

LOCTITE[®] 7234[™]

August 2013

PRODUKTBEschREIBUNG

 LOCTITE[®] 7234[™] besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Epoxidharz
Chemische Basis	Epoxidharz
Farbe (Mischung A+B)	Grau, fließfähig, flüssig
Komponenten	Zwei Komponenten - Mischen erforderlich
Mischungsverhältnis, Volumen - Harz : Härter	2,75 : 1
Mischungsverhältnis, Gewicht - Harz : Härter	4,8 : 1
Aushärtung	Nach Mischen Härtung bei Raumtemperatur
Anwendung	Beschichten
Produktvorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Verschleißfestigkeit • Hohe chemische Beständigkeit • Glänzende Beschichtung, reduziert Reibung und Turbulenzen • Ausgezeichnete Haftung
Spezialbereich	<ul style="list-style-type: none"> • Erzielt reibungsarme Hochglanzbeschichtung als Schutz gegen Abrieb • Reparatur von Wärmetauschern und Kondensatoren

LOCTITE[®] 7234[™] ist ein sehr glattes, SiC-gefülltes Epoxidharz. Bildet eine reibungsarme Hochglanzbeschichtung zum Schutz gegen Abrieb und zur Reduzierung von Turbulenzen. Temperaturbereich -30 bis 205 °C. Sie kann als glatte Schutzschicht auf Metalloberflächen oder als reibungsarme Endbeschichtung über Loctite[®] Nordbak[®] Verschleißschutz-Beschichtungen eingesetzt werden. Typische Anwendungen sind Beschichtungen zur Reparatur und zum Schutz von Wärmetauschern und Kondensatoren, zum Auskleiden von Tanks und Rutschen, auf Ventilkörpern oder Pumpengehäusen und Laufrädern.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN IM FLÜSSIGEN ZUSTAND

Reichweite 1,2 m² bei 0,5 mm Dicke / 1 kg
(13 ft² bei 0,02 inch Dicke/2,2 lb)

TYPISCHE AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

Verarbeitungszeit @ 25 °C, Minuten

30

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Aushärtezeit 7 Tage bei 22°C

Physikalische Eigenschaften:

Max. Temperaturbeständigkeit, °C 205

FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Aushärtezeit 7 Tage bei 22°C

Temperaturbeständigkeit, trocken, °C 110

(CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Klasse 2)

Temperaturbeständigkeit, nass, °C 90

(CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Klasse 2)

BESTÄNDIGKEIT GEGEN UMGEBUNGSEINFLÜSSE

Beständigkeit gegen Chemikalien

Die folgenden Tabellen zeigen die chemische Beständigkeit bei 22°C. Getestet an Produktproben, die bis zu 5.000 Stunden bei 22°C in dem jeweiligen Medium getaucht wurden

Säuren

10 % Salzsäure	Kurzzeitige Einlagerung
36 % Salzsäure	Verspritzen, Verschütten bei sofortiger Reinigung
10 % Schwefelsäure	Verspritzen, Verschütten bei sofortiger Reinigung
10 % Salpetersäure	Verspritzen, Verschütten bei sofortiger Reinigung
5 % Phosphorsäure	Verspritzen, Verschütten bei sofortiger Reinigung

Basen

40 % Natriumhydroxid	Langzeit-Einlagerung
25 % Ammoniumhydroxid	Langzeit-Einlagerung
36 % Ammoniumsulfat	Langzeit-Einlagerung
30 % Wasserstoffperoxid	Kurzzeitige Einlagerung

Lösungsmittel

Deionisiertes Wasser	Langzeit-Einlagerung
10% Salzwasser	Langzeit-Einlagerung
Methanol	Verspritzen, Verschütten bei sofortiger Reinigung
Methylethylketon (MEK)	Kurzzeitige Einlagerung
Xylol	Langzeit-Einlagerung

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Gebrauchshinweise**Oberflächenvorbereitung**

Die richtige Oberflächenvorbehandlung ist von kritischer Bedeutung für die Langzeiteigenschaften dieses Produktes. Die genauen Anforderungen sind je nach Schwierigkeit der Einsatzbedingungen, erwarteter Lebensdauer und Ausgangszustand der jeweiligen Teile verschieden.

- Oberflächen gründlich reinigen und anschleifen (wenn möglich strahlen), anschließend mit Loctite® 7063 reinigen. Je gründlicher die Vorbehandlung, desto besser die Funktionseigenschaften.

Mischen:

- Vor Arbeitsbeginn Anweisungen auf dem Etikett lesen. Für die Verarbeitung von LOCTITE® 7234™ beide Komponenten komplett auf einmal anmischen. Härterinhalt vollständig in das Harzgebände zugeben und kräftig durchmischen, bis eine homogene Durchfärbung erzielt ist.

Auftragung

- Vollständig homogen gemischtes Produkt auf die vorbereitete Oberfläche auftragen
- LOCTITE® 7234™ sollte mit dem Pinsel 0,5 mm dick aufgetragen werden, um optimale Ergebnisse zu erzielen
- LOCTITE® 7234™ haftet zuverlässig; die Untergründe müssen jedoch sauber, trocken und in gutem Zustand sein, frei von losen oder abblätternden Verunreinigungen

Aushärtezyklus

Die Aushärtegeschwindigkeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur. Bei 20°C erfolgt die Aushärtung innerhalb von 4 bis 6Std. Je niedriger die Temperatur, desto langsamer die Aushärtung. Nach dem Erhärten des Produktes die Fläche 30 Min auf ca. 65°C erwärmen, um das Produkt vollständig auszuhärten und eine sichere Verklebung zu gewährleisten

Bei Betriebstemperaturen über 150°C die Beschichtung 8 Stunden bei 23°C oder darüber aushärten. Dann mindestens 3 Stunden bei 150°C und anschließend 3 Stunden bei 205°C bzw. max. Betriebstemperatur erwärmen

Wenn eine Erwärmung vor Inbetriebnahme der Beschichtung mit LOCTITE® 7234™ nicht möglich ist, wird empfohlen, wie folgt vorzugehen:

1. Harz auf mindestens 40°C vorwärmen. Mischen und wie empfohlen auftragen.

2. Wenn die Gelbildung eingesetzt hat, wird das aufgetragene LOCTITE® 7234™ erwärmt, indem man eine Gasflamme bei 40 bis 50°C mindestens 1 Stunde über der Oberfläche hin- und herbewegt.
3. Die Temperatur der beschichteten Oberfläche auf 150°C bis 260°C erhöhen und diese Temperatur mindestens 2 Stunden konstant halten.
4. LOCTITE® 7234™ ist dann so weit ausgehärtet, dass der Betrieb aufgenommen werden kann. Das Produkt härtet anschließend bei normalen Betriebstemperaturen nach, bis die vollständige Aushärtung erreicht ist.

Nicht für Produktspezifikationen

Die hierin enthaltenen technischen Angaben dienen nur zur Information. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen für dieses Produkt wenden Sie sich bitte an Ihre Qualitätsabteilung vor Ort.

Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenberater vor Ort.

Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Haftungsausschluss**Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz 0.1