktionsteile in der Automobilindustrie (PPAP) durchläuft oder die Anforderungen an das Design oder das Qualitätssystem der Automobilindustrie (z.B. IATF 16949 oder VDA 6.3) vollständig erfüllt. Der Kunde übernimmt die gesamte Verantwortung und das Risiko, wenn er sich für die Verwendung dieses Produkts in diesen Anwendungen entscheidet.

Bemerkungen

Die Bänder 9415, 9416 und 9425 sind auch als Formstanzteile lieferbar.

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

3M ist eine Marke der 3M Company



Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebertechnik.de

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax +41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben