

TEROSON RB 4120 ELASTIC

Juli 2013

PRODUKTBESCHREIBUNG

TEROSON RB 4120 ELASTIC hat die folgenden Eigenschaften:

Technologie	Dichtstoff für die Abdichtung von gummigelagerten Fahrzeugscheiben
Basis	Artikunstharz / Synthesekautschuk

TEROSON RB 4120 ELASTIC ist ein pastöser, lufttrocknender Dichtstoff auf Basis Kunstharz/ Synthesekautschuk mit geringem Lösungsmitteleanteil. Der schwarze Dichtstoff hat ein ausgezeichnetes Standvermögen und haftet auch auf Scheiben, die etwas feucht sind (wichtig beim Nachdichten undichter Scheiben). Nach Abdunstung der Lösungsmittel verbleibt ein dauerplastisches, alterungs-, wasser- und witterungsbeständiges Material mit guter Dichtfunktion an den Nahtstellen zwischen Fensterrahmen / Scheibengummi / Fahrzeugscheibe.

Aufgrund seiner geringen inneren Festigkeit einerseits und seiner guten Haftung andererseits, wird sich bei extremen Karosserieverwindungen eher die Dichtraupe spalten, als dass sich TEROSON RB 4120 ELASTIC vom Untergrund löst. Die Dauerklebrigkeit des Materials führt dazu, dass sich eine gesplattene Dichtraupe beim Zusammendrücken sofort wieder schließt und verbindet.

ANWENDUNG

TEROSON RB 4120 ELASTIC dient zur Abdichtung von gummigelagerten Front-, Heck- und Seitenscheiben bei Fahrzeugen.

Abgedichtet wird hauptsächlich zwischen Scheibengummi und Festerrahmen oder auch zwischen Scheibengummi und Glas. TEROSON RB 4120 ELASTIC kann auch zum Abdichten von Blechüberlappungen verwendet werden, wenn eine plastische Abdichtung gefordert wird und nicht überlackiert werden soll.

TECHNISCHE DATEN

(Typische Testergebnisse)

Farbe	schwarz
Geruch	nach Petroleum
Konsistenz	pastös
Dichte	ca. 1,5 g/cm ³
Festkörpergehalt	ca. 87 %
Standfestigkeit	gut

Gebrauchstemperatur	-30 bis 80 °C
kurzfristig (bis zu 1h)	100 °C

VORBEMERKUNG

Vor Beginn der Anwendung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.

Verarbeitung

TEROSON RB 4120 ELASTIC wird aus Düsenkartuschen mit Hilfe von handelsüblichen Druckluft- und Handpistolen verarbeitet. TEROSON RB 4120 ELASTIC wird so eingebracht, dass alle Hohlräume ausgefüllt werden, es darf jedoch nicht zu viel Dichtstoff in die Fugen gespritzt werden. Das Scheibengummi muss nach dem Abdichten an der Karosserie und an der Scheibe sauber anliegen. Dabei lässt sich nicht vermeiden, dass Restmaterial aus den Fugen austritt. Zum Entfernen dieses überquellenden Restmaterials eignen sich Lösungsmittel nicht! Es wird vielmehr mit einem Holzspatel oder Putzpapier grob abgenommen, bevor es antrocknet. Je mehr Material auf diese Weise entfernt werden kann, desto einfacher wird die Endreinigung sein. Der zurückbleibende Film wird mit einem Haushaltsfensterreiniger entfernt. Dabei ist darauf zu achten, dass einerseits nicht zu viel Material aus den Fugen geputzt wird, der Dichtstoff in der Fuge jedoch andererseits von der Gummilippe des Profilgummis voll abgedeckt wird, um Schmutzanhaftungen zu vermeiden.

LAGERUNG

Frostempfindlich	nein
Empfohlene Lagertemperatur	10 bis 25 °C
Haltbarkeit	12 Monate in Originalverpackung

TEROSON RB 4120 ELASTIC

Juli 2013

Haftungsausschluss

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen

erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany

Phone: +49-211-797-0

www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

A-1030 Wien, Austria

Phone: +43-1711-040

www.henkel.com

Henkel & Cie AG

CH-4133 Pratteln, Switzerland

Phone: +41-61-825-7000

www.henkel.com

