

ABSTURZ- SICHERUNGSSYSTEME: ERFOLGREICHE SICHERUNG MIT LOCTITE® SCHRAUBENSICHERUNG

Wie die LOCTITE® 2700 Schraubensicherung INNOTECH dabei hilft, Leben zu schützen, indem sie das Lösen von Befestigungselementen in Absturzsicherungssystemen verhindert.

ZUVERLÄSSIGKEIT BEGINNT HIER.

Herausforderung

Absturzsicherungssysteme müssen einwandfrei funktionieren, da die Sicherheit von Menschen davon abhängt. Für INNOTECH muss jede Schraube in ihrem Schienengleiter TAURUS GLEIT-A-13, einer schienengeführten Absturzsicherung, auch unter extremen Bedingungen zuverlässig und fest sitzen.

- Schrauben dürfen sich niemals lösen, nicht einmal bei Hitze, Stößen oder Vibrationen.
- Der Klebstoff darf nicht in die Welle eindringen und so die Bewegung des Schienengleiters blockieren.
- Strenge Arbeitssicherheits- und Gesundheitsschutzstandards verlangen Klebstoffe ohne Gefahrenpiktogramme.
- Die manuelle Anwendung erfordert eine einfache Handhabung des Produkts – nur zwei geschulte Mitarbeitende dürfen den Schienengleiter zusammenbauen.

Lösung

LOCTITE® 2700 Schraubensicherung wurde ausgewählt, um alle kritischen Anforderungen hinsichtlich Leistung, Sicherheit und Handhabung zu erfüllen. Kombiniert mit dem Reiniger LOCTITE® SF 7063 wurde ein neuer Prozess eingeführt, um bei jeder zusammengebauten Einheit eine hohe Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

1. Die Schrauben werden mit LOCTITE® SF 7063 vorbehandelt.
2. LOCTITE® 2700 wird auf das Gewinde aufgetragen, wobei eine ideale Viskosität ohne Einlaufen in die Welle gegeben ist, wodurch ein reibungsloser Lauf des Schienengleiters gewährleistet ist.
3. Die Schrauben werden festgezogen und LOCTITE® 2700 wird durch die Durchgangsbohrung erneut auf das freiliegende Gewinde aufgetragen.
4. Das Endstück ist gesichert.



ABSTURZSICHERUNGSSYSTEME: ERFOLGREICHE SICHERUNG MIT LOCTITE® SCHRAUBENSICHERUNG

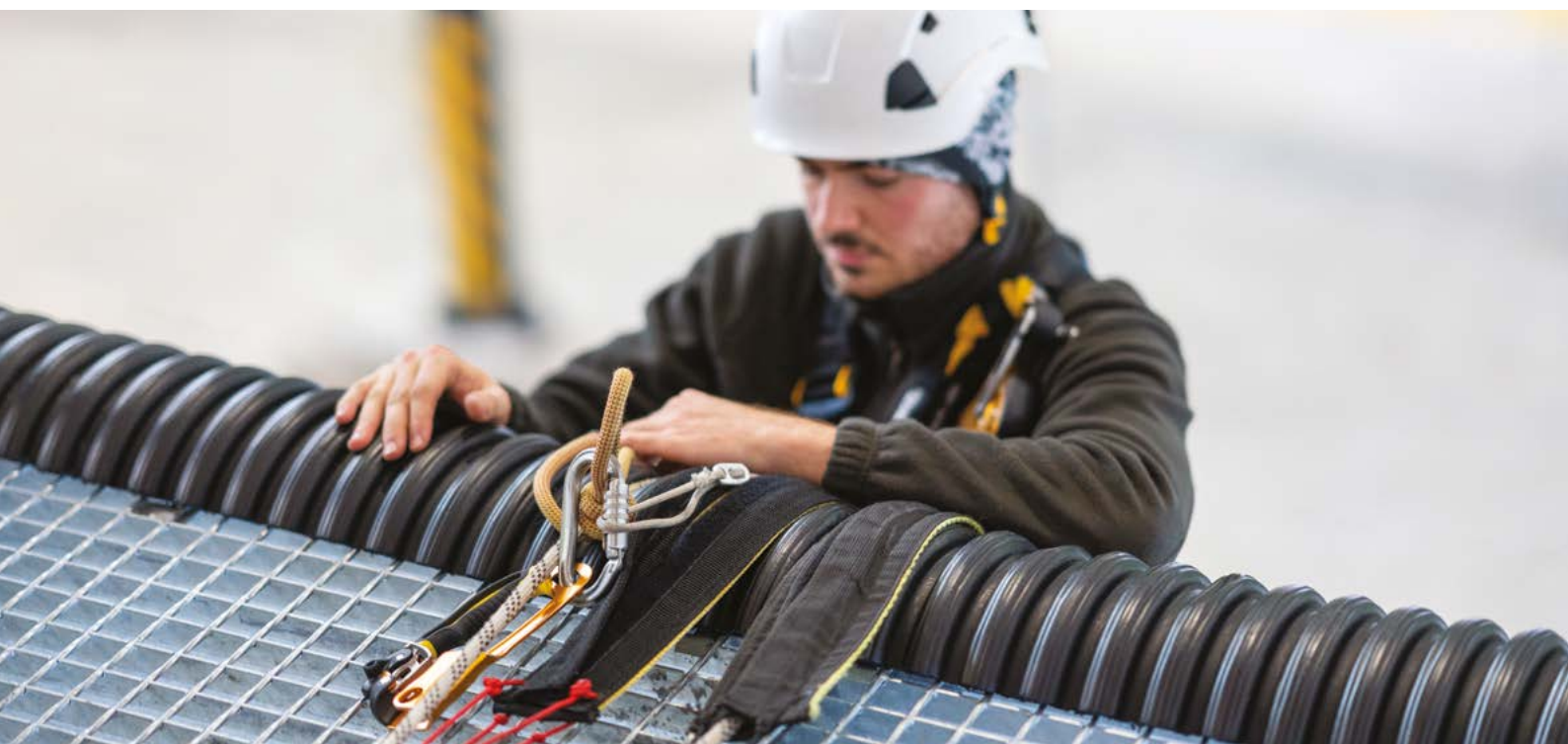
Vorteile

LOCTITE® 2700 Schraubensicherung hat INNOTECH dabei unterstützt, das Lösen von Befestigungselementen zu verhindern und gleichzeitig strenge Gesundheitsschutz- und Arbeitssicherheitsrichtlinien einzuhalten.

- Die sichereren Befestigungselemente schützen Nutzer in kritischen Sicherheitsanwendungen.
- Der Klebstoff dringt nicht in die Wellen ein, wodurch die Bewegung des Schienengleiters blockiert wurde.
- Die offene Zeit ist auf die Montagegeschwindigkeit abgestimmt, sodass keine Produktionsverzögerungen entstehen.
- Weniger Nacharbeit und Produktionsausfälle durch fehlerhafte Montage.
- Vollständige Übereinstimmung mit den Arbeitssicherheits- und Gesundheitsschutzstandards sowie Kundenerwartungen.



PRODUKT	GRÖSSE	IDH
LOCTITE® 2700	50 ML	1948763
	250 ML	1948765



Die hierin enthaltenen Angaben dienen ausschließlich Informationszwecken. Für Unterstützung und Empfehlungen hinsichtlich der Produktspezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihren Henkel-Ansprechpartner. Sofern nicht anders angegeben, sind alle Marken, die in diesem Druckerzeugnis verwendet werden, Marken und/oder eingetragene Marken von Henkel und/oder deren verbundenen Unternehmen in den USA, in Deutschland und in anderen Ländern.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2024

Henkel Adhesive Technologies