

DIE AUSWAHL DER RICHTIGEN LOCTITE® SCHRAUBENSICHERUNG

	Niedrigfest – Violett Mittelfest – Blau (ohne Erwärmung demontierbar)				
Produktdaten	LOCTITE® 222	LOCTITE® 243	LOCTITE® 248	LOCTITE® 2400	LOCTITE® 268
Chemische Zusammensetzung	Flüssig, anaerob	Flüssig, anaerob	Halbfest, anaerob	Flüssig, anaerob	Halbfest, anaerob
Farbe	Violett	Blau	Blau	Blau	Rot
Viskosität (mPa·s)	1200	2150	Halbfest	3100	Halbfest
Schraubengröße¹	Max. M36	Max. M36	Max. M50	Max. M36	Max. M50
Losbrech-/ Weiterdrehmoment in Nm²	6/4	22/9	13/-	25/3	10/-
Handfestigkeit³	15 Min.	10 Min.	5 Min.	10 Min.	5 Min.
Fluoreszenz	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Einsatztemperaturbereich⁴	-55 °C bis 150 °C	-55 °C bis 180 °C	-55 °C bis 150 °C	-55 °C bis 150 °C	-55 °C bis 150 °C
Produktdetails	 Niedrigfeste Schraubensicherung für Justier-, Senkkopfschrauben und Gewindestifte. Ideal für niedrigfeste Metalle, die beim Lösen oder Demontieren beschädigt werden können, z.B. Aluminium, Messing.	 Mittelfeste, flüssige Schraubensicherung zuverlässig für Metallverbindungen bis zu M36. Ermöglicht die Demontage mit normalem Handwerkzeug, keine Wärme-einwirkung erforderlich.	 Mittelfeste, pastöse Schraubensicherung in Stiftform bis M50. Ideal für vertikale Anwendungen und Überkopf-Anwendungen. Demontage mit normalem Handwerkzeug - keine Wärme-einwirkung erforderlich.	 Mittelfeste flüssige Schraubensicherung, ohne Gefahrensymbole und Risiko- oder Sicherheitshinweise. Sichert und dichtet Metallgewindeverbindungen zuverlässig. Demontage mit normalem Handwerkzeug, keine Wärme-einwirkung erforderlich.	 Hochfeste, pastöse Schraubensicherung in Stiftform für Schwerlastanwendungen bis M50, ideal für vertikale und Überkopf-Anwendungen. Für die Demontage ist Wärme-einwirkung erforderlich.

Sind Ihre Teile bereits montiert/zusammgebaut? Nein Ja				
Welche Festigkeiten benötigen Sie? Hochfest - Grün/Rot (zur Demontage kann Wärme erforderlich sein) Klebstoff mit Kapillarkwirkung Mittel/Hochfest - Grün				
LOCTITE® 270	LOCTITE® 2700	LOCTITE® 272	LOCTITE® 277	LOCTITE® 290
Flüssig, anaerob	Flüssig, anaerob	Flüssig, anaerob	Flüssig, anaerob	Flüssig, anaerob
Grün	Grün	Rot/Orange	Rot	Grün
500	450	9500	7000	40
Max. M20	Max. M20	Max. M50	Max. M50	Max. M20
33/33	37/45	23/25	32/32	10/29
10 Min.	5 Min.	40 Min.	30 Min.	20 Min.
Ja	Ja	Nein	Ja	Ja
-55 °C bis 180 °C	-55 °C bis 150 °C	-55 °C bis 230 °C	-55 °C bis 150 °C	-55 °C bis 150 °C
 Hochfeste, flüssige Schraubensicherung für alle Metallgewindeverbindungen. Verträgt leichte Verunreinigungen durch industrielle Öle, z. B. Motoröle, Korrosionsschutzöle und Schneidflüssigkeiten. Für die Demontage ist Wärme erforderlich.	 Hochfeste, flüssige Schraubensicherung, die keine Gefahrensymbole sowie keine Risiko- oder Sicherheitshinweise erfordert. Sichert und dichtet Metallgewindeverbindungen zuverlässig. Wärme zur Demontage erforderlich.	 Hochtemperaturbeständige, hochfeste flüssige Schraubensicherung. Sichert und dichtet große Metallgewindeverbindungen bis zu einem Durchmesser von M50 zuverlässig. Für die Demontage ist Wärme erforderlich.	 Hochfeste, hochviskose flüssige Schraubensicherung. Sichert und dichtet große Metallverbindungen bis zu einem Durchmesser von M50 zuverlässig. Für die Demontage ist Wärme erforderlich.	 Mittelfeste bis hochfeste, niedrigviskose Schraubensicherung mit Kapillarkwirkung, empfohlen zur Sicherung bereits montierter Gewindeverbindungen. Dichtet zudem Porositäten in Schweißnähten und Metallteilen.

JETZT
VERFÜGBAR

NEUE LOCTITE®
SCHRAUBEN-
SICHERUNGS-
FLASCHEN
AUS 50%
RECYCELTEM
KUNSTSTOFF

Um den Einsatz von neuem Kunststoff sowie CO₂-Emissionen zu reduzieren, bestehen 50 und 250 ml LOCTITE-Flaschen jetzt zu 50 % aus Post-Consumer-Recycling-Kunststoff (PCR).



¹Typischer Schraubengrößenbereich, basierend auf gängigen Anwendungen und Leistungsmerkmalen. Die tatsächliche Leistung kann je nach Material, Umgebungseinflüssen und konstruktiver Gestaltung variieren.

² M10 Stahlschrauben ohne Vorspannung.

³ Handfestigkeit bei 23 °C mit M10 Stahlschrauben gemessen. Endaushärtung innerhalb von 24 Stunden. Die typische Aushärtezeit kann je nach Anwendungsbedingungen variieren. Genauere Informationen finden Sie im technischen Datenblatt (TDS) des jeweiligen Produkts.

⁴ Der angegebene Temperaturbeständigkeitsbereich entspricht den typischen Anwendungsgrenzen. Werkstoffspezifische Leistungsdaten finden Sie im Technischen Datenblatt (TDS).

SCHRAUBENSICHERUNGEN – TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

HAUPT-EIGENSCHAFTEN	PRODUKT	IDH- NUMMER	BELIEBTE GEBINDE- GRÖSSEN	FARBE	TYPISCHE ANWENDUNGEN	VISKOSITÄT (mPa.s)**	LOS- BRECH-/ WEITER- DREHMO- MENT in Nm*	TEMP. BEREICH	HAND- FESTIGKEIT M10 STAHL BEI 23 °C	FREIGABEN
---------------------	---------	----------------	---------------------------------	-------	-------------------------	-------------------------	---	------------------	---	-----------

NIEDRIGFEST

Kleine Schrauben	221	231473 135331 142444	10 ml Flasche 50 ml Flasche 250 ml Flasche	Violett	Kleine Schrauben, niedrige Festigkeit, für einfache Demontage	125	8/5	-55 °C bis 150 °C	25 Min.	
Niedrigfest, Universalklebstoff	222 ☺	267358 195743 142486	10 ml Flasche 50 ml Flasche 250 ml Flasche	Violett	Kleine Schrauben, niedrige Festigkeit und thixotrop	1200	6/4	-55 °C bis 150 °C	15 Min.	NSF S6

MITTELFEST

Mittelfest, mittlere Viskosität	242	195770 142504 142505	10 ml Flasche 50 ml Flasche 250 ml Flasche	Blau	Mittlere Festigkeit	1200	12/7	-55 °C bis 150 °C	5 Min.	
Mittelfest, Universalklebstoff	243 ☺	1918246 1335894 1335868	10 ml Flasche 50 ml Flasche 250 ml Flasche	Blau	Universal einsetzbar, thixotrop, Drehmoments- kontrolle	2150	22/9	-55 °C bis 180 °C	10 Min.	NSF S6, Henkel (KTW-BWGL)
Mittelfest, hohe Viskosität, große Schrauben	245	231547 231549	10 ml Flasche 250 ml Flasche	Blau	Große Schrauben	7800	13/9	-55 °C bis 150 °C	20 Min.	BAM (Sauerstoff)
Mittelfest, Klebestift	248	1715105 1714937	9 g Stick 19 g Stick	Blau	Über-Kopf- Anwendung, schwierige Auftragung	halbfest	13/-	-55 °C bis 150 °C	5 Min.	

HOCHFEST

Mittlere/hohe Festigkeit, hoher Losbrech- moment, universell	262	135376 88396	50 ml Flasche 250ml Flasche	Rot	Drehmoment- Vorspannkraft- Kontrolle	1800	22/32	-55 °C bis 150 °C	15 Min.	
Hohe Festigkeit, Gel-Stick	268	1709314	19g Stick	Rot	Über-Kopf- Anwendung, schwierige Auftragung	Halbfest	10/-	-55 °C bis 150 °C	5 Min.	
Hohe Festigkeit, universell einsetzbar	270 ☺	1918245 1335897 1335906	10 ml Flasche 50 ml Flasche 250 ml Flasche	Grün	Hochfeste Anwendungen, die keine Demontage erfordern	500	33/33	-55 °C bis 180 °C	10 Min.	NSF S6
Höhere Temperatur- beständigkeit	272	1008095 1008096	50 ml Flasche 250 ml Flasche	Rot/ Orange	Höchste Temperatur- beständigkeit	1150	23/25	-55 °C bis +230 °C	40 Min.	
Hohe Viskosität, große Schrauben	275	231551 231553	50 ml Flasche 250 ml Flasche	Grün	Hochfest, große Schrauben	7800	25/35	-55°C bis 150 °C	15 Min.	
Hohe Festigkeit, hohe Viskosität, große Schrauben	277	2596560 1014352	50 ml Flasche 250 ml Flasche	Rot	Große Schrauben, die keine Demontage erfordern	1136	32/32	-55 °C bis 150 °C	30 Min.	
Hohe Festigkeit, hohe Temperaturbestän- digkeit	278	1117477 1103419	50 ml Flasche 250 ml Flasche	Rot	Temperatur- beständigkeit	3000	42/23	-55 °C bis 200 °C	20 Min.	

KAPILLARE SCHRAUBENSICHERUNG

Mittel-/hochfest, kapillar	290 ☺	142567 142568 233758	10 ml Flasche 50 ml Flasche 250 ml Flasche	Grün	Kapillar für vormontierte Teile	38	10/29	-55 °C bis 150 °C	20 Min.	Henkel (KTW-BWGL)
-------------------------------	-------	----------------------------	--	------	------------------------------------	----	-------	-------------------------	---------	----------------------

*M10 Stahlschrauben

**Für die Messbedingungen (Spindel und Drehzahl) siehe TDS.

☺ Die Empfehlung unserer Techniker

HAUPT-EIGENSCHAFTEN	PRODUKT	IDH- NUMMER	BELIEBTE GEBINDE- GRÖSSEN	FARBE	TYPISCHE ANWENDUNGEN	VISKOSITÄT (mPa.s)**	LOS- BRECH-/ WEITER- DREHMO- MENT in Nm*	TEMP. BEREICH	HAND- FESTIGKEIT M10 STAHL BEI 23 °C	FREIGABEN
---------------------	---------	----------------	---------------------------------	-------	-------------------------	-------------------------	---	------------------	---	-----------

GESUNDHEITSSCHUTZ UND ARBEITSSICHERHEIT

Mittelfest, keine Gefahrensymbole	2400 ☺	1960969 1947402 1947403	5 ml Flasche 50 ml Flasche 250 ml Flasche	Blau	Geeignet für die Anwendung auf Zinklamellen- beschichtungen	3100 Thixotrop	25/3	-55 °C bis 150 °C	10 Min.	DVGW (GAS), NSF S6, Henkel (KTW-BWGL), WRAS
Hochfest, keine Ge- fahrensymbole	2700 ☺	1960972 1948763 1948765	5 ml Flasche 50 ml Flasche 250 ml Flasche	Grün	Geeignet für die Anwendung auf Zinklamellenbe- schichtungen	450	37/45	-55 °C bis 150 °C	5 Min.	DVGW (GAS), NSF S6, Henkel (KTW-BWGL), WRAS

HALOGEN-/SCHWEFELARM

Zur Anwendung in der Nuklearindustrie	2432	219998	50 ml Flasche	Blau	Geeignet für empfindliche Metalle, z.B. Titan	300	17/6	-55 °C bis 150 °C	10 Min.	EDF
--	------	--------	---------------	------	---	-----	------	----------------------	---------	-----

AKTIVATOREN - TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

HAUPT-EIGENSCHAFTEN	PRODUKT	IDH- NUMMER	GEBINDE- GRÖSSE	FARBE	LÖSUNGS- MITTEL	OFFENE ZEIT	TROCKNUNGS- ZEIT	ANWENDUNG
Passive Metalle, schnelle Aushärtung	LOCTITE® SF 7649 Aktivator ☺	142479 135252	150 ml Aerosol 500 ml Dose	Klar-Grün	Aceton	30 Tage	30-70 Sek.	Anaerob
Lösemittelfrei	LOCTITE® SF 7649 Aktivator	333369	90 ml Dose	Blaugrün	Keine	6 Stunden	30-70 Sek.	Anaerob
Passive Metalle, niedrige Temperaturen	LOCTITE® SF 7649 Aktivator	142474 399521	150 ml Aerosol 500 ml Dose	Bernstein	Aceton/IPA	7 Tage	30-70 Sek.	Anaerob

