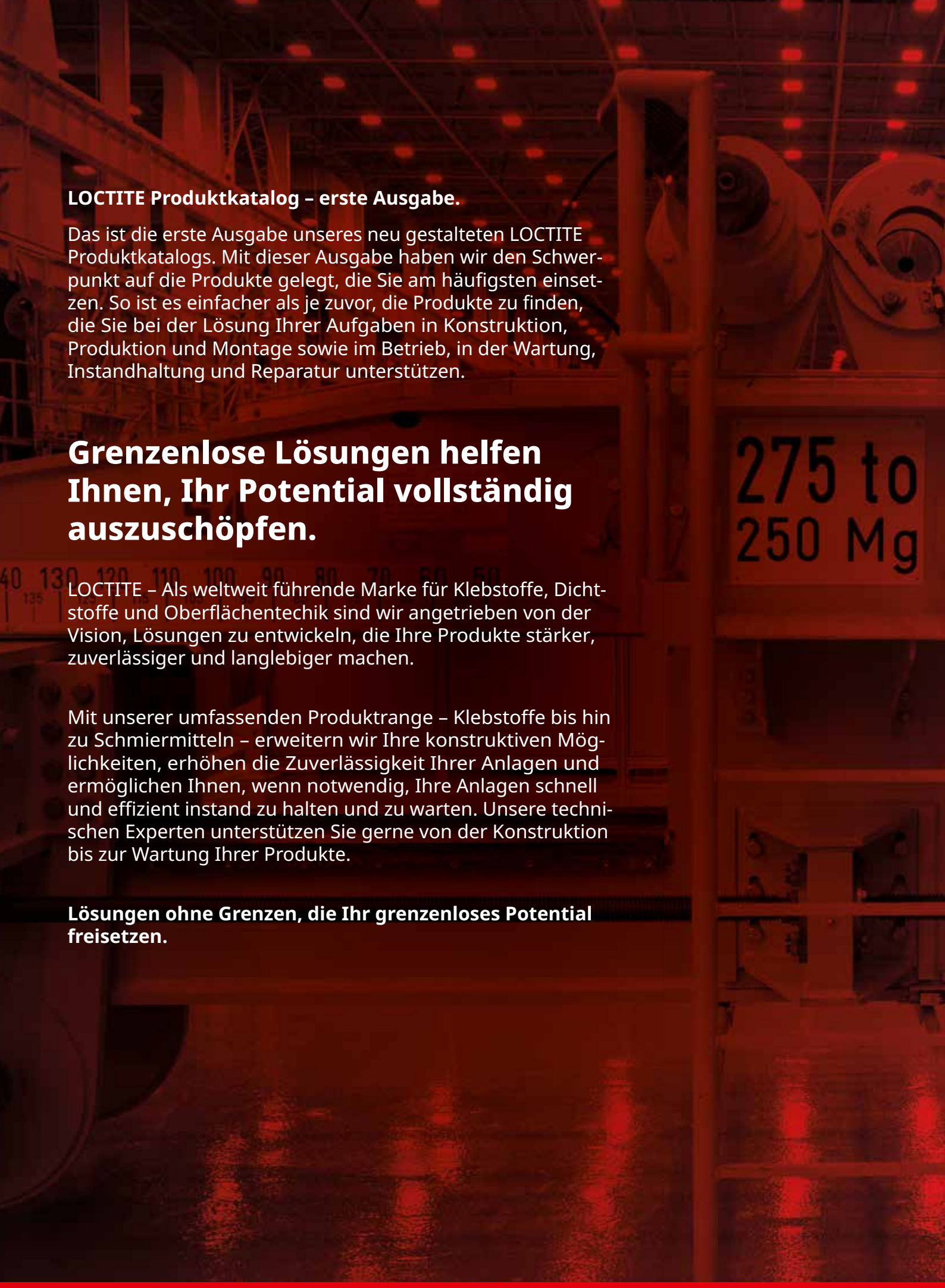
LOCTITE®

PRODUKTKATALOG EUROPA

Ausgabe 1



LOCTITE Produktkatalog – erste Ausgabe.

Das ist die erste Ausgabe unseres neu gestalteten LOCTITE Produktkatalogs. Mit dieser Ausgabe haben wir den Schwerpunkt auf die Produkte gelegt, die Sie am häufigsten einsetzen. So ist es einfacher als je zuvor, die Produkte zu finden, die Sie bei der Lösung Ihrer Aufgaben in Konstruktion, Produktion und Montage sowie im Betrieb, in der Wartung, Instandhaltung und Reparatur unterstützen.

Grenzenlose Lösungen helfen Ihnen, Ihr Potential vollständig auszuschöpfen.

LOCTITE – Als weltweit führende Marke für Klebstoffe, Dichtstoffe und Oberflächentechik sind wir angetrieben von der Vision, Lösungen zu entwickeln, die Ihre Produkte stärker, zuverlässiger und langlebiger machen.

Mit unserer umfassenden Produktrange – Klebstoffe bis hin zu Schmiermitteln – erweitern wir Ihre konstruktiven Möglichkeiten, erhöhen die Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen und ermöglichen Ihnen, wenn notwendig, Ihre Anlagen schnell und effizient instand zu halten und zu warten. Unsere technischen Experten unterstützen Sie gerne von der Konstruktion bis zur Wartung Ihrer Produkte.

Lösungen ohne Grenzen, die Ihr grenzenloses Potential freisetzen.

6
Schrauben-sicherungen
Lösen und Festfressen von Schraubverbindungen verhindern

16
Gewindedichtungen
Verhindern von Leckagen – Pneumatik, Hydraulik

24
Flächendichtungen
Verhindern von Leckagen an Flanschen – Öl, Getriebe-, Kühlflüssigkeit

34
Fügeklebstoffe
Verhindern von Verdrehspiel – ausgeschlagene Passfederverbindungen und Lagersitze, Ausrichtungsfehler an Wellen, Verschleiß und Korrosion

44
Sofortklebstoffe
Unterschiedliche Materialien schnell und einfach verbinden

54
Universalklebstoffe
Schnelle Klebungen mit vielen verschiedenen Werkstoffen

62
Strukturklebstoffe
Strukturelle Verbindungen herstellen und beschädigte Teile reparieren

74
Flexible Kleb- und Dichtstoffe
Kleben und Dichten von Teilen, bei denen Bewegungen auftreten

82
Lichthärtende Klebstoffe
Steuerbare Aushärtung

92
Reiniger
Reinigen und Entfetten von Teilen und Arbeitsflächen

98
Verschleißschutz
Gegen Rost, Korrosion, chemische Angriffe und Verschleiß und zur Leistungssteigerung

106
Nachbildung und Wiederherstellung
Nachbildung und Wiederherstellung von verschlissenen oder korrodierten Oberflächen

114
Schmierstoffe
Verhindern von Reibung, Hitzebildung oder Verschleiß zwischen Metalloberflächen

118
Anti-Seize Produkte
Verhindern von Rost, Korrosion, Verschleiß und Festfressen bei extremen Einsatzbedingungen

124
Wartung und Reparatur
Effektive Lösungen für viele spezielle Aufgaben

130
Dosiergeräte

144
Index

Verbindungen optimieren, außerplanmäßige Ausfallzeiten reduzieren mit **LOCTITE Services.**

WIE KÖNNEN WIR HELFEN

LOCTITE Services bietet Anlagen- und Bestandsanalysen, Betriebsbesichtigungen, Präsenz- und Online-Schulungen, um die Effizienz Ihrer Konstruktions-, Produktions- und Instandhaltungsprozesse zu optimieren.

01.

KONSTRUKTION & MONTAGE

- Handbücher
- Anlagenanalysen
- Seminare vor Ort
- Unterstützung in allen Entwicklungsphasen

02.

WARTUNG, INSTANDHALTUNG & REPARATUR

- Reparaturanleitung
- Betriebsbesichtigungen
- Workshops zur Anlagenzuverlässigkeit in der Instandhaltung
- Bestandskonsolidierung

gm-services.loctite.de

LOCTITE XPLORE

Werden Sie Klebstoff-Profi!

LOCTITE XPLORE ist die neue E-Learning-Plattform für Profis in den Bereichen Montage, Instandhaltung und Fahrzeugreparatur – sie soll es Ihnen erleichtern, sachkundige Entscheidungen in Ihrem Kompetenzbereich zu treffen. Die Inhalte basieren auf dem gesammelten Wissen und der Erfahrung aus mehr als 65 Jahren Praxis – 100 % kostenlos und zertifiziert.

Lernen Sie LOC und ROSON kennen, die Sie durch den Themenbereich führen und Ihre Kenntnisse vertiefen – in nur jeweils 15 Minuten. So einfach geht Erfolg!

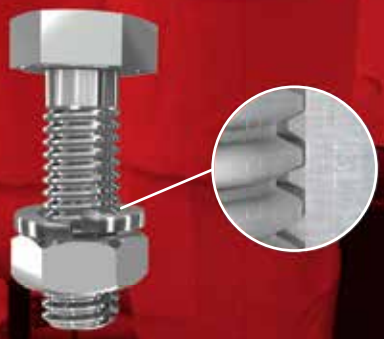
JETZT REGISTRIEREN!

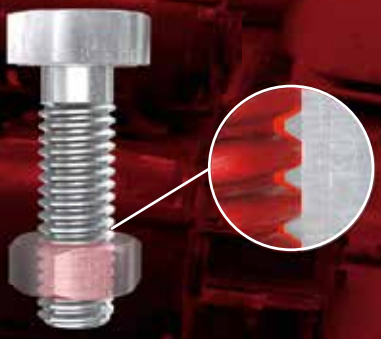
xplore.loctite.de

SCHRAUBEN-SICHERUNGEN

Bei herkömmlichen Befestigungs-methoden bleiben Spalten in den Gewindeverbindungen.

Flüssige Schraubensicherungen füllen diese aus.





PROBLEM

Ohne Schraubensicherung:
Losdrehen von Schrauben durch Vibrationen, weil zwischen den Gewindepartnern ein Luftspalt von bis zu 85 % bleibt.

LÖSUNG

Mit Schraubensicherung:
Kein vibrationsbedingtes Losdrehen und kein Luftspalt im Gewinde.

Verbindungen sichern.
Losdrehen verhindern.

Mit Schraubensicherungen werden Ihre Gewindeverbindungen gesichert und gedichtet und so gegen Vibrationen, Korrosion und Verschleiß geschützt. Sie müssen nur das richtige Produkt wählen und dabei Ihre speziellen Erfordernisse - Festigkeit, Form und Demontierbarkeit - berücksichtigen. Was benötigen Sie? LOCTITE macht Ihnen die Wahl leicht.

Die Auswahl der richtigen Schraubensicherung.

FESTIGKEIT & DEMONTIERBARKEIT

Von Anlagen wie Schwermaschinen, die nicht regelmäßig demontiert werden müssen, bis hin zu Befestigungs- und Stellschrauben: LOCTITE hat die passende Schraubensicherung für Sie.

NIEDRIGE FESTIGKEIT

Hauptsächlich für Stellschrauben, Kalibrierschrauben, Messgeräte, Manometer. Für Verbindungen, die leicht mit Handwerkzeug demontierbar sein sollten.

MITTLERE FESTIGKEIT

Hervorragend für Befestigungsschrauben an Werkzeugmaschinen, Pressen, Pumpen, Kompressoren und Getrieben. Diese Verbindungen müssen gegebenenfalls gelöst werden und mit Handwerkzeugen demontierbar sein.

HOHE FESTIGKEIT

Für Schrauben in Anlagen, die nicht häufig demontiert werden müssen – Schwermaschinen, die Bolzen der Radaufhängung, Motor- und Pumpenlager, Lagerdeckel-Schrauben und Stiftschrauben. Diese Verbindungen lassen sich mit normalem Werkzeug nur schwer lösen und müssen evt. lokal zur Demontage erwärmt werden.

FORM

Schraubensicherungen gibt es in unterschiedlichen Formen, von flüssigen Produkten, die ungehindert in Spalten und Zwischenräume fließen können, bis hin zu halbfesten Formulierungen, die sich ohne Kleckern und Tropfen verarbeiten lassen und so ideal für Anwendungen über Kopf geeignet sind. Berücksichtigen Sie für die Auswahl der richtigen Schraubensicherung die Anforderungen für Ihre Anwendung.

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

LOCTITE Schraubensicherungen erzielen gute Temperaturbeständigkeit für störungsfreien Einsatz von der Auftragung bis zur Demontage.

BESTSELLER

LOCTITE 243 Schraubensicherung

Universeller Einsatz, mittlere Festigkeit

LOCTITE 243 eignet sich für alle Metalle, einschl. passive Werkstoffe wie Edelstahl, verzinkte und plattierte Schrauben. Es besitzt erwiesene Toleranz gegenüber geringen Verschmutzungen, z. B. durch Motor-, Korrosionsschutz- und Schneidöle.

Vorteile:

- P1 NSF Reg. Nr.: 123000
- Fluoreszierend & thixotrop

Demontage:
Mit Handwerkzeugen demontierbar

Form:
Flüssig

Temperaturbeständigkeit:
180 °C

BESTSELLER

LOCTITE 270 Schraubensicherung

Universeller Einsatz, hohe Festigkeit

LOCTITE 270 eignet sich für alle Metalle, einschl. passive Werkstoffe wie Edelstahl, verzinkte und plattierte Schrauben. Es besitzt erwiesene Toleranz gegenüber geringen Verschmutzungen, z. B. durch Motor-, Korrosionsschutz- und Schneidöle.

Vorteile:

- P1 NSF Reg. Nr.: 123006

Demontage:
Mit normalen Handwerkzeugen demontierbar; wenn Handwerkzeuge nicht ausreichen, kann der Bereich lokal erwärmt werden

Form:
Flüssig

Temperaturbeständigkeit:
180 °C

Finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung

DEMONTAGE

Niedrigfest

LOCTITE 222

Mittelfest

LOCTITE 243
LOCTITE 248
LOCTITE 2400**

Hochfest

LOCTITE 270
LOCTITE 277
LOCTITE 2700**
LOCTITE 290

* Produkte für optimalen Gesundheitsschutz & Arbeitssicherheit stellen die Sicherheit der Menschen in den Mittelpunkt. Sie bieten mehr Sicherheit in der Herstellung, Anwendung und dem Gebrauch von Endprodukten.

** Neu formuliert, erzielt verbesserte Aushärtung auf Zinklamellenbeschichtungen - die hoch zuverlässige Aushärtung auf aktiven und passiven Metallen bleibt uneingeschränkt erhalten. Mit dem Upgrade wurden diese Ziele erreicht, ohne die wichtigsten Eigenschaften wie Festigkeit auf aktiven Werkstoffen, Aushärtung auf passiven Oberflächen, chemische Beständigkeit und Lagerfähigkeit in irgendeiner Weise zu beeinträchtigen.

LOCTITE 2400 behält die Zertifizierungen von WRAS, DVGW und dem Deutschen Hygiene-Institut und entspricht der LOCTITE Materialspezifikation für die frühere Produktversion in vollem Umfang.

LOCTITE 2700 behält die Zertifizierungen von WRAS und dem Deutschen Hygiene-Institut und erhält zusätzlich die DVGW-Freigabe. Das Upgrade entspricht der LOCTITE Materialspezifikation für die frühere Produktversion in vollem Umfang.

Niedrige Festigkeit

LOCTITE 222
Universeller Einsatz

Festigkeit & Demontierbarkeit:
Mit Handwerkzeugen demontierbar

Form: Flüssig

Temperaturbeständigkeit:
150 °C

Viskosität: 1.200 mPa•s
Losbrechmoment: 6 Nm
Handfestigkeit: 20 Min.
Endfestigkeit: 24 h

Mittlere Festigkeit

LOCTITE 243
Universeller Einsatz

Festigkeit & Demontierbarkeit:
Mit Handwerkzeugen demontierbar

Form: Flüssig

Temperaturbeständigkeit:
180 °C

Viskosität: 2.150 mPa•s
Losbrechmoment: 26 Nm
Handfestigkeit: 10 Min.
Endfestigkeit: 24 h

LOCTITE 248
Kein Kleckern, kein Tropfen

Festigkeit & Demontierbarkeit:
Mit Handwerkzeugen demontierbar

Form: Stick

Temperaturbeständigkeit:
150 °C

Viskosität: Halbfest
Losbrechmoment: 25 Nm
Handfestigkeit: 5 Min.
Endfestigkeit: 24 h

LOCTITE 2400**
Kennzeichnungsfrei*

Festigkeit & Demontierbarkeit:
Mit Handwerkzeugen demontierbar

Form: Flüssig

Temperaturbeständigkeit:
150 °C

Viskosität: 350 mPa•s
Losbrechmoment: 25 Nm
Handfestigkeit: 10 Min.
Endfestigkeit: 24 h

Hohe Festigkeit

LOCTITE 270
Universeller Einsatz

Festigkeit & Demontierbarkeit: Mit normalen Handwerkzeugen demontierbar; wenn Handwerkzeuge nicht ausreichen, kann der Bereich lokal erwärmt werden

Form: Flüssig

Temperaturbeständigkeit: 180 °C

Viskosität: 500 mPa•s
Losbrechmoment: 33 Nm
Handfestigkeit: 10 Min.
Endfestigkeit: 24 h

LOCTITE 277
Max. Gewindegrösse M80

Festigkeit & Demontierbarkeit: Mit normalen Handwerkzeugen demontierbar; wenn Handwerkzeuge nicht ausreichen, kann der Bereich lokal erwärmt werden

Form: Flüssig

Temperaturbeständigkeit: 150 °C

Viskosität: 7.000 mPa•s
Losbrechmoment: 32 Nm
Handfestigkeit: 45 Min.
Endfestigkeit: 24 h

LOCTITE 2700**
Kennzeichnungsfrei*

Festigkeit & Demontierbarkeit: Mit normalen Handwerkzeugen demontierbar; wenn Handwerkzeuge nicht ausreichen, kann der Bereich lokal erwärmt werden

Form: Flüssig

Temperaturbeständigkeit: 150 °C

Viskosität: 450 mPa•s
Losbrechmoment: 37 Nm
Handfestigkeit: 5 Min.
Endfestigkeit: 24 h

LOCTITE 290
Kapillar

Festigkeit & Demontierbarkeit: Mit Handwerkzeugen demontierbar

Form: Flüssig

Temperaturbeständigkeit: 150 °C

Viskosität: 40 mPa•s
Losbrechmoment: 10 Nm
Handfestigkeit: 20 Min.
Endfestigkeit: 24 h

Oberflächen-vorbereitung

LOCTITE SF 7063
Reiniger

Ein lösungsmittelbasierter Universalreiniger für die Vorbereitung von Metalloberflächen. Das Produkt entfernt die meisten Fette, Öle, Schmierflüssigkeiten und Metallspäne und lüftet rückstandsfrei ab.

LOCTITE SF 7649
Aktivator

Wird zur Erhöhung der Aushärtegeschwindigkeit von anaeroben LOCTITE Kleb- und Dichtstoffen eingesetzt. Dabei ist kein signifikanter Abfall der Klebefestigkeiten zu verzeichnen. Besonders bei Anwendungen mit passiven Metallen oder inaktiven Oberflächen und bei großen Klebespalten empfohlen.

Anlagen und Geräte

LOCTITE 97009
Kompakt-Dosiergerät HP

IDH 215845

Mit dem Kompakt-Dosiergerät können Klebstoffe direkt aus größeren Flaschen dosiert werden. Über die digitale Zeitsteuerung können alle automatischen LOCTITE Dosierventile oder Handdosierventile angesteuert werden. Das Gerät ist mit einem Präzisionsdruckregler ausgestattet: >0,1 – 4,0 bar für Viskositäten >1.500 mPa•s.

NEU: LOCTITE EQ PRO PUMP
Handdosierer

IDH 2564842

Unser komplett neuer, einfach zu handhabender, robuster Handdosierer für die präzise Auftragung von Schraubensicherungen, Fügeklebstoffen und Gewindedichtungen aus 50ml- und 250ml-Flaschen.

LOCTITE EQ RC18
Kompakt-Dosiergerät LP

IDH 2260508

Mit dem Kompakt-Dosiergerät können Klebstoffe direkt aus größeren Flaschen dosiert werden. Über die digitale Zeitsteuerung können alle automatischen LOCTITE Dosierventile oder Handdosierventile angesteuert werden.
Das Gerät ist mit einem Präzisionsdruckregler ausgestattet: > 0,1 – 0,7 bar für das Gerät RC18 (Niederdruck-Dosierung), für Viskositäten <1.500 mPa•s.

LOCTITE 97130
ErgoLoc-Handdosierventil

IDH 444643

Pneumatisch betriebenes Handdosierventil für den Einsatz in Dosiersystemen nach dem Druck-/Zeit-Prinzip.

Weitere Geräte / Informationen finden Sie auf Seite 130.

DER NEUE LOCTITE EQ PRO PUMP HANDDOSIERER ERLEICHTERT DIE VERARBEITUNG.

Das komplette Angebot mit Anlagen und Geräten finden Sie unter:
anlagen-geraete.loctite.de

SCHRAUBENSICHERUNGEN

Produkt	Gebindegröße	Farbe	Merkmale	Viskosität (mPa•s)	Thixotrop (Ja/ Nein)	Losbrechmoment / Weiterdrehmoment (Nm)	Temperatur-bereich (°C)	Handfestigkeit (Min.)
NIEDRIGE FESTIGKEIT								
LOCTITE 222	10 ml, 50 ml, 250 ml	Violett	Universeller Einsatz, max. Gewindegröße M36	1.200	Ja	6 / 4	–55 bis +150	20
MITTLERE FESTIGKEIT								
LOCTITE 243	5 ml, 10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l	Blau	Universeller Einsatz, Aushärtung auf passiven Werkstoffen, max. Gewindegröße M36	2.150	Ja	26 / 5	–55 bis +180	10
LOCTITE 248	9 g, 19 g	Blau	Einfache Anwendung, Stick in halbfester Form, max. Gewindegröße M50	Halbfest	–	23 / –	–55 bis +150	5
LOCTITE 2400	5 ml, 50 ml, 250 ml	Blau	Universeller Einsatz, max. Gewindegröße M36	350	Ja	25 / 2	–55 bis +150	10
HOHE FESTIGKEIT								
LOCTITE 270	10 ml, 50 ml, 250 ml	Grün	Universeller Einsatz, Aushärtung auf passiven Werkstoffen, max. Gewindegröße M20	500	Nein	33 / 33	–55 bis +180	10
LOCTITE 2700	50 ml, 250 ml	Grün	Universeller Einsatz, max. Gewindegröße M20	450	Nein	37 / 45	–55 bis +150	5
LOCTITE 277	50 ml, 250 ml	Rot	Max. Gewindegröße M80	7.000	Ja	32 / 32	–55 bis +150	45
LOCTITE 290	10 ml, 50 ml, 250 ml	Grün	Nachträgliche Auftragung, kapillar, max. Gewindegröße M6	40	Nein	10 / 29	–55 bis +150	20

DAS KOMPLETTE SCHRAUBENSICHERUNGS-ANGEBOT FINDEN SIE UNTER:

schraubensicherungen.loctite.de

Windgenerator-Betriebssicherheit dauerhaft gewährleistet

„Unser LOCTITE Spezialist für technische Lösungen hat dafür gesorgt, dass Korrosion oder katastrophale Ausfälle von Gewindeverbindungen für uns kein Thema sind.“

Ein Windpark-Betreiber wollte bei der Aufstellung seines ersten Windgenerators sicherstellen, dass bei den Schrauben für die Befestigung der Rotorblätter an der Nabe die gewünschte Klemmkraft erhalten blieb und die Verbindung dauerhaft gegen Korrosion durch Witterungseinflüsse geschützt war. Die ideale Lösung war die Schraubensicherung **LOCTITE 243**, mit der katastrophale Ausfälle vermieden werden konnten, weil sie das Losdrehen durch Vibrationen ebenso verhindert wie die Korrosion im Gewinde und das Nachlassen der Schraubenvorspannung in der Verbindung zwischen Rotorblatt und Nabe.

Ein LOCTITE Spezialist für technische Lösungen half dem Team, die Transportschutzkappen von den freiliegenden Schraubengewinden zu entfernen und die Stahlschrauben zu reinigen. Dann setzten sie das Rotorblatt in die Hauptnabe ein, trugen Schraubensicherung **LOCTITE 243** auf die Schrauben auf, zogen die Schrauben vorschriftsmäßig fest und montierten die Nabe auf das Generator-Antriebssystem. Mit korrosionsfreien Schrauben, die vor dem Verlust der Klemmkraft geschützt und trotzdem mit berechenbarem Losbrechmoment leicht wieder lösbar sind, kann der Windpark Betreiber auf einen sicheren, wartungsfreien Betrieb der Windturbinen bis zur planmäßigen Überholung vertrauen.

VORTEILE

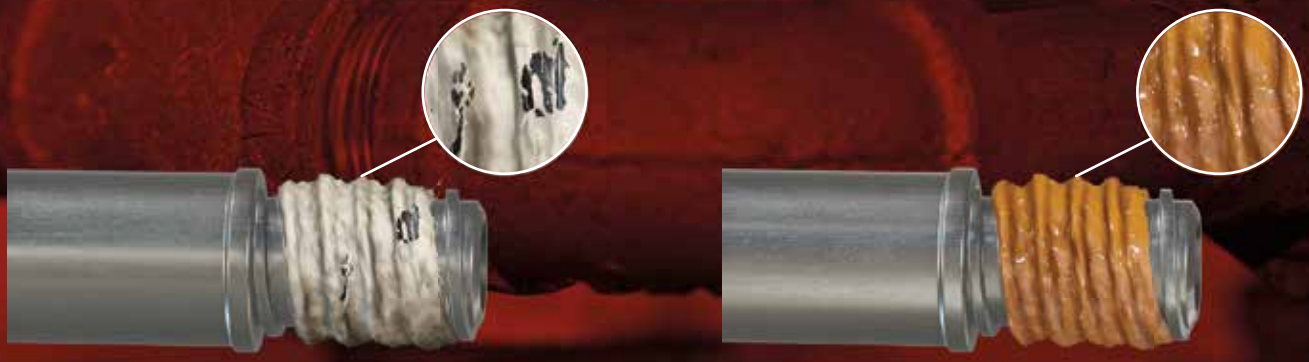
Schraubensicherung LOCTITE 243:

- Füllt die Zwischenräume im Gewinde aus und verhindert so Bewegungen zwischen Mutter und Schraube
- Verhindert Losdrehen durch Vibrationen, damit die ursprüngliche Schraubenvorspannung erhalten bleibt und die Betriebssicherheit gewährleistet ist
- Verhindert Korrosion, die eine Demontage erschwert

GEWINDE-DICHTUNGEN

Leckagen verursachen Ausfälle.

Flüssige Gewindedichtungen verhindern sie.



PROBLEM

Mit herkömmlichen Gewindedichtungen: Unter Druck stehende Flüssigkeiten und Gase können kostspielige Leckagen und Ausfälle verursachen.

LÖSUNG

Mit flüssigen Gewindedichtungen: Verbindungen werden bis zum Berstdruck der meisten Rohrleitungen abgedichtet.

Leckagen verhindern.
Produktivität sichern.

Gewindedichtungen füllen die Zwischenräume im Gewinde aus und erreichen eine sofortige Dichtwirkung gegen niedrige Drücke. So werden Flüssigkeits- und Druckluft-Leckagen und damit verbundene kostspielige Ausfallzeiten vermieden. LOCTITE Gewindedichtungen bieten eine breite Palette von Lösungen; welche davon für Sie geeignet ist, hängt von den Werkstoffen und Gewindearten ab, die Sie einsetzen.

Die Auswahl der richtigen Gewindedichtung.

MATERIAL

Für jedes Rohrsystem gibt es die passende LOCTITE Gewindedichtung.

METALL

Zum Dichten von Metall-Rohrgewinden und Anschlussstücken eignen sich anaerobe LOCTITE Gewindedichtungen. Sie härten unter Luftabschluss bei gleichzeitigem Metallkontakt aus.

KUNSTSTOFF

Zum Dichten von Gewindeverbindungen aus Kunststoff und Kunststoff/ Metall-Kombinationen eignen sich LOCTITE 55 Dichtfaden oder LOCTITE SI 5331.

GEWINDEART

Man unterscheidet zwischen zwei Gewindearten: National Pipe Thread Taper (NPT) ist der in den USA und Kanada am häufigsten verwendete Gewindetyp; für die Demontage ist eine Gewindedichtung mit niedrigerer Festigkeit erforderlich. Das kegelige Rohrgewinde British Standard Pipe (BSPT) ist der in anderen Ländern gebräuchlichere Gewindetyp; um eine ausreichende Dichtwirkung zu erzielen, muss eine Gewindedichtung mit höherer Festigkeit eingesetzt werden.

FORM

Gewindedichtungen gibt es in vielen verschiedenen Varianten, von flüssig bis pastös sowie in fester Form, um ein breites Spektrum an Anforderungen abzudecken. Flüssige Produkte sind ideal geeignet, um in die Spalten und Zwischenräume von Gewindeverbindungen zu fließen. Pastöse und feste Produkte eignen sich am besten für Anwendungen über Kopf, wenn ein Abtropfen verhindert oder eine sofortige Dichtwirkung erzielt werden soll.

BESTSELLER

LOCTITE 577

Universeller Einsatz

LOCTITE 577 ist eine universell einsetzbare Gewindedichtung und erzielt sofortige Dichtwirkung. Sie toleriert geringe Verunreinigungen von Oberflächen und ist beständig gegen Betriebstemperaturen bis 180 °C.

Vorteile:

- P1 NSF Reg. Nr.: 123001
- DVGW (EN 751-1): NG-5146CQ0312
- WRAS (BS 6920): 2003511

Material:
Metall

Gewindeart:
Kegelig/Zylindrisch

Form:
Anaerob, flüssig

BESTSELLER

LOCTITE 542

Hydraulik und Pneumatik

LOCTITE 542 ist eine Gewindedichtung, die zum Sichern und Dichten von Rohren und Anschlussstücken aus Metallen eingesetzt wird. Sie zeichnet sich besonders durch hohe Schmierfähigkeit aus und erleichtert dadurch die Montage und Demontage. Empfohlen für hochbelastete Feingewindeverbindungen aus Metall an Hydraulik- und Pneumatikanlagen sowie generell für kleine Fittinge.

Vorteile:

- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855
- WRAS-Freigabe (BS 6920) für Trinkwasser: 1512515

Material:
Metall

Gewindeart:
Kegelig/Zylindrisch, Feingewinde

Form:
Anaerob, flüssig

Finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung

MATERIAL

Metall

LOCTITE 577
LOCTITE 5400
LOCTITE 542
LOCTITE 55

Kunststoff

LOCTITE SI 5331

UNSER KOMPLETTES ANGEBOT FÜR GEWINDEDICHTUNGEN FINDEN SIE UNTER:

gewindedichtungen.loctite.de

* Produkte für optimalen Gesundheitsschutz & Arbeitssicherheit stellen die Sicherheit der Menschen in den Mittelpunkt. Sie bieten mehr Sicherheit in der Herstellung, Anwendung und dem Gebrauch von Endprodukten.

Metall

LOCTITE 577
Universeller Einsatz

Material: Metall
Gewindeart: Kegelig/Zylindrisch
Form: Flüssig
Viskosität: 25.000 mPa•s
Temperaturbeständigkeit: 180 °C

LOCTITE 5400
Kennzeichnungsfrei*

Material: Metall
Gewindeart: Kegelig/Zylindrisch
Form: Flüssig
Viskosität: 12.500 mPa•s
Temperaturbeständigkeit: 150 °C

LOCTITE 542
Hydraulik und Pneumatik

Material: Metall
Gewindeart: Kegelig/Zylindrisch, Feingewinde
Form: Flüssig
Viskosität: 600 mPa•s
Temperaturbeständigkeit: 150 °C

LOCTITE 55
Dichtfaden

Material: Metall, Kunststoff
Gewindeart: Kegelig/Zylindrisch
Form: Dichtfaden
Viskosität: Dichtfaden
Temperaturbeständigkeit: 130 °C

Kunststoff

LOCTITE SI 5331
Universeller Einsatz

Material: Kunststoff, Metall
Gewindeart: Kegelig/Zylindrisch
Form: Pastös
Viskosität: 50.000 mPa•s
Temperaturbeständigkeit: 150 °C

Oberflächen-vorbereitung

LOCTITE SF 7063
Reiniger

Ein lösungsmittelbasierter Universalreiniger für die Vorbereitung von Metalloberflächen. Das Produkt entfernt die meisten Fette, Öle, Schmierflüssigkeiten und Metallspäne und lüftet rückstandsfrei ab.

LOCTITE SF 7649
Aktivator

Wird zur Erhöhung der Aushärtegeschwindigkeit von anaeroben LOCTITE Kleb- und Dichtstoffen eingesetzt. Dabei ist kein signifikanter Abfall der Klebefestigkeiten zu verzeichnen. Besonders bei Anwendungen mit passiven Metallen oder inaktiven Oberflächen und bei großen Klebespalten empfohlen.

Verarbeitungsgeräte

LOCTITE EQ RC18
Kompakt-Dosiergerät LP

IDH 2260508

Mit dem Kompakt-Dosiergerät können Klebstoffe direkt aus größeren Flaschen dosiert werden. Über die digitale Zeitsteuerung können alle automatischen LOCTITE Dosierventile oder Handdosierventile angesteuert werden. Das Gerät ist mit einem Präzisionsdruckregler ausgestattet: > 0,1 – 0,7 bar für das Gerät RC18 (Niederdruck-Dosierung), für Viskositäten <1.500 mPa•s.

NEU: LOCTITE EQ PRO PUMP
Handdosierer

IDH 2564842

Unser komplett neuer, einfach zu handhabender, leichter und robuster Handdosierer für die präzise Auftragung von Schraubensicherungen, Fügeklebstoffen und Gewindedichtungen aus 50ml- und 250ml-Flaschen.

LOCTITE 97009
Kompakt-Dosiergerät HP

IDH 215845

Mit dem Kompakt-Dosiergerät können Klebstoffe direkt aus größeren Flaschen dosiert werden. Über die digitale Zeitsteuerung können alle automatischen LOCTITE Dosierventile oder Handdosierventile angesteuert werden. Das Gerät ist mit einem Präzisionsdruckregler ausgestattet: >0,1 – 4,0 bar für Viskositäten >1.500 mPa•s.

LOCTITE 97130
ErgoLoc-Handdosierventil

IDH 444643

Pneumatisch betriebenes Handdosierventil für den Einsatz in Dosiersystemen nach dem Druck-/Zeit-Prinzip.

Weitere Geräte / Informationen finden Sie auf Seite 130.

GEWINDEDICHTUNGEN

Produkt	Gebindegröße	Merkmale	Farbe	Viskosität (mPa•s) 20 U/min	Thixotrop (Ja/ Nein)	Temperatur-bereich (°C)	Losbrechmoment, Stahl M10 (Nm)
METALL							
LOCTITE 542	10 ml, 50 ml, 250 ml	Pneumatik/ Hydraulik-Dichtung	Braun	600	Nein	–55 bis +150	15
LOCTITE 577	50 ml, 250 ml	Mittelfest, universell einsetzbar	Gelb	25,000	Ja	-55 to +180	33
LOCTITE 5400	50 ml, 250 ml	Mittelfest, universell einsetzbar. Verbesserter Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit	Gelb bis dunkelorange	12.500	Nein	–55 bis +150	19
METALL ODER KUNSTSTOFF							
LOCTITE 55	50 m, 160 m	Kann auf Metallen und Kunststoffen verwendet werden, die Verbindung kann bei Bedarf nachjustiert werden	Weiß	Dichtfaden	–	–55 bis +130	-
LOCTITE SI 5331	100 ml	Für Kunststoff und Metall, auf Silikonbasis	Weiß	50.000	Nein	–55 bis +150	1,5

LOCTITE SERVICES

KOSTSPIELIGE LECKAGEN UND AUSSERPLANMÄSSIGE AUSFALL-ZEITEN VERHINDERN.

gm-services.loctite.de

Keine undichten Verschraubungen mehr

„LOCTITE hat uns geholfen, Ausfallzeiten und Lohnkosten zu reduzieren: mit einer besseren, dauerhafteren Lösung, selbst auf Edelstahl.“

Ein Hersteller von Feuchtstrahlgeräten war unzufrieden mit undichten Rohrgewindeverbindungen, die vor dem Geräteversand nachgearbeitet werden mussten. Eine Gewindedichtung für Edelstahl wurde benötigt, um eine zuverlässige Dichtwirkung auf Grobgewinden zu erzielen. Das langsam aushärtende Konkurrenzprodukt konnte den Spalt im Grobgewinde nur schlecht ausfüllen, dadurch entstanden Leckagen. Die Monteure versuchten, hier Abhilfe zu schaffen, indem sie mehr von der Dichtung auftrugen, so erhöhten sich die Produktkosten.

Eine Reinigung oder Verwendung eines zusätzlichen Aktivators vor der Auftragung von **LOCTITE 577** auf die Edelstahl-Rohre und Verschraubungen ist nicht erforderlich. Die Teile können im Anlieferungszustand verbleiben.

Die Verbindungen können justiert werden, um die korrekte Ausrichtung der Rohre unter der Geräteabdeckung zu gewährleisten.

Die Henkel Lösung trägt dazu bei, die Fertigungskosten zu senken, weil sie nachgelagerte Reparaturen an undichten Verschraubungen vermeidet. Lagerhaltung und Auslieferung über Vertragshändler gewährleisten eine termingerechte Lieferung zur Einhaltung von Produktionsplänen.

VORTEILE

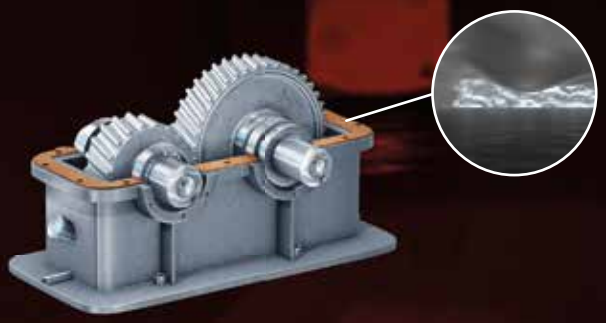
LOCTITE 577 Gewindedichtung:

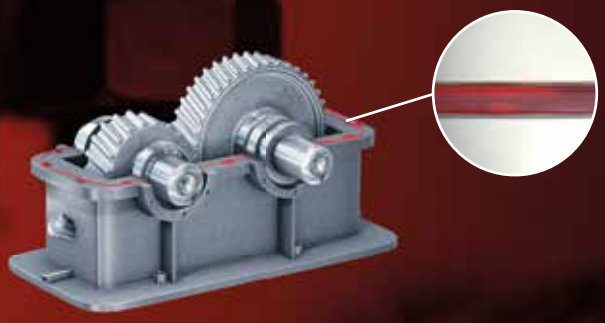
- Sehr gute Aushärtung auf passiven Werkstoffen wie Edelstahl, ohne Einsatz eines zusätzlichen Aktivators
- Hervorragende Öltoleranz – härtet auch auf leicht verölten Rohren oder nicht gründlich gereinigten Teilen aus
- Erzielt problemlose Abdichtung von Edelstahl-Grobgewinden und vermeidet Nacharbeit
- Henkel Schulungen vor Ort verhindern, dass Monteure zu viel Produkt auftragen und senken so Materialverbrauchskosten

FLÄCHEN-DICHTUNGEN

Feststoffdichtungen werden undicht.

Unsere Dichtungen bleiben dicht.





PROBLEM

Mit Feststoffdichtungen:
Nicht alle Unregelmäßigkeiten in den Oberflächen werden ausgefüllt. Sie verformen und setzen sich unter Druckbelastung und können zwischen den Flanschen herausgepresst werden.

LÖSUNG

Mit Flüssigdichtungen:
Durch das Fügen der Bauteile werden alle Rautiefen und Unregelmäßigkeiten ausgefüllt, die Verwindungssteifigkeit wird erhöht und Mikro- und Gleitbewegungen werden verhindert. Es gibt kein Schrumpfen, Reißen oder Setzen.

Flüssigdichtungen halten besser. **Zuverlässige Dichtungen mit langer Lebensdauer.**

Damit Verbindungen über einen längeren Zeitraum hinweg zuverlässig abgedichtet bleiben, müssen Flächendichtungen Zwischenräume und Spalten ausfüllen und gegen die flüssigen und/oder gasförmigen Medien sowie gegenüber den Betriebstemperaturen und -druckverhältnissen, denen sie ausgesetzt sind, beständig sein. Das LOCTITE Flächendichtungssortiment umfasst Produkte für alle Flanschtypen, Werkstoffe und Spaltgrößen.

Die Auswahl der richtigen Flächendichtung.

FLANSCHTYP

VERWINDUNGSSTEIFE, MECHANISCH BEARBEITETE FLANSCHE

Verwindungssteife, mechanisch bearbeitete Flansche sind typischerweise für Konfigurationen mit Nullspalt und direktem Metallkontakt ausgelegt. Für diese Verbindungen sind anaerobe Flüssigdichtungen die beste Wahl, weil sie Dichtungen mit der höchsten Festigkeit und Dichtigkeit erzielen.

GESTANZTE ODER FLEXIBLE FLANSCHE

Gestanzte Metallflansche sind normalerweise dünner und die zu überbrückenden Spalten deshalb häufig größer. Außerdem treten mehr betriebsbedingte Biegespannungen auf. Bei Verbindungen dieser Art erzielen Silikon-Flächendichtungen die beste Dichtwirkung.

BESTSELLER

LOCTITE 518 Roller

Kein Kleckern, kein Tropfen

Der neue Roll-on-Applikator macht die Anwendung der Flächendichtung LOCTITE 518 ganz leicht. So können zuverlässige und dauerhafte Dichtungen am schnellsten auf den Flansch aufgetragen werden - sauber, ohne Kleckern und Vergeudung. Verwindungssteife, mechanisch bearbeitete Flansche sind typischerweise für Konfigurationen mit Nullspalt und direktem Metallkontakt ausgelegt. Für diese Verbindungen sind anaerobe Flüssigdichtungen die beste Wahl, weil sie Dichtungen mit der höchsten Festigkeit erzielen.

Vorteile:

- P1 NSF Reg. Nr.: 123758
- Hochviskos
- Semiflexibel

Flanschtyp:
Verwindungssteife, mechanisch bearbeitete Flansche

BESTSELLER

LOCTITE SI 5910

Hohes Haftvermögen

LOCTITE SI 5910 ist eine niedrigfeste Flächendichtung auf Silikonbasis für flexible Flansche mit bearbeiteten Flächen oder Gussflansche. Das Produkt erzielt gute Beständigkeit gegen Öle und gegen Relativbewegungen. Typische Anwendungen sind u.a. Dichtungen an gestanzten Blechteilen. Gestanzte Metallflansche sind normalerweise dünner und die zu überbrückenden Spalten deshalb häufig größer. Außerdem treten mehr betriebsbedingte Biegespannungen auf. Bei Verbindungen dieser Art erzielen Silikon-Flächendichtungen die beste Dichtwirkung.

Vorteile:

- 1K Silikon - kein Mischen erforderlich
- Hervorragende Beständigkeit gegen Motorenöle aus dem Automobilbereich
- Thixotropes Verhalten verringert das Abwandern des flüssigen Produktes nach Auftragung auf das Bauteil

Flanschtyp:
Gestanzte / hochflexible Flansche

Finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung

FLANSCHTYP

Verwindungssteife, mechanisch bearbeitete Flansche

LOCTITE 518
LOCTITE 518 ROLLER
LOCTITE 510
LOCTITE 5188
LOCTITE 5800
LOCTITE NS 5540
LOCTITE NS 5550

Flexible Flansche

LOCTITE SI 5699
LOCTITE SI 5900
LOCTITE SI 5910
LOCTITE SI 5970
LOCTITE SI 5980
LOCTITE SI 5300

* Produkte für optimalen Gesundheitsschutz & Arbeitssicherheit stellen die Sicherheit der Menschen in den Mittelpunkt. Sie bieten mehr Sicherheit in der Herstellung, Anwendung und dem Gebrauch von Endprodukten.

Verwindungssteife, mechanisch bearbeitete Flansche

LOCTITE 518
Universeller Einsatz

Farbe: Rot
Viskosität: 750.000 mPa•s thixotrop
Temperaturbeständigkeit: 150 °C
Aushärtesystem: Anaerob

LOCTITE 518 ROLLER
Kein Kleckern, kein Tropfen

Farbe: Rot
Viskosität: 750.000 mPa•s thixotrop
Temperaturbeständigkeit: 150 °C
Aushärtesystem: Anaerob

LOCTITE 510
Hochtemperaturbeständig

Farbe: Pink
Viskosität: 90.000 mPa•s thixotrop
Temperaturbeständigkeit: 200 °C
Aushärtesystem: Anaerob

LOCTITE 5188
Flexibel

Farbe: Rot
Viskosität: 21.000 mPa•s
Temperaturbeständigkeit: 150 °C
Aushärtesystem: Anaerob

LOCTITE 5800
Kennzeichnungsfrei*

Farbe: Rot
Viskosität: 22.000 mPa•s thixotrop
Temperaturbeständigkeit: 180 °C
Aushärtesystem: Anaerob

LOCTITE NS 5540
Extrem temperaturbeständige Flüssigdichtung

Farbe: Braun
Viskosität: 48.000 mPa•s
Temperaturbeständigkeit: 704 °C
Aushärtesystem: Aushärtung durch Wärme

LOCTITE NS 5550
Extrem temperaturbeständige Dichtpaste

Farbe: Braun
Viskosität: 2.000.000 mPa•s
Temperaturbeständigkeit: 815 °C
Aushärtesystem: Aushärtung durch Wärme

Flexible Flansche

LOCTITE SI 5699
Chemikalienbeständig

Farbe: Grau
Viskosität: Pastös
Temperaturbeständigkeit: 200 °C
Aushärtesystem: Feuchtigkeit

LOCTITE SI 5900
Sofortige Dichtwirkung

Farbe: Schwarz
Viskosität: Pastös
Temperaturbeständigkeit: 200 °C
Aushärtesystem: Feuchtigkeit

LOCTITE SI 5910
Hohes Haftvermögen

Farbe: Schwarz
Viskosität: Pastös
Temperaturbeständigkeit: 200 °C
Aushärtesystem: Feuchtigkeit

LOCTITE SI 5970
Flexibel

Farbe: Schwarz
Viskosität: Pastös
Temperaturbeständigkeit: 200 °C
Aushärtesystem: Feuchtigkeit

LOCTITE SI 5980
Großer Spalt

Farbe: Schwarz
Viskosität: Pastös
Temperaturbeständigkeit: 200 °C
Aushärtesystem: Feuchtigkeit

LOCTITE SI 5300
Hochtemperaturbeständig

Farbe: Rot
Viskosität: Pastös
Temperaturbeständigkeit: 300 °C
Aushärtesystem: Feuchtigkeit

WEITERE INFORMATIONEN ÜBER
DAS KOMPLETTE SORTIMENT FÜR
FLÄCHENDICHTUNGEN
ERHALTEN SIE VON IHREM HENKEL ANSPRECHPARTNER.

Oberflächenvorbereitung

LOCTITE SF 7063
Reiniger

Ein lösungsmittelbasierter Universalreiniger für die Vorbereitung von Metalloberflächen. Das Produkt entfernt die meisten Fette, Öle, Schmierflüssigkeiten und Metallspäne und lüftet rückstandsfrei ab.

LOCTITE SF 7200
Bauteil-Reiniger, Kleb- und Dichtstoffentferner

Wird eingesetzt, um das Entfernen von angetrockneten chemischen Flächendichtungen zu erleichtern, indem er das Dichtungsmaterial auf den Flanschen erweicht. Nach der Auftragung bildet das Produkt einen schaumartigen Film auf der Dichtung, der das Ablaufen des Wirkstoffes von der jeweiligen Stelle verhindert und so die Wirkung über den erforderlichen Zeitraum gewährleistet. Zu den typischen Anwendungen gehört das Entfernen von chemischen Flächendichtungen aller Art von Metallflanschen. Das Produkt eignet sich besonders für Aluminium- oder andere Weichmetallflansche, deren Oberfläche durch das Abkratzen der Dichtung beschädigt werden könnte.

LOCTITE SF 7649
Aktivator

Wird zur Erhöhung der Aushärtegeschwindigkeit von anaeroben LOCTITE Kleb- und Dichtstoffen eingesetzt. Dabei ist kein signifikanter Abfall der Klebefestigkeiten zu verzeichnen. Besonders bei Anwendungen mit passiven Metallen oder inaktiven Oberflächen und bei großen Klebespalten empfohlen.

Verarbeitungsgeräte

LOCTITE 97002
Pneumatische Kartuschenpistole 300 ml

IDH 88632

Ein pneumatisch betriebenes Dosiergerät, mit dem Produkte aus 300 ml Kartuschen dosiert werden. Dank Druckluftbetrieb ermöglicht das Gerät ein ermüdungsfreies Arbeiten. Die Fließgeschwindigkeit wird über den integrierten Druckregler gesteuert. Die Dosiermenge wird durch Betätigen des Auslösers bestimmt.

LOCTITE
Manuelle Kartuschenpistole 300 ml

IDH 142240

Dosiergerät für Kleb- und Dichtstoffe in 290 ml, 300 ml und 310 ml Kunststoff- und Aluminiumkartuschen.

Weitere Geräte / Informationen finden Sie auf Seite 130.

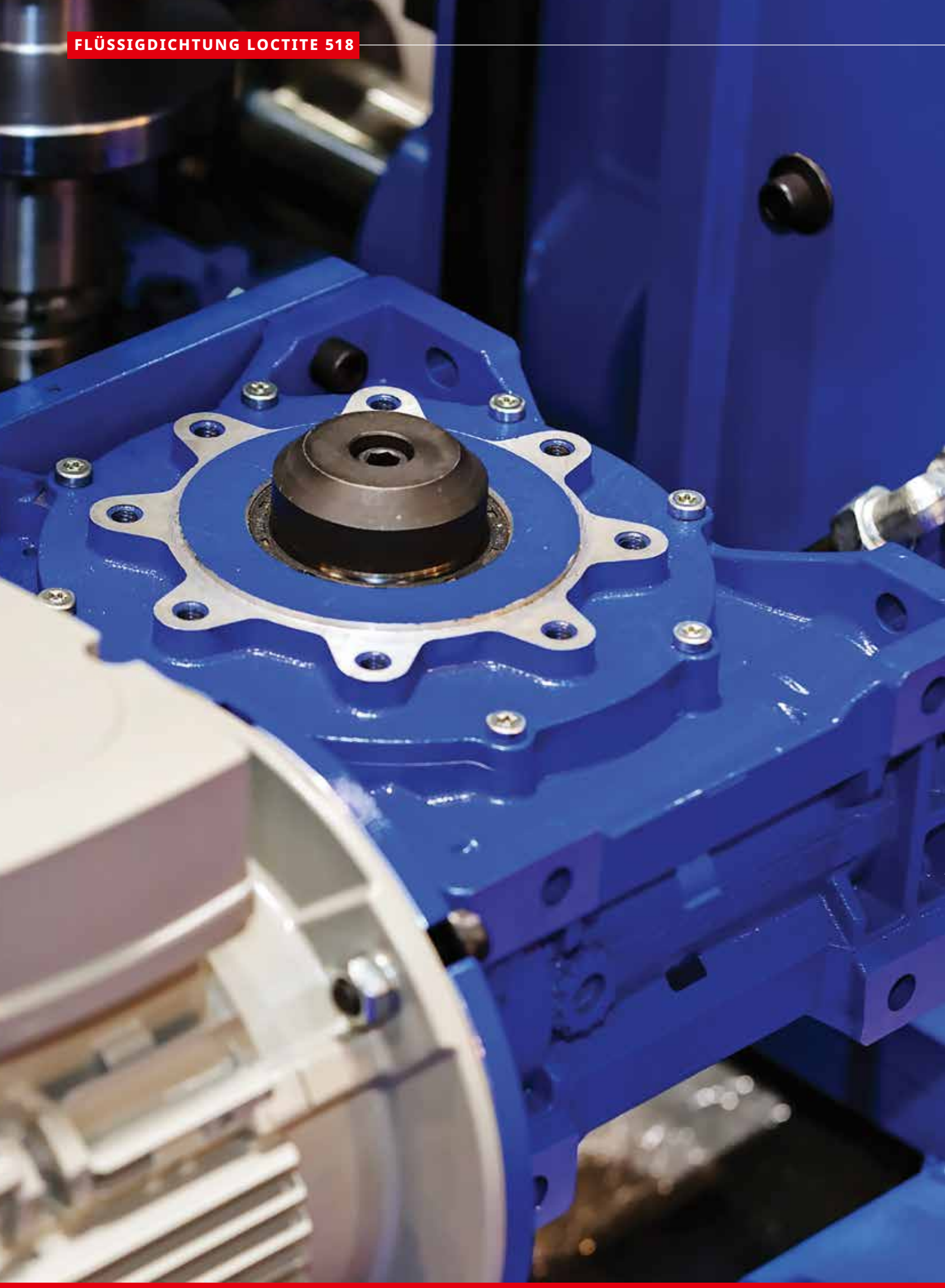
VERWINDUNGSSTEIFE, MECHANISCH BEARBEITETE FLANSCHE

Produkt	Gebindegröße	Farbe	Merkmale	Max. Spaltfüllung, ohne Primer* (mm)	Viskosität (mPa•s)	Thixotrop (Ja/Nein)	Temperatur-bereich (°C)	Handfestigkeit auf Stahl (Min.)
LOCTITE 518	50 ml, 300 ml	Rot	Semiflexibel, für verwindungssteife Stahl- und Aluminiumflansche	0,25	750.000	Ja	–55 bis +150	25
LOCTITE 518 Roller	25 ml	Rot	Roll-on-Applikator	0,125	750.000	Ja	–55 bis +150	25
LOCTITE 510	50 ml, 300 ml	Opak, pink	Für Einsatzbereiche mit hohen Temperaturen	0,25	90.000**	Ja	-55 bis +200	25
LOCTITE 5188	50 ml, 300 ml	Rot	Flexibel, für Stahl- und Aluminiumflansche	0,25	21.000	Nein	–55 bis +150	25
LOCTITE 5800	50 ml, 300 ml	Rot	Für verwindungssteife Flansche, Verbesserter Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit	0,25	22.000	Ja	–55 bis +180	25
LOCTITE NS 5540	430 g, 850 g	Braun	Hochtemperaturbeständig	0,125	48.000	Nein	-40 bis +704	Aushärtung durch Wärme
LOCTITE NS 5550	1 kg	Braun	Hochtemperaturbeständig	0,64	2.000.000	Nein	-40 bis +815	Aushärtung durch Wärme

*Hinweis: Zur Erhöhung des Spaltfüllvermögens Primer einsetzen
**Geänderter Viskositätstest

FLEXIBLE FLANSCHE

Produkt	Gebindegröße	Farbe	Merkmale	Extrusionsrate (g / min.)	Temperaturbereich (°C)	Berührungstrockene Oberfläche, Zeit (Min.)
LOCTITE SI 5300	310 ml	Rot	Hochtemperaturbeständig	250	-55 bis +300	8
LOCTITE SI 5699	80 ml, 300 ml	Grau	Für flexible Flansche, bearbeitete Flächen oder Gussflansche, Metall oder Kunststoff, verbesserte Ölbeständigkeit	200	-55 bis +200	30
LOCTITE SI 5900	50 ml, 300 ml	Schwarz	Hervorragende Ölbeständigkeit, hohes Haftvermögen, beständig gegen starke Relativbewegungen zwischen den Teilen, hervorragend in Wasser/Glykol	30	-55 bis +200	15
LOCTITE SI 5910	50 ml, 80 ml, 100 ml, 300 ml	Schwarz	Hervorragende Ölbeständigkeit, beständig gegen starke Relativbewegungen zwischen den Teilen, auch für lackierte Oberflächen	500	-55 bis +200	40
LOCTITE SI 5970	50 ml, 300 ml	Schwarz	Hervorragende Ölbeständigkeit, beständig gegen starke Relativbewegungen zwischen den Teilen, auch für lackierte Oberflächen	60	-55 bis +200	25
LOCTITE SI 5980	40 ml, 100 ml, 300 ml	Schwarz	Hervorragende Ölbeständigkeit, ideal für Anwendungen mit größerem Dichtspalt	220	-55 bis +200	30



Hohe Kosten durch 5 % Leckrate vermieden

„Eine hohe Leckrate verursachte Garantiekosten und Produktionsverzögerungen. Mit Hilfe des LOCTITE Spezialisten für technische Lösungen konnten wir das Problem komplett aus der Welt schaffen.“

Bei einem Hersteller von Getrieben und Getriebemotoren, der ein flüssiges Wettbewerbsprodukt zum Abdichten des Adapterflanschs einsetzte, trat eine Leckrate von 5 % auf. Dadurch entstanden hohe Kosten sowohl aufgrund der Gewährleistungsansprüche auf gekaufte Erzeugnisse sowie durch Tests und Produktionsverzögerungen wegen der langsamen Aushärtung. Das Wettbewerbsprodukt erschwerte außerdem die Demontage und Reparatur der Getriebe. Die Flächendichtung **LOCTITE 518** war die ideale Lösung: das Produkt härtete schnell aus, und die Verbindungen waren zuverlässig abgedichtet und leicht demontierbar.

Ein LOCTITE Spezialist für technische Lösungen zeigte dem Team, wie die Flanschflächen gereinigt werden sollen und **LOCTITE 518** als fortlaufende Raupe aufzutragen ist. **LOCTITE 518** füllt den Spalt zwischen den Flanschflächen direkt nach der Montage, so dass die Teile einer sofortigen Druckprüfung bis 0,27 bar unterzogen werden können. Leckagen wurden gestoppt, und die Demontage wurde für die Kunden erleichtert.

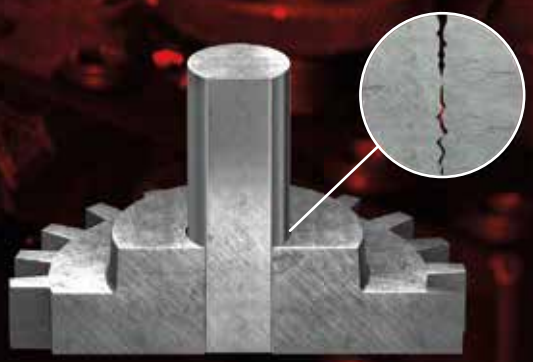
VORTEILE

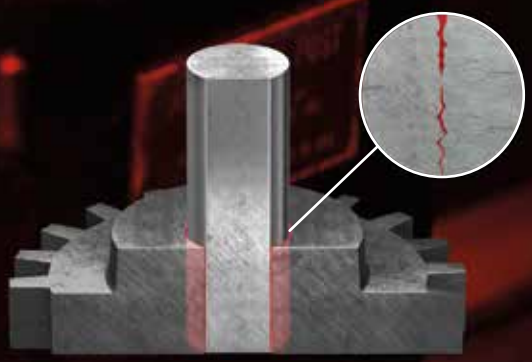
Flächendichtung LOCTITE 518:

- Zuverlässigere Dichtwirkung verhindert Leckagen im Betrieb
- Erlaubt Dichtigkeitsprüfungen mit niedrigem Druck (1,35 bar) unmittelbar nach der Montage
- Problemlose Demontage, wobei nur geringe Spaltkräfte erforderlich sind

FÜGE-KLEBSTOFFE

LOCTITE Fügeklebstoffe befestigen Teile.
Für starke, zuverlässige Verbindungen.





PROBLEM

Ohne Fügeklebstoffe:
Bei mechanischen Befestigungsmethoden bleiben Spalten zwischen den gefügten Teilen, die zu einem Versagen der Verbindung führen können.

LÖSUNG

Mit Fügeklebstoffen:
Sie füllen den Spalt zwischen den ineinander gefügten Teilen aus und bilden eine stoffschlüssige Verbindung, die hohe Torsionskräfte übertragen kann und gegen Passungsrost geschützt ist.

Hohe Lasten
Hochfeste Produkte

Fügeklebstoffe befestigen Lager, Passfederverbindungen und andere zylindrische Bauteile auf Wellen und in Gehäusen und bilden starke Verbindungen. LOCTITE Fügeklebstoffe bieten effektive und wirtschaftliche Lösungen bei Herausforderungen wie Relativbewegungen, Korrosion, Spielbildung und Verschleiß, indem sie stoffschlüssige Verbindungen herstellen und eine gleichmäßige Spannungsverteilung gewährleisten. LOCTITE Fügeklebstoffe ermöglichen die Übertragung höherer Kräfte bei vorhandenen Geometrie- und Konstruktionslösungen. Sie erzielen gleiche Leistung mit leichteren Konstruktionen und kleinerem Übermaß. Gleichzeitig werden Spannungen in Bauteilen bei Übermaßpassungen reduziert; diese können vor allem im Zusammenspiel mit Betriebsbelastungen zu einem Versagen der Verbindung führen.

Die Auswahl des richtigen Fügeklebstoffs.

SPALTGRÖSSE

BIS 0,15 MM

Für Klebespalte bis 0,15 mm werden in der Regel niedrigviskose Fügeklebstoffe eingesetzt. Diese eignen sich auch für eng anliegende Übermaßpassungen, wie sie bei Press- und Schrumpfsitzen zu finden sind.

BIS 0,25 MM

Für Klebespalte über 0,15 mm werden Fügeklebstoffe mit höheren Viskositäten verwendet, weil damit größer Spaltweiten überbrückt werden können. Dazu zählen geklebte Spielpassungen.

0,25 BIS 0,5 MM

Für stark verschlissene Verbindungen mit großen Spalten eignen sich spezielle pastöse Fügeklebstoffe.

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Die meisten LOCTITE Fügeklebstoffe können Temperaturen zwischen -55 °C und +150 °C standhalten. Es gibt aber auch speziell formulierte Produkte, die gegen Temperaturen von +180 °C bis +230 °C beständig sind und sich damit für Verbindungen eignen, bei denen hohe Betriebstemperaturen auftreten.

FESTIGKEIT

Ein hochfester Fügeklebstoff wird für Anwendungen empfohlen, die nicht demontiert werden müssen oder bei denen extrem hohe Torsionskräfte zu erwarten sind. Für Teile, die zwecks Instandhaltung demontiert werden müssen, sollte ein Produkt mit niedrigerer Festigkeit eingesetzt werden, um die Demontage zu erleichtern.

BESTSELLER

LOCTITE 638

Universeller Einsatz, Spielpassungen

LOCTITE 638 wird für Spielpassungen mit großen Spalten empfohlen. Hervorragende Leistung bei dynamischen, axialen und radialen Belastungen. Toleriert geringe Verunreinigungen von Oberflächen und härtet auf inaktiven Metalloberflächen ohne Aktivator aus.

Vorteile:

- P1 NSF Reg. Nr. 123010
- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0619
- WRAS (BS 6920): 0511518

Spalt:
Bis 0,25 mm

Temperaturbeständigkeit:
180 °C

Festigkeit:
29 N/mm²

BESTSELLER

LOCTITE 660

Stark verschlissene Verbindungen*

LOCTITE 660 wird zur Reparatur von ausgeschlagenen/abgenutzten zylindrischen Verbindungen ohne Nachbearbeitung eingesetzt. Ermöglicht die Wiederverwendung von verschlissenen Lagersitzen, Passfedern und Keilprofilen, auch geeignet zum Spielausgleich.

Vorteile:

- P1 NSF Reg. Nr.: 123704

* in Verbindung mit Aktivator

Spalt:
Bis 0,5 mm

Temperaturbeständigkeit:
150 °C

Festigkeit:
≥ 17,2 N/mm²

Finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung

SPALTGRÖSSE

Bis 0,15 mm

LOCTITE 603
LOCTITE 641
LOCTITE 648

0,15 bis 0,25 mm

LOCTITE 620
LOCTITE 638
LOCTITE 6300

0,25 bis 0,5 mm

LOCTITE 660

** Produkte für optimalen Gesundheitsschutz & Arbeitssicherheit stellen die Sicherheit der Menschen in den Mittelpunkt. Sie bieten mehr Sicherheit in der Herstellung, Anwendung und dem Gebrauch von Endprodukten.

Spaltgröße bis 0,15 mm

LOCTITE 603
Universeller Einsatz

Temperaturbeständigkeit: 150 °C

Festigkeit: ≥ 22,5 N/mm²

Aushärtegeschwindigkeit: 24 h
Handfestigkeit: 8 Min.

LOCTITE 641
Mittelfest

Temperaturbeständigkeit: 150 °C

Festigkeit: ≥ 6,5 N/mm²

Aushärtegeschwindigkeit: 24 h
Handfestigkeit: 25 Min.

LOCTITE 648
Hochfest

Temperaturbeständigkeit: 180 °C

Festigkeit: 31 N/mm²

Aushärtegeschwindigkeit: 24 h
Handfestigkeit: 3 Min.

DAS KOMPLETTE FÜGEKLEBSTOFF-ANGEBOT FINDEN SIE UNTER:

fuegeklebstoffe.loctite.de

Spaltgröße 0,15 bis 0,25 mm

LOCTITE 620
Hohe Temperaturen

Temperaturbeständigkeit: 230 °C*

Festigkeit: ≥ 17,2 N/mm²

Aushärtegeschwindigkeit: 24 h
Handfestigkeit: 60 Min.

LOCTITE 638
Universeller Einsatz

Temperaturbeständigkeit: 180 °C

Festigkeit: 29 N/mm²

Aushärtegeschwindigkeit: 24 h
Handfestigkeit: 4 Min.

LOCTITE 6300
Kennzeichnungsfrei**

Temperaturbeständigkeit: 180 °C

Festigkeit: ≥ 15 N/mm²

Aushärtegeschwindigkeit: 24 h
Handfestigkeit: 10 Min.

Spaltgröße 0,25 bis 0,5 mm

LOCTITE 660
Stark verschlissene Verbindungen

Temperaturbeständigkeit: 150 °C

Festigkeit: ≥ 17,2 N/mm²

Aushärtegeschwindigkeit: 24 h
Handfestigkeit: 15 Min.

* Nach 30 Min. Warmaushärtung bei +180 °C

Oberflächenvorbereitung

LOCTITE SF 7063
Reiniger

Ein lösungsmittelbasierter Universalreiniger für die Vorbereitung von Metalloberflächen. Das Produkt entfernt die meisten Fette, Öle, Schmierflüssigkeiten und Metallspäne und lüftet rückstandsfrei ab.

LOCTITE SF 7649
Aktivator

Wird zur Erhöhung der Aushärtegeschwindigkeit von anaeroben LOCTITE Kleb- und Dichtstoffen eingesetzt. Dabei ist kein signifikanter Abfall der Klebefestigkeiten zu verzeichnen. Besonders bei Anwendungen mit passiven Metallen oder inaktiven Oberflächen und bei großen Klebespalten empfohlen.

Verarbeitungsgeräte

Druck-/Zeit-System

LOCTITE 97152
Universal-Steuergerät

IDH 1275665

Ein vielseitig verwendbares, multifunktionales Steuergerät für den Betrieb von ein bis zwei Dosierventilen sowie den zugehörigen peripheren Geräten, wie z.B. Tank, Vorschub- und Rotorspray-Einheit sowie Online-Dosierkontrolle.

LOCTITE 97113
Präzisionsdosierventil

IDH 88644

Das Ventil 97113 / 97114 wurde für Anwendungen mit Druck-Zeit-Dosiersteuerung entwickelt und eignet sich für anaerobe und lichthärtende Klebstoffe mit Viskositäten bis 15.000 mPas (97113), 97114 für höhere Viskositäten.

Volumetrisches System

LOCTITE EQ RC15
Steuergerät für Rotordispenser

IDH 1880232

Das Gerät wird zur Steuerung von Dosierungen mit den volumetrischen Rotor-Dispensern 97611 und 97621 eingesetzt. Es steuert alle Dosierparameter wie Pumpendrehzahl, Dosierrate, Dosiervolumen, Tankdruck und Rotorspray-Betrieb.

LOCTITE 97611
Volumetrischer Rotor-Dispenser 4.0

IDH 1196160

Der Dispenser wird für die präzise volumetrische Dosierung eingesetzt und eignet sich für anaerobe, lichthärtende und Acrylatklebstoffe bei Anwendungen mit Fördermengen von 500 bis 6.000 µl/min.

LOCTITE 97108
2 Liter Tank

IDH 135555

Er dient zur Aufnahme von LOCTITE Gebinden und ist mit einem Druckluftanschluss und einer elektrischen Schnittstelle zum Anschluss an alle LOCTITE Steuergeräte ausgerüstet. Er eignet sich für die Flaschengrößen 250 ml, 500 g, 1 l.

LOCTITE 97115
Rotorspray

IDH 135557

Es wird für die Dosierung von anaerob aushärtenden Klebstoffen auf die zylindrischen Innenflächen von Werkstücken eingesetzt. Das Rotorspray erzielt hohe Geschwindigkeit bei großen und kleinen Schleuderköpfen.

2-l-Tank und Rotorspray können in Verbindung mit dem Druck-/Zeitsystem oder dem Volumetrischen System eingesetzt werden.

Weitere Geräte / Informationen finden Sie auf Seite 130.

FÜGEKLEBSTOFFE

Produkt	Gebinde-größe	Farbe	Merkmale	Viskosität (mPa•s)	Thixotrop (Ja/Nein)	Druckscherfestig-keit, Stahl/Stahl (N/mm²)	Handfestigkeit (Min.)	Temperatur-bereich (°C)
SPALTGRÖSSE BIS 0,15 MM								
LOCTITE 603	10 ml, 50 ml, 250 ml	Grün	Öltolerant, für Presspassungen, niedrigviskos	125	Nein	≥ 22,5	8	–55 bis +150
LOCTITE 641	10 ml, 50 ml, 250 ml	Gelb	Mittelfest, demontierbar	600	Nein	≥ 6,5	25	–55 bis +150
LOCTITE 648	5 ml, 10 ml, 50 ml, 250 ml, 2 l	Grün	Hochfest, temperaturbeständig, kann auf leicht öligen Oberflächen angewendet werden	500	Nein	31	3	–55 bis +180
SPALTGRÖSSE 0,15 BIS 0,25 MM								
LOCTITE 620	50 ml, 250 ml	Grün	Langsame Fixierung, hochfest, temperaturbeständig	8.000	Nein	≥ 17,2	60	-55 bis +230*
LOCTITE 638	10 ml, 50 ml, 250 ml, 2 l	Grün	Hochfest, hochtemperaturbeständig, für Schiebesitze, kann auf leicht öligen Oberflächen angewendet werden	2.500	Nein	29	4	–55 bis +180
LOCTITE 6300	50 ml	Grün	Hochfest, verbesserter Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit	350	Nein	≥ 15	10	–55 bis +180
SPALTGRÖSSE 0,25 BIS 0,5 MM								
LOCTITE 660	50 ml	Silber	Hochfest, spaltfüllend für Reparaturen	250.000	Ja	≥ 17,2	15	–55 bis +150

* Nach 30 Min. Warmaushärtung bei +180 °C

Statt 5 Tagen nur noch 8 Stunden für die Reparatur

„Wir konnten nicht nur unsere Stillstandszeiten auf ein Minimum reduzieren, sondern auch die Wahrscheinlichkeit zukünftiger Reparaturen und Ausfälle verringern."

In einem Zementwerk hatte ein loses, ausgeschlagenes Lager eine große Lüfterwelle beschädigt. Auftragsschweißen und Nachbearbeiten der Welle hätte fünf Tage Stillstandszeit bedeutet und zu einer späteren Schwächung und Beschädigung durch Verzug und Reibkorrosion führen können. Die Lösung: **Fügeklebstoff LOCTITE 638.** Er füllt Zwischenräume aus, verhindert Reibkorrosion und sorgt für gleichmäßige Verteilung von hohen Spannungen und Betriebsbelastungen.

Ein LOCTITE Spezialist für technische Lösungen wies das Team in die neue Reparaturmethode ein, und das Wartungspersonal brauchte nur 8 Stunden, um das Hauptlager zu reinigen und auszubauen, **LOCTITE 638** auf die Welle aufzutragen, das Lager in die richtige Position aufzuschieben, und schon war der Lüfter wieder betriebsbereit.

VORTEILE

Fügeklebstoff LOCTITE 638:

- Wartungspersonal kann vor Ort effiziente Reparaturen durchführen
- Ausfallzeiten werden verringert
- Künftige Schäden werden verhindert, Teile bleiben über lange Zeit reparierbar

SOFORT-KLEBSTOFFE

Schnelle, leichte Klebungen mit unterschiedlichen Werkstoffen.

Für mehr Konstruktionsfreiheit.

PROBLEM

Ohne Sofortklebstoffe:
Komplexe Befestigungsmethoden, die die Produktion verlangsamen oder die Materialauswahl einschränken.

LÖSUNG

Mit Sofortklebstoffen:
Starke, schnelle, leichte Klebungen mit vielen verschiedenen Werkstoffen.

Klebungen mit vielen Materialien. **Schneller.**

Sofortklebstoffe sind ideal geeignet zum Kleben von kleinen bis mittelgroßen Teilen mit eng anliegenden, glatten Oberflächen. Sie erzielen hohe Aushärtegeschwindigkeiten und ausgezeichnete Festigkeit auf vielen verschiedenen Werkstoffen. LOCTITE Sofortklebstoffe gibt es in unterschiedlichen Formulierungen; die Spanne reicht von universell einsetzbaren Reparatur-Klebstoffen bis hin zu spezialisierten Hochleistungsprodukten für Anwendungen in der Fertigung.

Die Auswahl des richtigen Sofortklebstoffs.

UNIVERSELL EINSETZBARE ODER SPEZIELLE KLEBSTOFFE

LOCTITE Sofortklebstoffe bieten ein breites Spektrum an Lösungen, passend für jede Anwendung.

UNIVERSELLER EINSATZ

Stark und vielseitig genug für die meisten Anwendungen, selbst für saure Oberflächen wie z. B. bei chromatierten oder galvanisierten Metallteilen, und für poröse Materialien wie Holz, Papier, Leder, Kork und Textilien.

SCHLAGZÄH

Elastomer-modifizierte Klebstoffe für Anwendungen, bei denen hohe Belastungen durch Schläge, Stöße und Feuchtigkeit auftreten.

FLEXIBEL

Zum Kleben von Werkstoffen, welche Biegebelastungen oder Verformungen ausgesetzt sind, sowie für flexible Bauteile.

HOHE TEMPERATUREN

Für Betriebstemperaturen bis 120 °C.

GERUCHSARM/AUSBLÜHARM

Schwer flüchtige Klebstoffe für Anwendungen, bei denen es hohe Ansprüche an das optische Erscheinungsbild gibt und Ausblühungen sowie Geruchsbildung weitgehend verhindert werden müssen.

HOHES SPALTFÜLLVERMÖGEN

Für Anwendungen mit Klebespalten bis 0,15 mm. 2K-Technologien erzielen schnelle Aushärtung bei Spaltweiten bis 5 mm.

LICHTHÄRTEND

Die Aushärtung erfolgt sehr schnell durch Bestrahlung mit ultraviolettem / sichtbarem Licht in geeigneter Intensität.

VISKOSITÄT

In unterschiedlichen Viskositäten von niedrigviskosen bis hin zu gelförmigen.

FIXIERZEIT

Mit unterschiedlichen Fixierzeiten, passend für Anwendungen, bei denen eine sofortige Fixierung gefordert wird, bis hin zu Verbindungen, die Zeit zum Nachjustieren benötigen.

FESTIGKEIT

Universell einsetzbare, scherfeste Formulierungen bis hin zu schlagzähen Produkten mit hoher Schlag- und Schälfestigkeit für Ihre speziellen Anforderungen.

BESTSELLER

LOCTITE 401

Schnell, Mittelviskos

LOCTITE 401 wird zum Verbinden von schwer klebbaren Werkstoffen bei Anwendungen eingesetzt, wo gleichmäßige Spannungsverteilung und hohe Zug- bzw. Scherfestigkeit gefordert werden. Das Produkt erzielt schnelle Klebungen mit Materialien wie Metallen, Kunststoffen und Elastomeren. LOCTITE 401 ist auch zum Kleben von porösen Materialien wie Holz, Papier, Leder und Textilien geeignet. Perfekt für alle schnellen Reparaturen sowie für kleine Notfallreparaturen aller Art. Für die Vorbehandlung der Oberflächen wird der LOCTITE SF 770 Primer empfohlen.

Vorteile:

- P1 NSF Reg. Nr.: 123011

Viskosität:
100 mPa•s

Handfestigkeit: 3 – 10 Sek.
Endfestigkeit: 24 h

Festigkeit:
20 N/mm²

BESTSELLER

LOCTITE 454

Gel

LOCTITE 454 wird zum Verbinden von schwer klebbaren Werkstoffen bei Anwendungen eingesetzt, wo gleichmäßige Spannungsverteilung und hohe Zug- bzw. Scherfestigkeit gefordert werden. Das Produkt erzielt schnelle Klebungen mit Materialien wie Metallen, Kunststoffen und Elastomeren. Die gelförmige Konsistenz erlaubt Arbeiten an senkrechten Flächen ohne Nachtropfen. LOCTITE 454 ist auch zum Kleben von porösen Materialien wie Holz, Papier, Leder und Textilien geeignet. Perfekt für alle schnellen Reparaturen.

Vorteile:

- P1 NSF Reg. Nr.: 123009

Viskosität:
Gel

Handfestigkeit: 5 – 10 Sek.
Endfestigkeit: 24 h

Festigkeit:
20,9 N/mm²

Finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung

Universeller Einsatz

LOCTITE 401
LOCTITE 406
LOCTITE 454
LOCTITE 495

Schlagzäh

LOCTITE 435
LOCTITE 480

Geruchsarm/Ausblüharm

LOCTITE 460

Hohe Temperaturen

LOCTITE 4204

Hohes Spaltfüllvermögen

LOCTITE 3090

Flexibel

LOCTITE 4902FL

Lichthärtend

LOCTITE 4310
LOCTITE 4311

Universeller Einsatz

LOCTITE 401
Mittelviskos

Viskosität: 100 mPa·s

Handfestigkeit: 3 – 10 Sek.
Endfestigkeit: 24 h

Festigkeit: 20 N/mm²

Farbe: Klar
Temperaturbeständigkeit: 120 °C

LOCTITE 406
Kapillar

Viskosität: 20 mPa·s

Handfestigkeit: 2 – 10 Sek.
Endfestigkeit: 24 h

Festigkeit: 15,5 N/mm²

Farbe: Klar
Temperaturbeständigkeit: 120 °C

Schlagzäh

LOCTITE 435
Oberflächentolerant

Viskosität: 200 mPa·s

Handfestigkeit: 10 – 20 Sek.
Endfestigkeit: 24 h

Festigkeit: 18,5 N/mm²

Farbe: Klar
Temperaturbeständigkeit: 100 °C

LOCTITE 480
Schwarz, Hochfest

Viskosität: 200 mPa·s

Handfestigkeit: 20 – 50 Sek.
Endfestigkeit: 24 h

Festigkeit: 26 N/mm²

Farbe: Schwarz
Temperaturbeständigkeit: 100 °C

Flexibel

LOCTITE 4902FL
Hochviskos, Fluoreszierend

Viskosität: 200 mPa·s

Handfestigkeit: 5 – 45 Sek.
Endfestigkeit: 24 h

Festigkeit: 10,5 N/mm²

Farbe: Farblos / fluoreszierend
Temperaturbeständigkeit: 80 °C

LOCTITE 454
Gel

Viskosität: Gel

Handfestigkeit: 5 – 10 Sek.
Endfestigkeit: 24 h

Festigkeit: 20,9 N/mm²

Farbe: Klar
Temperaturbeständigkeit: 120 °C

LOCTITE 495
Niedrig- bis mittelviskos

Viskosität: 30 mPa·s

Handfestigkeit: 5 –20 Sek.
Endfestigkeit: 24 h

Festigkeit: 14,2 N/mm²

Farbe: Klar
Temperaturbeständigkeit: 120 °C

SIE HABEN SPEZIELLE ANFORDERUNGEN? HIER FINDEN SIE DAS KOMPLETTE ANGEBOT:

sofortklebstoffe.loctite.de

Geruchsarm / Ausblüharm

LOCTITE 460
Passgenaue Teile

Viskosität: 40 mPa·s

Handfestigkeit: 5 – 20 Sek.
Endfestigkeit: 24 h

Festigkeit: 21 N/mm²

Farbe: Farblos bis strohfarben
Temperaturbeständigkeit: 80 °C

Hohe Temperaturen

LOCTITE 4204
Hochviskos

Viskosität: 4.000 mPa·s

Handfestigkeit: 10 – 30 Sek.
Endfestigkeit: 24 h

Festigkeit: 16,5 N/mm²

Farbe: Schwach hellgelb/farblos
Temperaturbeständigkeit: 120 °C

Hohes Spaltfüllvermögen

LOCTITE 3090
2K Gel

Viskosität: Gel

Handfestigkeit: 120 Sek.*
Endfestigkeit: 24 h

Festigkeit: 21 N/mm²

Farbe: Klar bis leicht trüb
Temperaturbeständigkeit: 80 °C

Lichthärtend

LOCTITE 4310
Niedrigviskos

Viskosität: 170 mPa·s

Berührungstrockene Oberfläche, Zeit:
≥10 Sek.**

Festigkeit: 20,3 N/mm²

Farbe: Hellgelb-grün bis blau-grün, flüssig
Temperaturbeständigkeit: 100 °C

LOCTITE 4311
Mittelviskos

Viskosität: 1.050 mPa·s

Berührungstrockene Oberfläche, Zeit:
≥10 Sek.**

Festigkeit: 21 N/mm²

Farbe: Hellgelb-grün bis blau-grün, flüssig
Temperaturbeständigkeit: 100 °C

* Für Teile mit unterschiedlichen oder undefinierten Klebespalten bis 5 mm
** Lichtquellen für UV/ sichtbares Licht: Elektrodenlos, Strahler H: 30 mW/cm², gemessen bei 365 nm

Oberflächenvorbereitung

LOCTITE SF 7063
Reiniger

Farbe: Farblos
Viskosität: 2,0 mPa•s
Basis: Isoparaffin, Dimethoxymethan, Ethanol
Ablüftzeit: 60 Sek.

LOCTITE SF 770
Polyolefin Primer

Farbe: Klar
Viskosität: 1,25 mPa•s
Basis: n-Heptan
Ablüftzeit: < 30 Sek.
Offene Zeit: 8 h

LOCTITE SF 7455
Beschleuniger

Farbe: Klar
Viskosität: 0,5 mPa•s
Basis: n-Heptan
Ablüftzeit: ≥60 Sek.
Offene Zeit: 1 Min.

Verarbeitungsgeräte

LOCTITE EQ PU20
Digitale Peristaltische Schlauchpumpe
IDH 2265279

Die Peristaltische Schlauchpumpe LOCTITE EQ PU20 ist ein zuverlässiges und effektives volumetrisches Dosiergerät für einkomponentige, niedrigviskose Produkte. Es eignet sich hervorragend für die Dosierung von präzisen Produktmengen mit hoher Wiederholgenauigkeit.

LOCTITE 97009
Kompakt-Dosiergerät HP
IDH 215845

Mit dem Kompakt-Dosiergerät können Klebstoffe direkt aus größeren Flaschen dosiert werden. Über die digitale Zeitsteuerung können alle automatischen LOCTITE Dosierventile oder Handdosierventile angesteuert werden. Das Gerät ist mit einem Präzisionsdruckregler ausgestattet >0,1 – 4,0 bar für Viskositäten >1.500 mPa•s.

LOCTITE EQ RC18
Kompakt-Dosiergerät LP
IDH 2260508

Mit dem Kompakt-Dosiergerät können Klebstoffe direkt aus größeren Flaschen dosiert werden. Über die digitale Zeitsteuerung können alle automatischen LOCTITE Dosierventile oder Handdosierventile angesteuert werden. Das Gerät ist mit einem Präzisionsdruckregler ausgestattet:
> 0,1 – 0,7 bar für das Gerät RC18 (Niederdruck-Dosierung), für Viskositäten <1.500 mPa•s.

LOCTITE EQ VA40
Volumetrisches CA-Dosierventil
IDH 2333708

Das Ventil arbeitet nach dem Verdrängerprinzip und dosiert bei jedem Zyklus einen präzisen, volumetrischen Tropfen CA-Klebstoff. Dosiersysteme nach dem Verdrängerprinzip werden durch Schwankungen in Druck, Zeit, Temperatur oder Klebstoffviskosität nicht beeinflusst. EQ VA40 eignet sich deshalb hervorragend für die Tropfendosierung von niedrig- bis mittelviskosen Klebstoffen, wo Präzision und Genauigkeit verlangt werden.

LOCTITE 98009
Membran-Dosierventil für lichthärtende Klebstoffe
IDH 218280

Ein normal geschlossenes Membran-Dosierventil mit Präzisions-Hubverstellung und konstant regulierten Durchflussmengen.

LOCTITE 98013
CA-Membrandosierventil
IDH 318654

Ein normal geschlossenes Membran-Dosierventil mit Präzisions-Hubverstellung und konstant regulierten Durchflussmengen.

LOCTITE 97130
ErgoLoc-Handdosierventil
IDH 444643

Pneumatisch betriebenes Handdosierventil für den Einsatz in Dosiersystemen nach dem Druck-/Zeit-Prinzip.

Weitere Geräte / Informationen finden Sie auf Seite 130.

SOFORTKLEBSTOFFE

Produkt	Gebindegröße	Farbe	Spaltfüllung (mm)	Viskosität (mPa•s)	Scherfestigkeit, Stahl, sandgestrahlt (N/mm²)	Temperaturbereich (°C)	Handfestigkeit Stahl (Sek.)
UNIVERSELLER EINSATZ							
LOCTITE 401	3 g, 5 g, 20 g, 50 g, 500 g	Klar	0,15	100	20	-40 bis + 120	3 – 10
LOCTITE 406	20 g, 50 g, 100 g, 500 g	Klar	0,15	20	15,5	-40 bis + 120	2 – 10
LOCTITE 454	3 g, 10 g, 20 g, 300 g	Klar	0,15	Gel	20,9	-40 bis + 120	5 – 10
LOCTITE 495	20 g, 50 g, 500 g	Klar	0,15	30	14,2	-40 bis + 120	5 – 20
SCHLAGZÄH							
LOCTITE 435	20 g, 50 g, 500 g	Klar	0,15	200	18,5	-40 bis +100	10 – 20
LOCTITE 480	20 g, 100 g, 500 g	Schwarz	0,15	200	26	-40 bis +100	20 – 50
FLEXIBEL							
LOCTITE 4902FL	20 g	Farblos, fluoreszierend	0,15	200	10,5	-40 bis +80	5 – 45
HOHE TEMPERATUREN							
LOCTITE 4204	20 g, 500 g	Schwach hellgelb / farblos	0,15	4,000	16,5	-40 bis +120	10 – 30
GERUCHSARM / AUSBLÜHARM							
LOCTITE 460	20 g, 50 g, 500 g	Farblos bis strohfarben	0,15	40	21	-40 bis +80	5 – 20
HOHES SPALTFÜLLVERMÖGEN							
LOCTITE 3090	11 g	Klar bis leicht trüb	5	Gel	21	-40 bis +80	120
LICHTHÄRTEND							
LOCTITE 4310	28 g, 454 g	Hellgelb-grün bis blau-grün, flüssig	0,15	170	20,3	-40 bis +100	25*
LOCTITE 4311	28 g, 454 g	Hellgelb-grün bis blau-grün, flüssig	0,15	1.050	21	-40 bis +100	53*

*Hinweis: Für beschleunigte Fixierung lichthärtende Klebstoffe einsetzen.

LOCTITE SERVICES

KOMPLEXITÄT UND ZEIT REDUZIEREN – NEUE DESIGNMÖGLICHKEITEN ERSCHLIESSEN.

gm-services.loctite.de

HOSPITAL

Besseres Aussehen, höhere Beständigkeit und Produktionsgeschwindigkeit

„LOCTITE hat uns geholfen, unsere Schilder optisch ansprechender und stärker zu machen und gleichzeitig mehr und schneller zu produzieren."

Der hochviskose RTV-Klebstoff, der bei einem Hersteller von Beschilderungen zum Kleben von Aluminiumbuchstaben auf PVC-Schilder eingesetzt wurde, verursachte aufgrund der dicken Klebefugen optische Probleme und verzögerte durch die langsame Aushärtung die Produktion. Außerdem gingen wegen der schlechten Haftfestigkeit des RTV-Klebers manchmal Buchstaben verloren. Der Sofortklebstoff **LOCTITE 401**, der schneller aushärtet und den Spalt zwischen Buchstaben und Schilderoberfläche auf ein Minimum reduziert, war die ideale Lösung.

Ein LOCTITE Spezialist für technische Lösungen führte vor, wie mit ein paar kleinen Tropfen **LOCTITE 401** auf die einzelnen Buchstaben, die dann leicht mit der Hand auf dem Schild angedrückt wurden, der Schilderhersteller seine Beschilderungen schneller produzieren und seine Kunden mit einem höherwertigen Produkt beliefern konnte.

VORTEILE

Sofortklebstoff LOCTITE 401:

- Minimiert den Klebespalt und verbessert das optische Erscheinungsbild durch dünne Klebefugen
- Härtet schnell aus und erzielt dadurch eine Steigerung der Produktionsleistung und Senkung der Fertigungskosten
- Die Klebungen erreichen hohe Festigkeit, so dass der Verlust von Buchstaben und daraus resultierende Kundenreklamationen vermieden werden

UNIVERSAL-KLEBSTOFFE

LOCTITE HY 4070 und LOCTITE HY 4090 **Können fast alles.**

PROBLEM

Ohne Universalklebstoffe:
Multi-Material-Verbindungen erfordern den Einsatz von verschiedenen Produkten, benötigen mehr Zeit zum Aushärten und sind anfällig für Vibrationen, Temperaturschwankungen und Feuchtigkeit.

LÖSUNG

Mit Universalklebstoffen:
Starke, dauerhafte, schnelle Klebungen von unterschiedlichen Werkstoffen.

Der vielseitigste Klebstoff.
In Ihrer Toolbox.

Schnellere Fixierung. Schnellere Reparaturen.

BESTSELLER

LOCTITE HY 4070

Universalklebstoff,
Ultraschneller Strukturklebstoff

LOCTITE HY 4070 ist ein transparenter, farblos bis schwach gelblicher, gelförmiger 2K-Hybridklebstoff auf Cyanacrylat-/Acrylatbasis, der bei Spaltmaßen bis 5 mm schnelle Fixierung bei Raumtemperatur erzielt.
Er eignet sich für verschiedene Werkstoffe, u.a. die meisten Kunststoffe, Elastomere und Metalle. Er wird für Anwendungen eingesetzt, wo Klebstoffüberschüsse vollständig aushärten müssen, und bei denen Temperatur- und Feuchtigkeitsbeständigkeit gefordert wird.

Vorteile:

- Standfest
- Die gelförmige Konsistenz verhindert Ablaufen

Handfestigkeit:
< 60 Sek.

Festigkeit:
25 N/mm²

Material:
Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Holz

DOSIERGERÄTE

LOCTITE 96001
Manuelle 50 ml
Doppelkartuschenpistole
IDH 267452

STATIKMISCHER

11 g
IDH 1453183

45 g
IDH 1509102

Weitere Geräte / Informationen finden Sie auf Seite 130.

UNIVERSALKLEBSTOFFE

Produkt	Gebinde-größe	Farbe	Merkmale	Spaltfüllung	Viskosität (mPa•s)	Misch-verhältnis	Temperatur-bereich	Handfestigkeit	Zugscher-festigkeit, Stahl, sandgestrahlt
LOCTITE HY 4070	11 g, 45 g	Transparent bis hellgelb	Ultraschnell, zum Kleben von Multi-Material-Verbindungen	5 mm	Gel	10:1	-40 bis +100 °C	< 60 Sek. (Aluminium, Spalt-weite 0,05 mm)	25 N/ mm²

UNIVERSALKLEBSTOFFE

Produkt	Gebinde-größe	Farbe	Merkmale	Spaltfüllung	Viskosität (mPa•s)	Misch-verhältnis	Temperatur-bereich	Handfestigkeit	Zugscher-festigkeit, Stahl, sandgestrahlt
LOCTITE HY 4090	50 g, 400 g	Altweiß bis hellgelb	Zum Kleben von Multi-Material-Verbindungen, schneller Festigkeitsaufbau, gute Medienbeständigkeit	5 mm	Gel	1:1	-40 bis +150 °C	< 180 Sek.	17 N/mm²

Schnell härtende Klebstoffe. **Für Lösungen in der industriellen Konstruktion.**

Starke und zuverlässige Klebungen mit LOCTITE HY 4090.

BESTSELLER

LOCTITE HY 4090

Universalklebstoff,
Schneller & vielseitiger Strukturklebstoff

LOCTITE HY 4090 ist ein altweiß bis hellgelber, hochviskoser, gelförmiger Klebstoff. Er erschließt neue Anwendungsgebiete für Strukturklebungen, indem er die Eigenschaften von Sofortklebstoffen mit denen von Epoxiden kombiniert und damit bemerkenswerte zusätzliche Vorteile erzielt:

- Handfestigkeit in 90 – 180 Sekunden, geeignet für Spaltmaße bis 5 mm
- Beständig gegen Vibrationen, Schlag- und Stoßbelastungen

Handfestigkeit:
< 180 Sek.

Festigkeit:
17 N/mm²

Material:
Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Holz

DOSIERGERÄTE

LOCTITE 96001
Manuelle 50 ml Doppelkartuschenpistole
IDH 267452

LOCTITE 97042
Pneumatische 50 ml Doppelkartuschenpistole
IDH 478698

LOCTITE EQ HD14
Pneumatische 400 ml Doppelkartuschenpistole
IDH 2693825

STATIK-MISCHER

50 ml
IDH 1826921

400 ml
IDH 1573135

Weitere Geräte / Informationen finden Sie auf Seite 130.

Schnelle, dauerhafte Klebungen von PA- und ABS-Teilen mit hohen Stückzahlen

„LOCTITE hatte die perfekte Lösung für die erfolgreiche Realisierung unseres neuen Produktes."

Ein Designer und Hersteller von Akku-Packs für elektronische Geräte suchte für die Entwicklung eines neuen Produktes einen Klebstoff für PA- und ABS-Kunststoffe. Der Klebstoff musste für die geplante Serienfertigung mit hohen Stückzahlen geeignet sein sowie Beständigkeit gegen Vibrationen und Feuchtigkeits- und Temperaturschwankungen erzielen. **LOCTITE HY 4090**, ein schnell aushärtender Universalklebstoff, der starke Klebungen ohne Primer oder andere Oberflächenbehandlungen herstellen kann, war der perfekte Kandidat.

Ein LOCTITE Spezialist für technische Lösungen erklärte, wie man die Akkuteile mit **LOCTITE SF 7063*** reinigt, um Rückstände von Vergussmassen zu entfernen, welche die Endfestigkeit der Klebungen beeinträchtigen könnten, und anschließend mit Hilfe der manuellen Dosierpistole mit Statikmischer den Klebstoff **LOCTITE HY 4090** aus der Doppelkartusche aufträgt. Der Hybridklebstoff erreichte schon nach 3 Minuten Handfestigkeit, so dass Ausblühungen aus den Cyanacrylatanteilen des Klebstoffs weitgehend verhindert wurden, und die Klebungen mit PA- und ABS-Kunststoffen waren beständig gegen Vibrationen und Feuchtigkeits- und Temperaturschwankungen.

VORTEILE

LOCTITE Universalklebstoff HY 4090:

- Erzeugt starke Klebungen von unterschiedlichen Materialien
- Schnelle Fixierung innerhalb von 3 Min., so dass die geplante Anlagengeschwindigkeiten nicht behindert wurde
- Verbindungen sind beständig gegen Vibrationen, Temperaturschwankungen und Angriff durch hohe Feuchtigkeitskonzentration

* Produktinformationen zu LOCTITE SF 7063 finden Sie im Kapitel Reiniger auf Seite 96.

STRUKTUR-KLEBSTOFFE

Ausgezeichnet durch Schnelligkeit, optisches Erscheinungsbild und Festigkeit.

Sparsam beim Gewicht.

PROBLEM	LÖSUNG
Mit herkömmlichen Befestigungsmitteln: Mehr Gewicht, Zeit, Kosten und Probleme.	Mit Strukturklebstoffen: Leichte, starke, dauerhafte, preisgünstigere Verbindungen mit besserer Optik für das Endprodukt.

Gewicht reduzieren.
Hohe Kräfte übertragen.

Strukturklebstoffe können zwei Werkstoffe fest und dauerhaft miteinander verbinden. Der Klebstoff dient als „Brücke“ zwischen den Werkstoffen und erzielt Vorteile wie:

- Gleichmäßige Spannungsverteilung für höhere Produktzuverlässigkeit
- Freiraum für konstruktive Gestaltung von Leichtbau-Konstruktionen

Klebstoffe sind einfach aufzutragen und erleichtern die Montage. Die Auswahl des richtigen Klebstoffs wird von mehreren Faktoren bestimmt; dazu gehören die Verträglichkeit mit den eingesetzten Materialien sowie die Anforderungen an die Verbindung.

Die Auswahl des richtigen Strukturklebstoffs.

UNIVERSELL EINSETZBARE ODER SPEZIELLE KLEBSTOFFE

LOCTITE Strukturklebstoffe bieten ein breites Spektrum an Lösungen: von Universalklebstoffen – stark und vielseitig genug für die meisten Anwendungen – bis hin zu Produkten, die speziell für Fälle entwickelt wurden, bei denen spezifische Eigenschaften benötigt werden.

HOCHLEISTUNGS-ANWENDUNGEN

Lösungen für viele verschiedene Anforderungen im Hinblick auf Schlag- und Schälfestigkeit, Beständigkeit, Verarbeitungszeit etc.

FLEXIBLE LÖSUNGEN

Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Stoßbelastungen, Elastizität und Haftung auf Kunststoffen, Metallen und Glas.

SPEZIELLE WERKSTOFFE

Von Epoxid-Klebstoffen mit Zulassung für Wasser- und Lebensmittelkontakt bis hin zu Acrylat- und Polyurethanklebstoffen zum Kleben von Elektrotauchlack-beschichteten Teilen, Hartschäumen, Kunststoffen und Glas.

KLEBEN VON FERRITEN

Epoxid- und Acrylat-Klebstoffe für die spezifischen Anforderungen beim Kleben von Ferrit-Magneten.

VERGIESSEN

Fließfähige Epoxid-Klebstoffe zum Füllen von Hohlräumen und zum Schutz von Teilen.

Für Ihre Klebstoffauswahl:

FIXIERZEIT

Unterschiedliche Fixierzeiten von ultraschnell bis langsam für Ihre individuellen Prozessanforderungen.

WERKSTOFFE

LOCTITE Strukturklebstoffe eignen sich für die meisten Werkstoffe.

BESTSELLER

LOCTITE AA 326

Schnelle Fixierung, kleine Spalten, No-Mix

LOCTITE AA 326 ist ein gelb bis bernsteinfarbener, mittelviskoser (thixotroper) 2K No-Mix-Strukturklebstoff für Magnetklebungen, der mit LOCTITE SF 7649 aktiviert wird. Er erzielt gute Haftung auf verschiedenen Ferrit-Typen, erreicht in 3 Minuten Handfestigkeit und hat eine Scherfestigkeit von 15 N/mm². Er kann bei Temperaturen bis 120 °C eingesetzt werden.

Vorteile:

- Schnelle Fixierung
- Hohe Festigkeit
- Universell einsetzbar

Fixierzeit:
3 Min.

Werkstoffe:
Aluminium, Stahl, Ferrite

BESTSELLER

LOCTITE EA 3430

Optisch transparent, wasserbeständig

LOCTITE EA 3430 ist ein transparenter, zweikomponentiger Epoxidharzklebstoff, der nach dem Mischen schnell bei Raumtemperatur aushärtet. Der Klebstoff ist vielseitig einsetzbar und entwickelt auf einer Vielzahl von Materialien hohe Festigkeit. Durch sein Spaltfüllvermögen eignet sich dieses Klebesystem für raue und schlecht anliegende Flächen.

Vorteile:

- Hohe Transparenz
- Wasserbeständigkeit
- Schnelle Aushärtung

Fixierzeit:
15 Min.

Werkstoffe:
Metall, Glas, Keramik, starre Kunststoffe

Finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung

UNIVERSELLER EINSATZ

LOCTITE AA 330
LOCTITE EA 3421
LOCTITE AA 326
LOCTITE EA 3423

SPEZIALPRODUKTE

Verarbeitungszeit/Aushärtung durch Wärme

VERARBEITUNGSZEIT

Unterschiedliche Fixierzeiten (vor der Montage) von ultraschnell bis langsam für Ihre individuellen Prozess-anforderungen.

< 1 Stunde	≥ 1 Stunde
LOCTITE EA 3430	LOCTITE EA 9497
LOCTITE EA 3450	
LOCTITE EA 9450	
LOCTITE EA 9461	
LOCTITE EA 9483	

Aushärtung durch Wärme

LOCTITE EA 9514

Hochleistungsanwendungen

LOCTITE AA 3342
LOCTITE EA 9492
LOCTITE AA 3298
LOCTITE EA 9466

Kunststoffreparatur

TEROSON PU 9225
TEROSON PU 9225 SF ME
TEROSON PU 9225 SF
TEROSON PU 9225 UF ME

Reparaturklebstoff für Multi-Material-Verbindungen

TEROSON PU 6700
TEROSON PU 6700 ME

Universeller Einsatz

LOCTITE AA 330
Kleine Spalten

Fixierzeit: 3 Min.

Werkstoffe: Metalle, Keramik, Kunststoffe

Spalt: 0,5 mm
Temperaturbeständigkeit: 100 °C
Farbe: Hellgelb
Chemische Basis: No-Mix-Acrylat
Aktivator: LOCTITE SF 7388

LOCTITE AA 326
Magnetklebungen, Hochviskos

Fixierzeit: 3 Min.

Werkstoffe: Aluminium, Stahl, Ferrite

Spalt: 0,5 mm
Temperaturbeständigkeit: 120 °C
Farbe: Hell bernsteinfarben
Chemische Basis: No-Mix-Acrylat
Aktivator: LOCTITE SF 7649

LOCTITE EA 3421
Langsame Aushärtung

Verarbeitungszeit: 30 – 150 Min.

Werkstoffe: Metalle, Keramik, starre Kunststoffe, Holz

Temperaturbeständigkeit: 120 °C
Farbe: Klar, bernsteinfarben
Chemische Basis: 2K-Epoxidklebstoff

LOCTITE EA 3423
Standfest

Verarbeitungszeit: 30– 60 Min.

Werkstoffe: Metalle (kann geschlif-fen werden)

Temperaturbeständigkeit: 120 °C
Farbe: Grau
Chemische Basis: 2K-Epoxidklebstoff

LOCTITE SERVICES

HÖHERE FESTIGKEIT - BESSERES OPTISCHES ERSCHEINUNGSBILD - IN KÜRZERER ZEIT.

gm-services.loctite.de

Verarbeitungszeit/Aushärtung durch Wärme

VERARBEITUNGSZEIT* < 1 STUNDE

LOCTITE EA 3430
Optisch transparent,
Wasserbeständig

Verarbeitungszeit: 5 – 10 Min.

Werkstoffe: Glas, Metalle, Keramik, starre Kunststoffe, Holz

Temperaturbeständigkeit: 100 °C
Farbe: Hochtransparent
Chemische Basis: 2K-Epoxidklebstoff

LOCTITE EA 3450
Schnelle Aushärtung,
Hohe Festigkeit

Verarbeitungszeit: 4 – 6 Min.

Werkstoffe: Metalle, Keramik, starre Kunststoffe, Holz

Temperaturbeständigkeit: 100 °C
Farbe: Grau
Chemische Basis: 2K-Epoxidklebstoff

LOCTITE EA 9450
Schnelle Aushärtung,
Standfest

Verarbeitungszeit: 2– 7 Min.

Werkstoffe: Metalle, Keramik, Glas, die meisten Kunststoffe

Temperaturbeständigkeit: 100 °C
Farbe: Transluzent
Chemische Basis: 2K-Epoxidklebstoff

LOCTITE EA 9461
Schlagzäh

Verarbeitungszeit: 40 Min.

Werkstoffe: Metalle, Keramik, starre Kunststoffe, duroplastische Laminate

Temperaturbeständigkeit: 120 °C
Farbe: Grau
Chemische Basis: 2K-Epoxidklebstoff

LOCTITE EA 9483
Hohe Festigkeit,
Optisch transparent

Verarbeitungszeit: 25– 60 Min.

Werkstoffe: Glas, Metalle, Keramik, starre Kunststoffe, Holz, Magnete

Temperaturbeständigkeit: 150 °C
Farbe: Hochtransparent
Chemische Basis: 2K-Epoxidklebstoff

VERARBEITUNGSZEIT* ≥ 1 STUNDE

LOCTITE EA 9497
Wärmeleitfähig,
Hohe Druckbeständigkeit

Verarbeitungszeit:
165 – 255 Min.

Werkstoffe: Metalle, Keramik

Temperaturbeständigkeit: 180 °C
Farbe: Grau
Chemische Basis: 2K-Epoxidklebstoff

AUSHÄRTUNG DURCH WÄRME

LOCTITE EA 9514
Schlagzäh,
Induktionshärtung

Härtungsdauer:
60 Min. bei 120 °C

Werkstoffe: Metalle, Keramik, Magnete

Temperaturbeständigkeit: 200 °C
Farbe: Grau
Chemische Basis: 1K Epoxidklebstoff

*Verarbeitungszeit = maximale Zeitspanne vor der Montage

Hochleistungsanwendungen

LOCTITE AA 3298
Glasklebungen

Fixierzeit: 3 Min.

Werkstoff: Glas, Metalle

Spalt (falls zutreffend): max. 0,5 mm
Temperaturbeständigkeit: 120 °C
Farbe: Strohgelb
Chemische Basis: No-Mix-Acrylat
Aktivator: LOCTITE SF 7386

LOCTITE AA 3342
Hohe Temperaturen

Fixierzeit: 1– 1,5 Min.

Werkstoffe: Metalle, Magnete

Spalt: max. 0,5 mm
Temperaturbeständigkeit: 180 °C
Farbe: Dunkelgelb
Chemische Basis: No-Mix-Acrylat
Aktivator: LOCTITE SF 7386

LOCTITE EA 9466
Hohe Schälfestigkeit, Hohe Scherfestigkeit

Verarbeitungszeit: 60 Min.

Werkstoffe: Metalle, Keramik, Kunststoffe

Temperaturbeständigkeit: 120 °C
Farbe: Altweiß
Chemische Basis: 2K-Epoxidklebstoff

LOCTITE EA 9492
Hohe Temperaturen, Chemikalienbeständigkeit

Verarbeitungszeit: 15 Min.

Werkstoffe: Metalle, Keramik, starre Kunststoffe

Temperaturbeständigkeit: 180 °C
Farbe: Weiß
Chemische Basis: 2K-Epoxidklebstoff

Kunststoffreparatur

TEROSON PU 9225
Löcher >5 cm

Topfzeit/ Verarbeitungszeit: 10 Min.

Werkstoffe: Überlackierbare Kunststoffteile

Farbe: Dunkelgrau
Chemische Basis: 2K-Polyurethan
Primer: TEROSON 150

TEROSON PU 9225 SF
Schnelle Aushärtung, Löcher <5 cm

Topfzeit/ Verarbeitungszeit: 2 Min.

Werkstoffe: Überlackierbare Kunststoffteile

Farbe: Dunkelgrau
Chemische Basis: 2K-Polyurethan
Primer: TEROSON 150

TEROSON PU 9225 SF ME
MicroEmission™

Topfzeit/ Verarbeitungszeit: 2 Min.

Werkstoffe: Überlackierbare Kunststoffteile

Farbe: Dunkelgrau
Chemische Basis: 2K-Polyurethan
Primer: TEROSON 150

TEROSON PU 9225 UF ME
Ultraschnelle Aushärtung, MicroEmission™

Topfzeit/ Verarbeitungszeit: 1 Min. max.

Werkstoffe: Überlackierbare Kunststoffteile

Farbe: Schwarz
Chemische Basis: 2K-Polyurethan
Primer: TEROSON 150

Reparaturklebstoff für Multi-Material-Verbindungen

TEROSON PU 6700
Lösungsmittelfrei

Topfzeit/ Verarbeitungszeit: 10 Min.

Werkstoffe: Metalle, Kunststoffe, lackierte Oberflächen, Holz

Farbe: Dunkelgrau
Chemische Basis: 2K-Polyurethan
Überlackierbar/Schleifbar: Ja

TEROSON PU 6700 ME
Schnelle Aushärtung, MicroEmission™

Topfzeit/ Verarbeitungszeit: 5 Min.

Werkstoffe: Metalle, Kunststoffe, lackierte Oberflächen, Holz

Farbe: Dunkelgrau
Chemische Basis: 2K-Polyurethan
Überlackierbar/Schleifbar: Ja

Verarbeitungsgeräte

DOSIERGERÄTE

Pneumatisch

Manuell

50 ml

LOCTITE 96001
50 ml 1:1 / 2:1
Doppelkartuschen-pistole manuell
IDH 26745

LOCTITE 97042
50 ml 1:1 / 2:1
Doppelkartuschen-pistole pneumatisch
IDH 476898

50 ml 10:1
Doppelkartuschen-pistole manuell
IDH 1034026

50 ml 10:1
Doppelkartuschen-pistole pneumatisch
IDH 1493310

200 ml

LOCTITE EQ HD14
200 ml
Manueller Doppel-kartuschendosierer
1:1 – 10:1
IDH 2693822

LOCTITE EQ HD14
200 ml
Pneumatischer Doppelkartuschen-dosierer
1:1 – 10:1
IDH 2693824

400 ml

LOCTITE EQ HD14
400 ml
Manueller Doppel-kartuschendosierer
1:1 – 10:1
IDH2693823

LOCTITE EQ HD14
400 ml
Pneumatischer Doppelkartuschen-dosierer
1:1 – 10:1
IDH2693825

MISCHER

IDH 1487440

IDH 1487439

IDH 142242

50 ml
Statikmischer für Epoxy

400 ml
Statikmischer für Epoxy

50 ml
Statikmischer für Polyurethan

SIE HABEN SPEZIELLE ANFORDERUNGEN? HIER FINDEN SIE DAS KOMPLETTE ANGEBOT:

loctite.strukturklebstoffe.de

Weitere Geräte / Informationen finden Sie auf Seite 130.

NO-MIX-ACRYLATE

Produkt	Gebinde-größe	Merkmale	Farbe	Viskosität (mPa•s)	Spaltfüllung (mm)	Handfestigkeit (Min.)	Scherfestigkeit, Stahl, sandgestrahlt (N/mm^2)	Temperaturbeständigkeit (°C)
UNIVERSELLER EINSATZ								
LOCTITE AA 330	50 ml Set	Universeller einsetzbarer Klebstoff für Metalle, Keramik, Kunststoffe	Hellgelb	67.500	0,5	3	23	100
MAGNETKLEBUNGEN								
LOCTITE AA 326	50 ml, 250 ml	Kleben von Ferriten auf beschichtete Elektromotorenbauteile, von Lautsprecher-Metallteilen und von Schmuckstücken	Hell bernsteinfarben	18.000	0,5	3	15	120
LOCTITE AA 3342	300 ml	Hochtemperaturbeständiger Magnetklebstoff für Metalle, Magnete	Dunkelgelb	90.000	0,5	1 – 1,5	23	180
GLASKLEBUNGEN								
LOCTITE AA 3298	300 ml	Hervorragend für Glasklebungen	Strohgelb	29.000	0,5	3	29	120

EPOXIDKLEBSTOFFE

Produkt	Gebinde-größe	Merkmale	Farbe	Viskosität (mPa•s)	Mischverhältnis	Handfestigkeit (Min.)	Scherfestigkeit, Stahl, sandgestrahlt (N/mm^2)	Temperaturbeständigkeit (°C)
HOCHLEISTUNGSANWENDUNGEN								
LOCTITE EA 3421	50 ml, 200 ml	Universalklebstoff mit langer Verarbeitungszeit	Klar, bernsteinfarben - gelb	37.000	1:1	240	22	120
LOCTITE EA 3423	50 ml, 200 ml	Universalklebstoff, hervorragend für Metalle, gute Feuchtigkeitsbeständigkeit	Grau	300,000	1:1	180	17	120
LOCTITE EA 9461	50 ml, 400 ml	Hohe Schlagfestigkeit, gutes Spaltfüllvermögen	Grau	72.000	1:1	240	25	120
LOCTITE EA 9466	50 ml, 400 ml	Hohe Schlag- und Schälfestigkeit, ausgezeichnete Haftung auf vielen verschiedenen Kunststoffen und Metallen	Altweiß	35.000	2:1	180	37	120
LOCTITE EA 9483	50 ml, 400 ml	Optische Transparenz und hohe Festigkeit, ideal geeignet für das Kleben von Dekor-Paneelen und Schaukästen	Hochtransparent	7.000	2:1	210	23	150
LOCTITE EA 9492	50 ml, 400 ml	Hochtemperatur- und chemikalienbeständig	Weiß	30.000	2:1	75	20	180
LOCTITE EA 9497	50 ml, 400 ml	Hochtemperaturbeständig, wärmeleitfähig, Aushärtung bei Raumtemperatur	Grau	12.000	2:1	480	20	180
SCHNELLE FIXIERUNG								
LOCTITE EA 3430	24 ml, 50 ml	Universell einsetzbar, schnelle Aushärtung	Hochtransparent	23.000	1:1	15	22	100
LOCTITE EA 3450	25 ml	Schnell härtend, ideal für Metallreparaturen	Grau	35.000	1:1	15	25	100
LOCTITE EA 9450	50 ml	Schnell härtend, spaltfüllend	Transluzent	200.000	1:1	13	23	100
EINKOMPONENTIG/AUSHÄRTUNG DURCH WÄRME								
LOCTITE EA 9514	300 ml	Hohe Temperaturbeständigkeit und mechanische Festigkeit, ausgezeichnete Schlagfestigkeit	Grau, opak, pastös	45	–	–	44	200

POLYURETHANE

Produkt	Gebinde-größe	Merkmale	Farbe	Topfzeit/ Verarbeitungszeit (Min.)	Aushärtezeit bei RT (h)	Überlackierbar?	Schleifbar?	MicroEmission™?
TEROSON PU 6700	50 ml, 250 ml, 310 ml	Lösungsmittelfreier, universell einsetzbarer Klebstoff für Metalle, Kunststoffe, Holz, lackierte Oberflächen	Grau	10	6	Ja	Ja	Nein
TEROSON PU 6700 ME	50 ml	Lösungsmittelfreier, universell einsetzbarer Klebstoff für Metalle, Kunststoffe, Holz, lackierte Oberflächen	Grau	5	5	Ja	Ja	Ja
TEROSON PU 9225	50 ml, 250 ml	Schnell härtender Reparaturklebstoff. Bei Anwendung auf Kunststoffen ist die Verwendung eines spezifizierten Henkel Primers unbedingt erforderlich	Dunkelgrau	10	5	Ja	Ja	Nein
TEROSON PU 9225 SF	50 ml	Schnell härtender Reparaturklebstoff. Bei Anwendung auf Kunststoffen ist die Verwendung eines spezifizierten Henkel Primers unbedingt erforderlich	Dunkelgrau	2	1,5	Ja	Ja	Nein
TEROSON PU 9225 SF ME	50 ml	Schnell härtender Reparaturklebstoff. Bei Anwendung auf Kunststoffen ist die Verwendung eines spezifizierten Henkel Primers unbedingt erforderlich	Dunkelgrau	2	1,5	Ja	Ja	Ja
TEROSON PU 9225 UF ME	50 ml	Schnell härtender Reparaturklebstoff. Bei Anwendung auf Kunststoffen ist die Verwendung eines spezifizierten Henkel Primers unbedingt erforderlich	Schwarz	max. 1	1,5	Ja	Ja	Ja

Kleben statt Schweißen – die Alternative mit Langzeit-Beständigkeit

„LOCTITE hat uns geholfen, eine Lösung für das ständige Versagen von Punktschweißverbindungen zu finden, das immer wieder zu Ausfallzeiten bei den Anlagen führte und Reparaturkosten verursachte.“

Bei einem Papier-Recyclingbetrieb versagten regelmäßig - alle 6 bis 8 Wochen - die Edelstahlfilter, da das Siebgewebe aufgrund von Erosion der Punktschweißverbindungen in die rotierende Filteranlage fiel. Bedingt durch diese Ausfälle mussten die Filter häufig ausgewechselt werden, das verursachte Stillstände bei den Anlagen und Lohnkosten. **LOCTITE EA 9466**, ein Strukturklebstoff, der Schäl- und Scherbelastungen standhält, war die perfekte Lösung.

Ein LOCTITE Spezialist für technische Lösungen führte das Team Schritt für Schritt durch den ganzen Prozess, von der Grundwäsche des Siebgewebes zur Entfernung von Papierrecycling-Rückständen und chemischen Verunreinigungen über die Produktdosierung aus einer 50ml-Doppelkartusche bis hin zur Positionierung und Justierung des Austausch-Filtergewebes. Durch den neuen Prozess konnten die Kosten für den Filterwechsel und die Lohnkosten für Reparaturen gesenkt und die Laufzeiten zwischen den Anlagenausfällen verdoppelt werden - dadurch wurde eine Steigerung der Recycling-Produktionsleistung erzielt.

VORTEILE

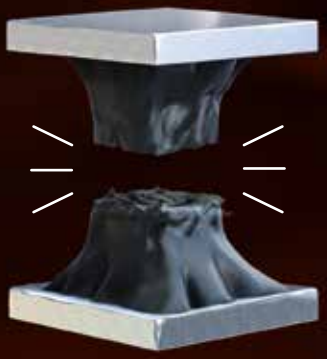
Strukturklebstoff LOCTITE EA 9466:

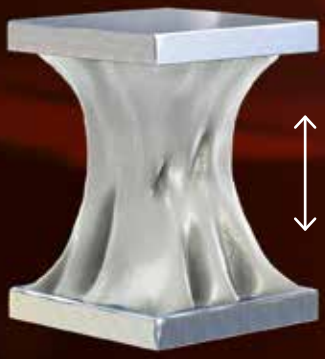
- Beständig gegen die beim Filterprozess auftretenden Abriebkräfte
- Ersetzt Punktschweißen und fixiert das Filter-Feingewebe zuverlässig – mehr als 16 Wochen lang
- Erzielt Kosteneinsparungen durch Reduzierung von Anlagen-Ausfallzeiten und Arbeitskosten

FLEXIBLE KLEB- UND DICHTSTOFFE

Unterschiedliche Material-kombinationen. Hohe Bruchdehnung.

Für Verbindungen mit starken Relativbewegungen.





PROBLEM

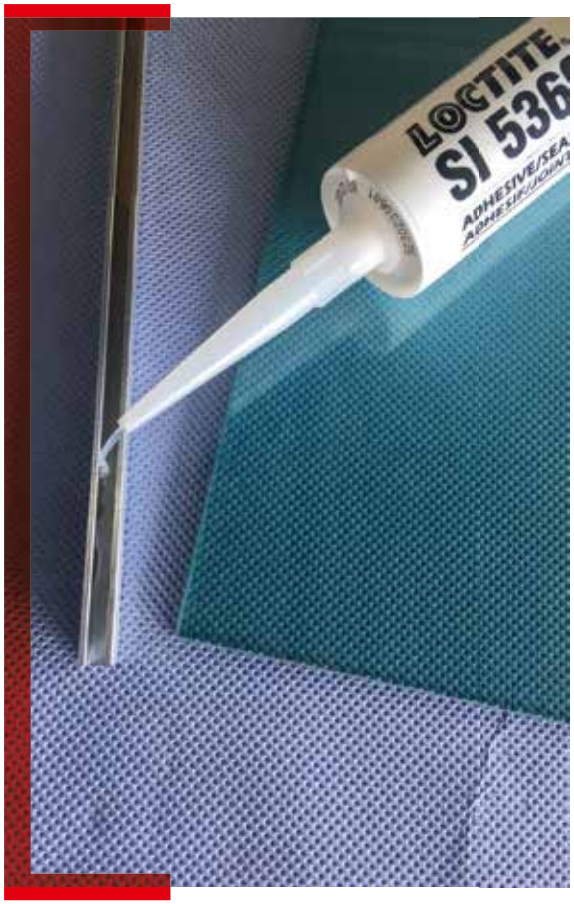
Mit starren Klebstoffen:
Verbindungen können bei dynamischer Beanspruchung versagen.

LÖSUNG

Mit flexiblen Klebstoffen:
Verbindungen können Relativbewegungen tolerieren und ausgleichen.

Kleben und Dichten bei **dynamischen Belastungen.**

Flexible Kleb- und Dichtstoffe sind ideal für Anwendungen, bei denen dynamische Kräfte auftreten und dauerhafte Klebungen auf vielen Werkstoffen hergestellt werden müssen. Sie können große Spaltweiten überbrücken; durch ihre Elastizität erzielen sie im ausgehärteten Zustand UV-beständige, wasserfeste Dichtungen und starke Klebungen, die hohen Zug- und Schlagbelastungen ebenso standhalten wie der Einwirkung von Temperaturwechseln, bei denen sich Werkstoffe bei Kälte oder Wärme unterschiedlich stark ausdehnen oder zusammenziehen.



Die Auswahl des richtigen flexiblen Kleb- oder Dichtstoffs.

KLEBEN ODER DICHTEN

Alle flexiblen Kleb- und Dichtstoffe können nicht nur kleben, sondern auch dichten; einige bieten aber aufgrund ihrer Formulierung eine höhere Zugfestigkeit und sind dadurch besser für Klebeanwendungen geeignet. Andere dagegen zeichnen sich durch eine höhere Bruchdehnung aus und eignen sich deshalb ideal für Dichtanwendungen.

ÜBERLACKIERBARKEIT

Kleb- und Dichtstoffe auf SMP*-Basis sind nach der Auftragung (Hautbildung) überlackierbar, während silikonbasierte Kleb- und Dichtstoffe mit Lacken nicht kompatibel sind.

TEMPERATUR

Die bei Ihrem Endgerät auftretenden Betriebstemperaturen können entscheiden, welcher flexible Kleb- und Dichtstoff für Ihre Anwendung am besten geeignet ist.

AUSHÄRTEGESCHWINDIGKEIT

Flexible 2K-Kleb- und Dichtstoffe härten innerhalb kurzer Zeit aus, während 1K-Produkte von der Luftfeuchtigkeit abhängig sind und längere Aushärtungszeiten erfordern.

* Silanmodifizierte Polymere

BESTSELLER

TEROSON MS 939

Primerloser, vielseitig einsetzbarer Klebstoff

TEROSON MS 939 ist ein industrieller Elastomer-Klebstoff, der äußerst vielseitig einsetzbar ist. Er zeigt sowohl hohe Festigkeit als auch gute Elastizität. Er erfüllt die Anforderungen der Feuchte-Wärme-Prüfung für die Solarindustrie und ist UL-gelistet für elektrische Geräte. Das Produkt zeichnet sich durch hervorragende Witterungsbeständigkeit aus. Zusätzlich verfügbar ist TEROSON MS 939 FR als feuerresistente Variante.

Vorteile:

- Frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und PVC
- Kann zur Beschleunigung der Aushärtung auch als 2K-System verarbeitet werden

Überlackierbarkeit:
Ja

Temperaturbeständigkeit:
100 °C

Aushärtegeschwindigkeit:
3 mm in 24 h

BESTSELLER

TEROSON MS 930

Primerloser Kleb-/Dichtstoff

TEROSON MS 930 ist ein feuchtigkeitshärtender, thixotroper MS-Polymerkleb-/Dichtstoff. Er eignet sich für viele Anwendungen mit einer Vielzahl von Werkstoffen. Er vernetzt zu einem weichelastischen Produkt und erzielt hervorragende UV- und Witterungsbeständigkeit.

Vorteile:

- Frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und PVC
- Kann zur Beschleunigung der Aushärtung auch als 2K-System verarbeitet werden

Überlackierbarkeit:
Ja

Temperaturbeständigkeit:
80 °C

Aushärtegeschwindigkeit:
4 mm in 24 h

Finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung

Flexible Klebstoffe

TEROSON MS 939
TEROSON MS 9399

Flexible Dichtungen

TEROSON MS 930
LOCTITE SI 5366
LOCTITE SI 5367
LOCTITE SI 5368

WEITERE INFORMATIONEN ÜBER DAS KOMPLETTE SORTIMENT FÜR FLEXIBLE KLEB- UND DICHTSTOFFE **ERHALTEN SIE VON IHREM HENKEL ANSPRECHPARTNER**

* Zur Verbesserung der Haftung von TEROSON MS-Produkten auf schwer klebbaren Materialien empfehlen wir den Einsatz von Reiniger / Haftvermittler TEROSON SB 450 oder eine Korona-/Plasmabehandlung.

Flexible Klebstoffe

TEROSON MS 939*
1K SMP*

Überlackierbarkeit: Ja
Temperaturbeständigkeit: 100 °C
Aushärtegeschwindigkeit: 24 h

Hautbildungszeit: 5 Min.
Farbe: Schwarz, weiß, grau
Aushärtesystem: Feuchtigkeit
Zugfestigkeit: 3 N/mm²

TEROSON MS 9399*
2K SMP*

Überlackierbarkeit: Ja
Temperaturbeständigkeit: 100 °C
Aushärtegeschwindigkeit: 3 Std.

Offene Zeit: 20 bis 30 Min.
Farbe: Schwarz, weiß, grau
Aushärtesystem: Mischen - 2K
Zugfestigkeit: 3 N/mm²

Verarbeitungsgeräte

LOCTITE
Manuelle Kartuschenpistole
IDH 142240

Dosiergerät für Kleb- und Dichtstoffe in 290 ml, 300 ml und 310 ml Kunststoff- und Aluminium-Kartuschen.

LOCTITE 97002
Pneumatische Kartuschenpistole
IDH 88632

Ein pneumatisch betriebenes Dosiergerät, mit dem Produkte aus 300 ml Kartuschen dosiert werden. Dieses Gerät eignet sich aufgrund der Druckluft besonders für ermüdungsfreies Arbeiten. Die Fließgeschwindigkeit wird über den integrierten Druckregler gesteuert. Die Dosiermenge wird durch Betätigen des Auslösers bestimmt.

WEITERE VERARBEITUNGSGERÄTE

400 ml

LOCTITE EQ HD14
400 ml Doppelkartuschendosierer

1:1, 2:1, 4:1, 10:1
Manuell: IDH 2693823
Pneumatisch: IDH 2693825

Weitere Geräte / Informationen finden Sie auf Seite 130.

Flexible Dichtungen

TEROSON MS 930*
1K SMP*

Überlackierbarkeit: Ja

Temperaturbeständigkeit: 80 °C

Aushärtegeschwindigkeit: 4 mm in 24 h

Hautbildungszeit: 25 Min.
Farbe: Schwarz, weiß, grau
Aushärtesystem: Feuchtigkeit
Zugfestigkeit: 1 N/mm²

LOCTITE SI 5366
1K Silikon

Überlackierbarkeit: Nein

Temperaturbeständigkeit: 200 °C

Aushärtegeschwindigkeit: 4 mm in 24 h

Hautbildungszeit: 5 Min.
Farbe: Klar
Aushärtesystem: Feuchtigkeit
Zugfestigkeit: 2 N/mm²

LOCTITE SI 5367
1K Silikon

Überlackierbarkeit: Nein

Temperaturbeständigkeit: 200 °C

Aushärtegeschwindigkeit: 4 mm in 24 h

Hautbildungszeit: 5 Min.
Farbe: Weiß
Aushärtesystem: Feuchtigkeit
Zugfestigkeit: 2 N/mm²

LOCTITE SI 5368
1K Silikon

Überlackierbarkeit: Nein

Temperaturbeständigkeit: 200 °C

Aushärtegeschwindigkeit: 4 mm in 24 h

Hautbildungszeit: 5 Min.
Farbe: Schwarz
Aushärtesystem: Feuchtigkeit
Zugfestigkeit: 2 N/mm²

FLEXIBLE KLEBSTOFFE

Produkt	Gebinde-größe	Farbe	Merkmale	Extrusions-rate (g/Min.)	Technologie	Hautbil-dungszeit (Min.)	Temperatur-bereich (°C)	Shore Härte	Zug-festigkeit (N/mm²)	Bruch-dehnung (%)
TEROSON MS 939	290 ml, 570 ml	Schwarz, weiß, grau	Primerlos, gute UV- / Witterungs-beständigkeit, überlackierbar, lösungsmittel- / isocyanatfrei	-	Silanmodifiziertes Polymer	5	-40 bis +100	A 55	3	250
TEROSON MS 9399	50 ml, 400 ml	Komponente A: Schwarz, weiß, grau; Komponente B : Schwarz, weiß, grau	Zweikomponentig, standfest, hohe Anfangsfestigkeit, schnell berührungstrocken	-	Silanmodifiziertes Polymer	35	-40 bis +100	A 55	3	150

FLEXIBLE DICHTUNGEN

TEROSON MS 930	310 ml	Schwarz, weiß, grau	Primerlos, gute UV- / Witterungs-beständigkeit, überlackierbar, lösungsmittel- / isocyanatfrei	-	Silanmodifiziertes Polymer	25	-50 bis +80	A 30	1	250
LOCTITE SI 5366	310 ml	Klar	Gute Beständigkeit gegen extreme Belastungen durch Temperaturwechsel und UV-Licht ohne zu verhärten, zu reißen oder zu schrumpfen	40	Silikon	5	-50 bis +200	A 25	2	530
LOCTITE SI 5367	310 ml	Weiß	Gute Beständigkeit gegen extreme Belastungen durch Temperaturwechsel und UV-Licht ohne zu verhärten, zu reißen oder zu schrumpfen	100	Silikon	5	-50 bis +200	A 20	2	500
LOCTITE SI 5368	310 ml	Schwarz	Gute Beständigkeit gegen extreme Belastungen durch Temperaturwechsel und UV-Licht ohne zu verhärten, zu reißen oder zu schrumpfen	100	Silikon	5	-50 bis +200	A 25	2	435

Ein einziger flexibler Klebstoff ersetzt diverse andere Methoden in der Aufzugmontage

"Mit TEROSON MS 930 konnten wir bei der Produktion unserer Aufzugtüren Zeit einsparen, Kosten senken und gleichzeitig die Produktqualität verbessern."

Hersteller von Aufzügen und Aufzugskomponenten haben entdeckt, dass der flexible Klebstoff **TEROSON MS 930** ihnen ermöglicht, alle Techniken - von anderen Klebstoffen bis hin zu Schweißverbindungen - durch eine einzige Lösung zu ersetzen, die bessere Leistungen erbringt und schneller, einfacher und sicherer zu verarbeiten ist.

Unterstützt von einem LOCTITE Spezialisten für technische Lösungen konnte ein Hersteller von Aufzugtüren punktgeschweißte Verbindungen an den Innentür-Supports durch **TEROSON MS 930** ersetzen und so die Produktqualität verbessern und den Montageprozess vereinfachen. Ein anderer Hersteller erfuhr, wie er bei der Konstruktion eines neuen Aufzug-Türrahmens ein Klebeband, das für die Verarbeitung einen entzündlichen, lösungsmittelhaltigen Primer erforderte, durch **TEROSON MS 930** ersetzen und so gleichzeitig die Betriebssicherheit im Werk verbessern und die Produktionsleistung steigern konnte. Beide Hersteller konnten darüber hinaus ihre Materialkosten erheblich senken.

VORTEILE

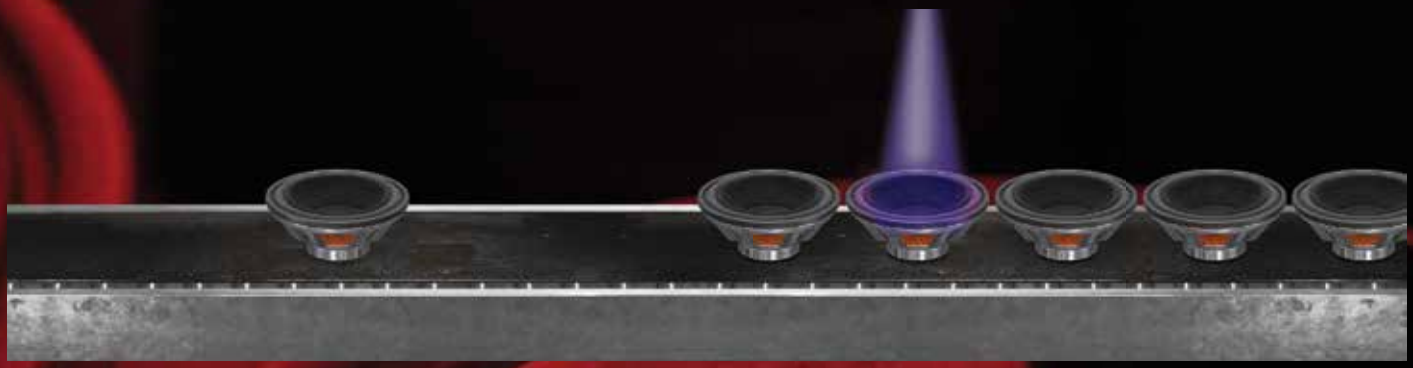
TEROSON MS 930 – Flexibler Klebstoff:

- Verteilt die eingeleiteten Kräfte gleichmäßig auf die gesamte Flanschfläche und nicht nur auf einzelne Kontaktpunkte wie beim Punktschweißen
- Weniger Energieverbrauch als beim Schweißen
- Verformt die Metalloberfläche nicht und erfordert keine Nachbearbeitung, wie sie nach Schweißarbeiten erforderlich ist
- Verbessert die Betriebssicherheit im Werk durch Wegfall eines entzündlichen, lösungsmittelhaltigen Primers
- Steigert die Produktionsleistung um bis zu 90 % durch höhere Dosiergeschwindigkeit und schnellere Montage
- Erzielt bis zu 27 % Materialkosten-Einsparungen gegenüber dem Klebeband

LICHTHÄRTENDE KLEBSTOFFE

Festigkeit.
Transparenz.
Schnelle Aushärtung.

Für höhere Prozessgeschwindigkeiten.



PROBLEM	**LÖSUNG**
Ohne lichthärtende Klebstoffe: Längere Aushärtezeiten und langsamere Verarbeitung.	Mit lichthärtenden Klebstoffen: Schnelle und steuerbare Aushärtung.

Hervorragende Hafteigenschaften. **Schnelle Verarbeitung.**

Lichthärtende Klebstoffe sind ideal für Anwendungen mit hohen Produktionsgeschwindigkeiten und werden häufig bei der Montage von Glaswaren, Lautsprechern, optischen Instrumenten, elektrischen Bauteilen und medizinischen Einwegartikeln eingesetzt. Maßgeblich für die Auswahl des besten Produktes für Ihre Anwendung ist u. a. die Frage, ob die Fügeteile lichtdurchlässig sind, damit UV- / sichtbares Licht an die Klebefuge gelangen kann, ob eine starre oder flexible Klebung benötigt wird und welche Werkstoffe geklebt werden sollen.

Die Auswahl des richtigen lichthärtenden Klebstoffs.

LICHTDURCHLÄSSIGE ODER OPAKE WERKSTOFFE

Für UV-stabilisierte, transparente Materialien werden Klebstoffe eingesetzt, die durch Bestrahlung mit sichtbarem Licht aushärten. Bei opaken Werkstoffen macht es die „Dual Cure"-Methode mit sekundärem Aushärtesystem möglich, die Vorteile der Lichthärtung auch für nichttransparente Werkstoffe und andere Anwendungsgebiete zu nutzen.

ANWENDUNG

FLEXIBEL
Hochflexible Klebstoffe, die hohe Beständigkeit gegen Temperaturschwankungen aufweisen und zum elastischen Kleben und Dichten geeignet sind.

STARR
Hochfeste Klebstoffe, die schnell zu hochfesten Verbindungen aushärten und für Klebungen mit starren Kunststoffen und Metallen geeignet sind.

MATERIAL

Viele lichthärtende Klebstoffe sind speziell für eine optimale Leistung auf bestimmten Werkstoffen konzipiert, damit die bestmöglichen Ergebnisse für den Anwendungsbereich erzielt werden.

BESTSELLER

LOCTITE AA 3494

Glasklebungen

LOCTITE 3494 ist ein klarer, mittelviskoser Klebstoff auf Acrylatbasis, der durch Bestrahlung mit ultraviolettem / sichtbarem Licht in geeigneter Intensität sekundenschnell aushärtet. Der Klebstoff eignet sich ideal zum Kleben von Glas-, Kunststoff- und Metallteilen und erzielt hochtransparente Verbindungen, die gegen eine länger anhaltende Einwirkung von Feuchtigkeit oder Einlagerung in Wasser beständig sind.

Klebungsart:
Halbstarr

Material:
Glas, Metalle, Kunststoffe

BESTSELLER

LOCTITE 4310

Ultraschnell, niedrige Viskosität

LOCTITE 4310 ist ein fluoreszierender Sofortklebstoff auf Ethyl-Cyanacrylatbasis mit Photoinitiator für die zusätzliche UV-Aushärtung. Die Bestrahlung mit UV- / sichtbarem Licht ermöglicht eine sehr schnelle Aushärtung der belichteten Oberflächen, wobei Ausblühungen weitgehend verhindert werden und auf den Einsatz von lösemittelhaltigen Aktivatoren verzichtet werden kann.

Klebungsart:
Starr

Material:
Kunststoffe, Elastomere, Metalle

Finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung

Transparente Kunststoffe

LOCTITE AA 3951
LOCTITE AA 3494
LOCTITE AA 3953
LOCTITE AA 3922

Transparente und opake Werkstoffe

LOCTITE AA 352
LOCTITE 4310
LOCTITE AA 3504
LOCTITE 4311

Transparente Werkstoffe

LOCTITE AA 3951

Ultraschnell, Kunststoff-Klebungen, Niedrige Viskosität

Klebungsart: Leicht flexibel

Material: Weich-PVC, thermoplastische Elastomere, Polycarbonat, ABS, Acrylat, HDPE, PP

Chemische Basis: Acrylat
Viskosität: 150 mPa•s
ISO 10993-konform: Ja
Fluoreszierend: Ja
Farbe: Transparent, farblos bis strohfarben

LOCTITE AA 3953

Ultraschnell, Kunststoff-Klebungen, Mittlere Viskosität

Klebungsart: Leicht flexibel

Material: Weich-PVC, thermoplastische Elastomere, Polycarbonat, ABS, Acrylat, HDPE, PP

Chemische Basis: Acrylat
Viskosität: 550 mPa•s
ISO 10993-konform: Ja
Fluoreszierend: Ja
Farbe: Transparent, farblos bis strohfarben

Opake Werkstoffe

LOCTITE AA 352

Schlagzäh

Klebungsart: Starr

Material: Metall, Glas

Chemische Basis: Acrylat
Viskosität: 20.500 mPa•s
ISO 10993-konform: Nein
Fluoreszierend: Nein
Farbe: Klar, / hell bernsteinfarben

LOCTITE AA 3504

Magnetklebungen

Klebungsart: Starr

Material: Metalle, Magnete

Chemische Basis: Acrylat
Viskosität: 1.000 mPa•s
ISO 10993-konform: Nein
Fluoreszierend: Nein
Farbe: Bernsteinfarben

LOCTITE AA 3494

Glasklebungen

Klebungsart: Halbstarr

Material: Glas, Metalle, Kunststoffe

Chemische Basis: Acrylat
Viskosität: 6.000 mPa•s
ISO 10993-konform: Nein
Fluoreszierend: Nein
Farbe: Transparent

LOCTITE AA 3922

Universeller Einsatz, Mittlere Viskosität

Klebungsart: Halbstarr

Material: Metalle, Kunststoffe

Chemische Basis: Acrylat
Viskosität: 300 mPa•s
ISO 10993-konform: Ja
Fluoreszierend: Ja
Farbe: Transparent bis leicht trüb

LOCTITE 4310

Ultraschnell, Niedrige Viskosität

Klebungsart: Starr

Material: Kunststoffe, Elastomere, Metalle

Chemische Basis: Cyanacrylat
Viskosität: 175 mPa•s
ISO 10993-konform: Ja
Fluoreszierend: Ja
Farbe: Klar / schwach grünlich

LOCTITE 4311

Ultraschnell, Mittlere Viskosität

Klebungsart: Starr

Material: Kunststoffe, Elastomere, Metalle

Chemische Basis: Cyanacrylat
Viskosität: 1.050 mPa•s
ISO 10993-konform: Ja
Fluoreszierend: Ja
Farbe: Klar / schwach grünlich

Verarbeitungsgeräte

Dosierung

LOCTITE 98815

Manuelle Dosierpistole für 30 ml Spritzen

IDH 1544934

Handgeführtes, manuell betätigtes Dosiergerät, das für jede 30 ml Standard-Spritze geeignet ist. Es ermöglicht eine bequeme, kostengünstige Produktdosierung.

LOCTITE 97006

Digitales Spritzendosiersystem

IDH 88633

Das Präzisions-Spritzendosiersystem LOCTITE 97006 wird für die präzise Dosierung von Klebstoffen oder anderen Flüssigkeiten eingesetzt. Das Gerät eignet sich für die Dosierung von Kleb- und Dichtstoffen aus 10 ml, 30 ml, und 55 ml Spritzen/Kartuschen. Es können sehr niedrige Viskositäten ab 5mPas bis hin zu pastösen Produkten dosiert werden.

Verarbeitungsgeräte

Aushärtung

LOCTITE EQ CL32

LED-Spot

Eine hochintensive mobile Lichtquelle, die sich durch ein hohes Maß an Flexibilität für alle Anforderungen bei der Aushärtung von Klebstoffen mit UV- oder sichtbarem Licht auszeichnet. Das Gerät ist klein, leicht und kompakt gebaut für ermüdungsfreies Arbeiten und perfekt für enge und schwer zugängliche Stellen geeignet.

EQ CL32 405 nm LED-Spot
IDH 2182207

EQ CL32 365 nm LED-Spot
IDH 2182210

LOCTITE EQ CL25

LED-Punktstrahler-Aushärtesystem

Universelles Steuergerät, das mit bis zu vier einzelnen LED Köpfen ausgestattet werden kann. Das Zubehör bietet zahlreiche Optionen, u. a. verschiedene Linsen, Kabellängen und LED-Köpfe für 365 nm oder 405 nm. Zubehör muss separat bestellt werden.

Steuergerät
IDH 1786127

EQ CL25 405 nm LED-Kopf
IDH 2104788

EQ CL25 365 nm LED-Kopf
IDH 1984957

WEITERE VERARBEITUNGSGERÄTE

LOCTITE 97009 Kompakt-Dosiergerät HP (Hochdruck-Dosierung)

IDH 215845

LOCTITE 97113 Präzisionsdosierventil

IDH 88644

LOCTITE 98009 Membran-Dosierventil für lichtaushärtende Klebstoffe

IDH 218280

LOCTITE EQ VA20 Volumetrisches Dosierventil

IDH 2084141

WEITERE VERARBEITUNGSGERÄTE

LOCTITE EQ CL30 LED-Flächenstrahler-System

EQ CL30 Steuergerät für einen LED-Flächenstrahler
IDH 1359255

EQ CL30 Vierfach-Steuergerät für LED-Flächenstrahler
IDH 2257357

EQ CL30 LED Flächenstrahler 365 nm
IDH 2139182

EQ CL30 LED Flächenstrahler 405 nm
IDH 2139180

Weitere Geräte / Informationen finden Sie auf Seite 130.

LICHTHÄRTENDE KLEBSTOFFE

Produkt	Gebinde-größe	Aussehen	Aushärtetechnik	Geeignete Materialien	Viskosität (mPa•s)	Temperatur-bereich (°C)	Härte	Blockscher-festigkeit, PC (N/mm²)
TRANSPARENTE WERKSTOFFE								
LOCTITE AA 3494	25 ml, 1 l	Transparent, flüssig	Ultraviolettes (UV) / sichtbares Licht	Glas, Metalle, Kunststoffe	6.000	–55 bis +120	D 65	5*
LOCTITE AA 3922	25 ml, 1 l	Transparent bis leicht trüb, flüssig	Ultraviolettes (UV) / sichtbares Licht	Metalle, Kunststoffe	300	–55 bis +130	D 66	23
LOCTITE AA 3951	25 ml, 1 l	Transparent, farblos bis strohfarben, flüssig	Ultraviolettes (UV) / sichtbares Licht	Weich-PVC, thermoplastische Elastomere, Polycarbonat, ABS, Acrylat, HDPE, PP	150	–55 bis +100	D 62	22
LOCTITE AA 3953	25 ml, 1 l	Transparent, farblos bis strohfarben, flüssig	Ultraviolettes (UV) / sichtbares Licht	Weich-PVC, thermoplastische Elastomere, Polycarbonat, ABS, Acrylat, HDPE, PP	550	–55 bis +100	D 56	22
OPAKE WERKSTOFFE – AUSHÄRTUNG IN SCHATTENPARTIEN								
LOCTITE 4310	28 g, 454 g	Transparent, hellgelb-grün bis dunkelblau-grün, flüssig	Mit sekundärem Aushärtesystem (Ultraviolett (UV)/ sichtbares Licht & Feuchtigkeit)	Kunststoffe, Elastomere, Metalle	175	–55 bis +100	D 84	22
LOCTITE 4311	28 g, 454 g	Transparent, hellgelb-grün bis dunkelblau-grün, flüssig	Mit sekundärem Aushärtesystem (Ultraviolett (UV)/ sichtbares Licht & Feuch-tigkeit)	Kunststoffe, Elastomere, Metalle	1.050	–55 bis +100	D 84	22
LOCTITE AA 352	250 ml, 1 l	Transparent, hell bernsteinfarben, flüssig	Mit sekundärem Aushärtesystem (Ultraviolettes (UV) Licht & Aushärtung mit Aktivator)	Metall, Glas	20.500	–55 bis +150	D 60	8*
LOCTITE AA 3504	50 ml, 250 ml, 1 l	Bernsteinfarben, flüssig	Mit sekundärem Aushärtesystem (Ultraviolettes (UV) Licht & anaerobe Aushärtung)	Metalle, Magnete	1.000	–55 bis +150	D 45	-

* PC auf Glas

Red
R

Lichthärtender Klebstoff steigert Produktqualität und Produktionsleistung.

„Der LOCTITE Spezialist für technische Lösungen half uns, einen neuen Produktionsprozess zu entwickeln, der alle unsere Anforderungen erfüllte, die Qualität verbesserte und die Produktionsleistung steigerte."

Ein Hersteller von wiederaufbereiteten Druckerpatronen hatte Probleme, ein Produkt zu finden, das seine Prüfanforderungen bezüglich Druckbeständigkeit und Haftfestigkeit erfüllen konnte. Man hatte früher bereits einen anderen Klebstoff getestet, der aber schlecht auf ABS haftete und beim Zugbelastungstest versagte. Die Lösung: **LOCTITE 4311,** ein lichthärtender Klebstoff, der präzise dosiert werden kann und schnell aushärtet und der Primer **LOCTITE SF 770.**

Ein LOCTITE Spezialist für technische Lösungen half dem Team, den Montageprozess umzugestalten. Dabei wird der Primer **LOCTITE SF 770** mit dem Pinsel auf das ABS-Teil aufgetragen, dann wird **LOCTITE 4311** mit dem bereits vorhandenen LOCTITE Tischroboter 200D auf die Klebefläche dosiert. Durch Bestrahlung mit dem Flächenstrahler-System wird der Klebstoff innerhalb weniger Sekunden ausgehärtet. Der neue Prozess erzielte gute Haftfestigkeiten, bestand wiederholte Zugprüfungen und steigerte die Qualität der Druckerpatronen ebenso wie die Produktionsleistung.

VORTEILE

LOCTITE 4311 Lichthärtender Klebstoff:

- Härtet bei Bestrahlung mit dem LED-Flächenstrahler-System LOCTITE EQ CL 30 innerhalb weniger Sekunden aus
- Erfüllt alle Produktionsanforderungen ohne zusätzliche Investitionskosten

LOCTITE SF 770 Primer*:

- Erhöht die Haftfestigkeit von LOCTITE 4311, so dass alle geforderten Festigkeitswerte erreicht werden

* Kundenspezifische Sonderlösung für diese spezielle Anwendung. Weitere Informationen zu LOCTITE SF 770 finden Sie auf Seite 50.

REINIGER

Über 60 Jahre Erfahrung mit Reinigern und Entfettern.

Kompetenz für sichere, wirksame Reinigung.

PROBLEM

Ohne Reiniger und Entfetter:
Verunreinigungen, Schmutz und Öle auf Bauteilen verursachen Ausfälle in Prozess- und Produktionsanlagen.

LÖSUNG

Mit Reinigern und Entfettern:
Besser gereinigte Teile erhöhen die Produktionsqualität, helfen Betriebskosten zu senken und gewährleisten eine optimale Leistung der eingesetzten LOCTITE Klebstoffe.

Reinigung von Händen, Teilen und **mechanischen Geräten**

LOCTITE Reiniger und Entfetter sind hochwirksame, wasser- und lösungsmittelbasierte Produkte für die Reinigung von Baugruppen, Arbeitsflächen, Böden, Teilen und Händen. Die entscheidenden Faktoren für die Auswahl sind Trocknungszeit, Rückstände, Geruch und Werkstoffverträglichkeit.

Die Auswahl des richtigen Reinigers.

ENTFETTEN / TEILEREINIGUNG

Entfernt Schmutz, Harze, Metallspäne, Lacke, Öle und Fette von Bauteilen.

HANDREINIGUNG

Erhältlich mit und ohne Reibemittel, zum Entfernen von Schmutz, Fett und Öl von Händen.

BESTSELLER

LOCTITE SF 7063

Universalreiniger für die Teilereinigung

LOCTITE SF 7063 ist ein Allzweckreiniger zum Reinigen und Entfetten vieler Arten von Oberflächen oder Maschinenbauteilen vor der Durchführung von Klebe- oder Abdichtarbeiten. Der Reiniger ist lösungsmittelbasiert und rückstandsfrei. LOCTITE SF 7063 entfernt die meisten Fette, Öle, Schmierflüssigkeiten und Metallspäne.

Vorteile:

- Ideal zur Oberflächenvorbereitung vor dem Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen
- Hinterlässt keine Rückstände

BESTSELLER

LOCTITE SF 7200

Bauteil-Reiniger, Kleb- und Dichtstoffentferner

LOCTITE SF 7200 ist ein lösungsmittelhaltiger Reiniger, der ausgehärtete chemische Flächendichtungen in 10 – 15 Minuten entfernt, indem er das Dichtungsmaterial auf den Metallflanschen anlöst. Nach der Auftragung bildet das Produkt einen schaumartigen Film auf der Dichtung, der das Ablaufen des Wirkstoffes von der jeweiligen Stelle verhindert. Die Wirkung bleibt also über den erforderlichen Zeitraum erhalten. Das Produkt eignet sich besonders für Aluminium- oder andere Weichmetallflansche, deren Oberfläche durch das Abschaben der Dichtung beschädigt werden könnte.

Vor der Auftragung eines neuen Kleb- oder Dichtstoffs muss die Oberfläche mit LOCTITE SF 7063 gereinigt werden.

Vorteile:

- Reduziert Abschaben auf ein Minimum
- Kann auf den meisten Oberflächen eingesetzt werden

Finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung

Entfetter & Teilereiniger

LOCTITE SF 7063
LOCTITE SF 7200
LOCTITE SF 7840

Handreiniger

LOCTITE SF 7850

WEITERE INFORMATIONEN
ÜBER DAS KOMPLETTE
REINIGER-SORTIMENT
ERHALTEN SIE VON IHREM HENKEL ANSPRECHPARTNER.

Entfetter & Teilereiniger

LOCTITE SF 7063
Bauteil-Reiniger

Lösungsmittelbasierter Universalreiniger und -entfetter zur Oberflächenvorbereitung vor der Anwendung von Kleb- und Dichtstoffen. Rückstandsfrei ablüftend.

LOCTITE SF 7200
Kleb- und Dichtstoffentferner

Lösungsmittelbasierter Universalreiniger, entfernt ausgehärtete chemische Flächendichtungen von Metallflanschen und reduziert Abschaben auf ein Minimum.

LOCTITE SF 7840
Wasserbasiert

Konzentrierter, biologisch abbaubarer, universell einsetzbarer Reiniger und Entfetter für die Teilereinigung. Lösungsmittelfrei, ungiftig, nicht brennbar. Mit Wasser verdünnbar. Für die Vorbehandlung von Klebeflächen nicht geeignet.

Handreiniger

LOCTITE SF 7850
Verwendung mit oder ohne Wasser

Universell einsetzbarer natürlicher Handreiniger ohne mineralölbasierte Lösungsmittel. Reinigt auch ohne Wasser und entfernt festsitzenden Schmutz, Fett, Tinte, Öle, Farben und Klebstoffe.

REINIGER

Produkt	Gebindegröße	Einsatzbereich	Spezialität	Geruch
ENTFETTER				
LOCTITE SF 7063	10 l, 150 ml, 400 ml	Reinigung von Teilen vor dem Klebstoffauftrag	Schnell ablüftend - rückstandsfrei	Lösungsmittel
LOCTITE SF 7840	750 ml, 5 l, 20 l	Universell einsetzbarer Reiniger für die Teile-, Betriebs- und Maschinenreinigung	Biologisch abbaubar	Angenehm frisch
BAUTEIL-REINIGER				
LOCTITE SF 7200	400 ml	Kleb- und Dichtstoffentferner	Bildet einen starken, schaumartigen Film zur Entfernung von ausgehärteten Dichtungen	Lösungsmittel
HANDREINIGER				
LOCTITE SF 7850	400 ml, 3 l, 10 l	Handreiniger mit natürlichen Reibemittel	Enthält hochwertige Hautpflegesubstanzen wie Aloe Vera, Lanolin und Jojobaöl	Frischer Zitrusduft

VERSCHLEISS-SCHUTZ

Schutz gegen Abrieb, Erosion, Korrosion, chemische Angriffe.

Für längere, effizientere Leistung.

PROBLEM

Ohne LOCTITE Schutzbeschichtung:
Teile können durch Abrieb und Korrosion beschädigt werden.

LÖSUNG

Mit LOCTITE Schutzbeschichtung:
Teile werden vor Schäden durch betriebsbedingte Einflüsse geschützt und die Lebensdauer der Anlagen verlängert.

Schützen. Reparieren. **Wiederherstellen.**

Verschleißschutz-Beschichtungen werden als Opferschicht auf neue oder verschlissene Oberflächen aufgetragen. Sie bieten Schutz gegen Abrieb und Schlagbeanspruchung und verlängern die Lebensdauer von Teilen. LOCTITE Verschleißschutz-Beschichtungen bieten ein breites Spektrum an effektiven Lösungen für viele Anwendungen.

Die Auswahl der richtigen Verschleißschutz-Beschichtung.

PARTIKELABRIEB

Produkte in spachtelbarer, streichbarer und sprühbarer Form zum Schutz gegen Abrieb durch feine bis grobe Partikel.

FLÜSSIGKEITSEROSION

LOCTITE-Beschichtungen werden auf neue oder verschlissene Oberflächen aufgetragen. Sie bieten Schutz gegen eine Vielzahl von Korrosionserscheinungen wie Abrieb, Erosion oder Korrosion und verlängern die Lebensdauer von Teilen.

CHEMISCHE KORROSION

Hochentwickelte Epoxid-Beschichtungen für den Schutz von Anlagen gegen chemischen Angriff und Korrosion.

Oberflächenvorbereitung

Für eine erfolgreiche Anwendung von Produkten zur Wiederherstellung von beschädigten Bereichen und für Schutzbeschichtungen, ist die korrekte Oberflächenvorbereitung von entscheidender Bedeutung. Eine gute Oberflächenvorbereitung:

- Verbessert die Haftung auf den Teilen
- Verhindert Korrosion zwischen der Materialoberfläche und dem eingesetzten Produkt
- Verlängert die Lebensdauer der geschützten Bereiche

Die zwei wichtigsten Faktoren für eine erfolgreiche Anwendung sind das **Oberflächenprofil** und die **Oberflächenreinheit.**

BESTSELLER

LOCTITE PC 7218

Universeller Einsatz

LOCTITE PC 7218 ist eine graue, keramikgefüllte, spachtelbare 2K-Epoxidbeschichtung für den Schutz von Metallteilen vor Erosion und Abrieb durch grobe Partikel (mit oder ohne Angriff durch chemische Stoffe). Sie wird für Teile wie Zyklone und Abscheider, Staubabscheider und Sauglüfter, Pumpenauskleidungen/Laufräder, Lüfterschaufeln und -gehäuse, Materialrutschen/Trichter sowie Winkelstücke und Übergänge eingesetzt.

Vorteile:

- Geeignet bei Angriff durch chemische Stoffe
- Spachtelbar
- Schnelle Wiederherstellung von verschlissenen Oberflächen
- Leicht anzuwenden
- Partiell reparabel
- Verlängert die Lebensdauer von Anlagenteilen

BESTSELLER

LOCTITE PC 7226

Feine Partikel

LOCTITE PC 7226 ist eine graue, keramikgefüllte, standfeste, spachtelbare 2K-Epoxidbeschichtung für den Schutz von Metallteilen vor Erosion und Abrieb durch Feinpartikel (mit oder ohne Angriff durch chemische Stoffe). Sie eignet sich für Anwendungen über Kopf und an senkrechten Flächen. Zu den typischen Anwendungen gehören Saugbaggerpumpen-Auskleidungen, Kanäle und Wannen, Pumpen-Laufräder, Vibrationsrinnen und Trichter/Materialrutschen.

Vorteile:

- Verlängert die Lebensdauer von Anlagen
- Verschleißschutz

Finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung

Partikelabrieb

LOCTITE PC 7218
LOCTITE PC 7222
LOCTITE PC 7226

Flüssigkeitserosion

LOCTITE PC 7227
LOCTITE PC 7255

Hohe Temperaturbeständigkeit

LOCTITE PC 7234

WEITERE INFORMATIONEN
ÜBER DAS KOMPLETTE SORTIMENT FÜR VERSCHLEISSSCHUTZ-PRODUKTE **ERHALTEN SIE VON IHREM HENKEL ANSPRECHPARTNER.**

Partikelabrieb

LOCTITE PC 7218
Grobe Partikel

Verarbeitungszeit: 30 Min.
Trockenzeit: 7 h
Temperatur (max.): 120 °C
Farbe: Viskos, grau, pastös

LOCTITE PC 7222
Feine Partikel

Verarbeitungszeit: 30 Min.
Trockenzeit: 8 h
Temperatur (max.): 105 °C
Farbe: Grau, pastös

LOCTITE PC 7226
Feine Partikel

Verarbeitungszeit: 30 Min.
Trockenzeit: 6 h
Temperatur (max.): 120 °C
Farbe: Grau

Flüssigkeitserosion

LOCTITE PC 7227
Streichbar

Verarbeitungszeit: 34 – 48 Min.
Trockenzeit: 4 h
Temperatur (max.): 100 °C
Farbe: Grau

LOCTITE PC 7255
Sprühbar

Verarbeitungszeit: 40 – 70 Min.
Trockenzeit: 4 h
Temperatur (max.): 110 °C
Farbe: Grün oder grau

Hohe Temperaturbeständigkeit

LOCTITE PC 7234
Streichbar

Verarbeitungszeit: 40 Min.
Trockenzeit: 2,5 h
Temperatur (max.): 200 °C
Farbe: Rot

VERSCHLEISSSCHUTZ

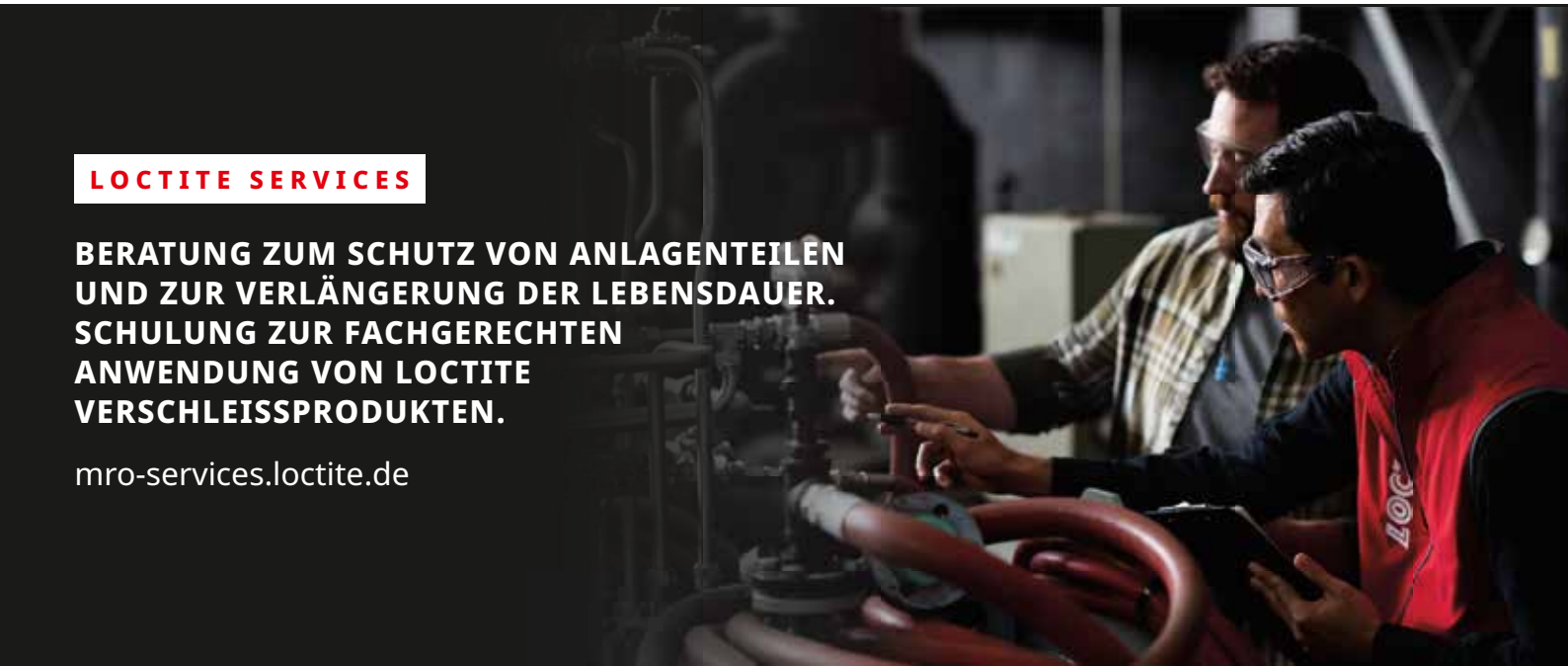
Produkt	Gebinde-größe	Reichweite	Farbe	Max. Betriebs-temperatur (°C)	Druck-festigkeit (N/mm^2)	Härte Shore D	Verarbeitungs-zeit (Min)	Funktions-festigkeit (h) 25 °C	Misch-verhältnis (Volumen)	Misch-verhältnis (Gewicht)
PARTIKELABRIEB										
LOCTITE PC 7218	1 kg	720 cm^2 bei 6 mm Schichtstärke pro 1 kg Set	Grau	120	110	90	30	7	2:1	2:1
LOCTITE PC 7222	1,4 kg	1300 cm^2 bei 6 mm Schichtstärke pro 1,36 kg Set	Grau	105	71	85	30	8	2:1	2:1
LOCTITE PC 7226	1 kg	800 cm^2 bei 6 mm Schichtstärke pro 1 kg Set	Grau	120	103	85	30	6	4:1	4:1
FLÜSSIGKEITSEROSION										
LOCTITE PC 7227	1 kg	800 cm^2 bei 0,8 mm Schichtstärke pro 1 kg	Grau	100	86	85	35	4	2,75:1	4,8:1
LOCTITE PC 7255	1.125 l	2,2 m^2 bei 0,5 mm Schichtstärke pro 1,125 l Kartusche	Grün oder grau	110	106	86	40	4	2:1	2:1
HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT										
LOCTITE PC 7234	907 g	1,1 m^2 bei 0,5 mm Schichtstärke pro 1 kg	Rot	200	102	88	40	8 h bei 20 °C + 3 h bei 150 °C	2,6:1	4,25:1

Verarbeitungsgerät

LOCTITE EQ HD12 PNEUMATISCHER SPRÜHDISPENSER

IDH 2251591

Eignet sich zum Versprühen von LOCTITE 7255 bei einem Mischverhältnis von 2:1.
Geeignete Sprühdüse: IDH 2447734



LOCTITE SERVICES

BERATUNG ZUM SCHUTZ VON ANLAGENTEILEN UND ZUR VERLÄNGERUNG DER LEBENSDAUER. SCHULUNG ZUR FACHGERECHTEN ANWENDUNG VON LOCTITE VERSCHLEISSPRODUKTEN.

mro-services.loctite.de

Beschichtung zum Schutz gegen Verschleiß durch Abrasion.

„Mit Hilfe des LOCTITE Spezialisten für technische Lösungen konnten wir Zuverlässigkeit und Leistung steigern."

Ein Reparaturbetrieb für Industriepumpen suchte nach einer Lösung, um für einen Kunden die Sicherheit und Funktionsfähigkeit von kommunalen Abwasserpumpen zu verbessern und vorzeitige Ausfälle aufgrund von Flüssigkeitserosion und Kavitation zu verhindern. Bei einem Beratungstermin vor Ort empfahl ein LOCTITE Techniker den Einsatz von **LOCTITE EA 3478 Superior Metal** und **LOCTITE PC 7255 Sprühbare Keramik** für die Reparatur der Schäden und für den Schutz der materialführenden Teile gegen die aggressiven Betriebsbedingungen.

Der LOCTITE Techniker zeigte dem Team, wie die Oberfläche korrekt vorbereitet werden sollte, um maximale Haftwirkung und Lebensdauer zu gewährleisten. Um die durch Kavitation und Flüssigkeitserosion verursachten großen Zwischenräume auszufüllen, wurde zuerst die Pumpengeometrie mit **LOCTITE EA 3478** Superior Metal wieder aufgebaut. Anschließend wurde die sprühbare Keramikbeschichtung **LOCTITE PC 7255** zum Schutz aller materialführenden Teile der Pumpe aufgetragen. Nachdem die Pumpe wieder in Betrieb genommen wurde, konnte die Betriebszeit zwischen den Ausfällen stark verlängert und so mehr Sicherheit bei der Betriebs- und Instandhaltungsplanung gewährleistet werden.

VORTEILE

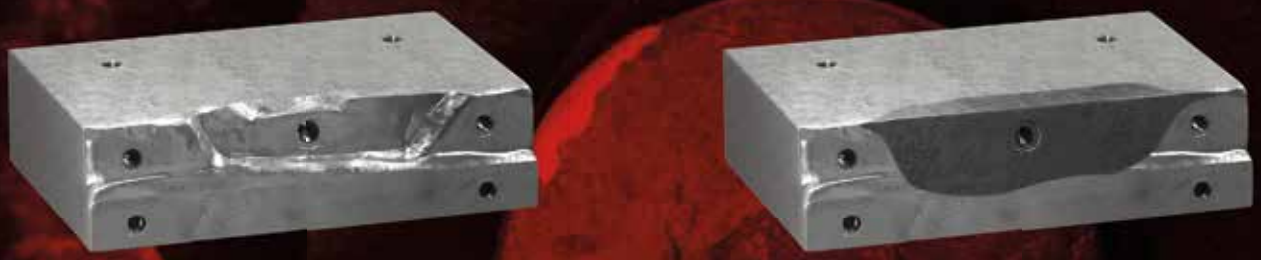
LOCTITE EA 3478 Superior Metal und LOCTITE PC 7255 Sprühbare Keramik

- Überbrückt große durch Kavitation und Flüssigkeitserosion verursachte Spalten
- Beschichtet und schützt materialführende Teile
- Verlängert die Betriebszeit zwischen den Ausfällen
- Ermöglicht mehr Sicherheit bei der Betriebs- und Instandhaltungsplanung

NACHBILDUNG UND WIEDER-HERSTELLUNG

Reparieren von Wellen und anderen Stahl-, Aluminium- oder Elastomerteilen.

Für längere Lebensdauer und bessere chemische Beständigkeit.



PROBLEM

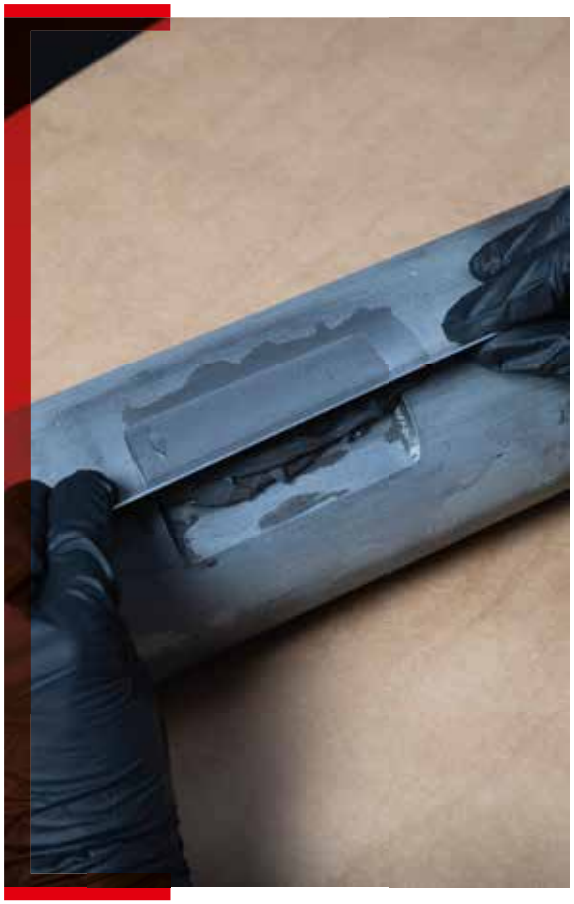
Ohne Nachbildung/Wiederherstellung:
Beschädigte Teile beeinträchtigen die Effizienz von Prozessen, führen zur übermäßigen Beanspruchung von Geräten und Anlagen, stellen ein erhöhtes Sicherheitsrisiko dar, und vor allem bedeuten sie zusätzliche Kosten.

LÖSUNG

Mit Nachbildung/Wiederherstellung:
Geräte und Anlagen können schnell und vor Ort repariert werden, die Integrität von Teilen und Dichtungen wird wiederhergestellt, die Prozesseffizienz wird verbessert und die Kosten werden durch die Weiterverwendung von Teilen und Komponenten auf ein Minimum reduziert.

Nachbildung und Wiederherstellung **von beschädigten Teilen.**

Lösungen für die Nachbildung und Wiederherstellung können zur Reparatur von Teilen aus Stahl, Metall, Aluminium und Gummi eingesetzt werden. Bei der Nachbildung von beschädigten Metallteilen werden Verbindungen mit hoher Druckfestigkeit erzielt, die nach der Aushärtung spanabhebend nachbearbeitet werden können. Gummireparaturen zeichnen sich durch hervorragende Abriebfestigkeit sowie ausgezeichnete Haftung auf Metallen und Elastomeren aus.



Die Auswahl des richtigen Produkts zur Nachbildung und Wiederherstellung.

Wählen Sie Ihr Produkt je nach Materialtyp und gewünschter Form. Das LOCTITE Angebot mit Lösungen für die Nachbildung und Wiederherstellung umfasst ein breites Spektrum von knetbaren bis hin zu fließfähigen Produkten.

BESCHÄDIGTE METALLTEILE

Spachtelbare oder knetbare Lösungen für die Reparatur, Wiederherstellung oder Nachbildung von beschädigten Maschinen- und Anlagenteilen aus Metall – ohne Wärme und ohne Schweißen.

BESCHÄDIGTE GUMMITEILE

Dauerhafte, widerstandsfähige und flexible Reparaturen von Förderbändern und anderen beschädigten Teilen aus Elastomeren – schnell und einfach durchzuführen.

BESTSELLER

LOCTITE EA 3478

Hohe Leistung

LOCTITE EA 3478 ist ein Ferrosilizium-gefülltes 2K-Epoxidharzsystem. Es ist extrem beständig gegen Korrosion, chemische Einwirkungen und Abrieb. Wird für die Wiederherstellung von verschlissenen Wellen und Passfederverbindungen, die Reparatur von beschädigten Gehäusen, das Ausfüllen von Löchern in beschädigten Maschinen und zum Spielausgleich bei abgenutzten Lagergehäusen eingesetzt.

Verarbeitungszeit:
20 Min.

Funktionsfestigkeit:
6 h

BESTSELLER

LOCTITE PC 7352

Gummireparatur

LOCTITE PC 7352 ist ein hochwertiges Reparatursystem für Transportbänder und andere Gummiteile. Es zeichnet sich durch hervorragende Abriebfestigkeit sowie ausgezeichnete Haftung auf Metallen und Elastomeren aus.

Vorteile:

- Spachtelbare Paste, flexibel und abriebfest
- Überbrücken von Spalten bei Gummiauskleidungen, in Ecken oder an anderen schwer zugänglichen Stellen
- Für Anwendungen an senkrechten Flächen und über Kopf

Verarbeitungszeit:
4 Min.

Funktionsfestigkeit:
2 h

Finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung

Beschädigte Metallteile

LOCTITE EA 3463
LOCTITE EA 3471
LOCTITE EA 3475
LOCTITE EA 3478

Beschädigte Gummiteile

LOCTITE PC 7352

WEITERE INFORMATIONEN ÜBER
DAS KOMPLETTE PRODUKTSORTIMENT FÜR NACHBILDUNG & WIEDERHERSTELLUNG
ERHALTEN SIE VON IHREM HENKEL ANSPRECHPARTNER.

Beschädigte Metallteile

LOCTITE EA 3463
Schnelle Reparaturen

Verarbeitungszeit: 3 Min.
Aushärtegeschwindigkeit: 10 Min.

Material: Metall
Form: Knetmasse

LOCTITE EA 3471
Stahlgefüllte Spachtelmasse

Verarbeitungszeit: 45 Min.
Aushärtegeschwindigkeit: 12 h

Material: Metall
Form: Spachtelbar

LOCTITE EA 3475
Aluminiumgefüllte Spachtelmasse

Verarbeitungszeit: 45 Min.
Aushärtegeschwindigkeit: 12 h

Material: Aluminium
Form: Spachtelbar

LOCTITE EA 3478
Hohe Druckfestigkeit

Verarbeitungszeit: 20 Min.
Aushärtegeschwindigkeit: 6 h

Material: Metall
Form: Spachtelbar

Beschädigte Gummiteile

LOCTITE PC 7352
Gummireparatur

Verarbeitungszeit: 4 Min.
Aushärtegeschwindigkeit: 2 h

Material: Gummi
Form: Pastös

Verarbeitungsgeräte

DOSIERGERÄTE

Pneumatisch

Manuell

Weitere Geräte / Informationen finden Sie auf Seite 130.

LOCTITE EQ HD14
400 ml
Pneumatischer
Doppelkartuschendosierer
1:1 – 10:1

LOCTITE EQ HD14
400 ml
Manueller
Doppelkartuschendosierer
1:1 – 10:1

Geeigneter Mischer:
TEROSON ET QUAD STATMIX BIG Statikmischer 10 Stück / Packung
IDH 780805

GUMMI- UND FÖRDERBANDREPARATUR

Produkt	Gebinde-größe	Reichweite pro Set	Farbe	Zugfestigkeit (N/mm²)	Dehnung (%)	Härte Shore A	Verarbeitungs-zeit (Min)	Funktionsfestig-keit (h), 25 °C
GUMMIREPARATUR								
LOCTITE PC 7352	400 ml	650 cm² bei 6 mm Schichtdicke	Schwarz	15	850	70	4	2

EPOXID-KLEBSTOFFE FÜR NACHBILDUNG & WIEDERHERSTELLUNG

Produkt	Gebinde-größe	Reichweite pro Set	Farbe	Druckfestigkeit (N/mm²)	Zugfestigkeit (N/mm²)	Härte Shore D	Verarbeitungs-zeit (Min)	Funktionsfestig-keit, 25 °C
STICK								
LOCTITE EA 3463	50 g, 114 g	45 cm² bei 6 mm Schichtdicke	Metallisch grau	50	18	≥70	3	10 Min.
SPACHTELBAR								
LOCTITE EA 3471	500 g	470 cm² bei 5 mm Schichtdicke	Graue Spachtelmasse	70	50	82	45	12 h
LOCTITE EA 3475	500 g	450 cm² bei 6 mm Schichtdicke	Graue Spachtelmasse	70	50	85	45	12 h
LOCTITE EA 3478	453 g, 3,5 kg	232 cm² bei 6 mm Schichtdicke	Graue Spachtelmasse	125	38	90	20	6 h

Maßgerechte Wiederherstellung von verschlissenen Metallflächen.

„Früher mussten wir 2 Rührwerke pro Jahr austauschen - dank LOCTITE heute fast nie mehr nötig.“

Für eine Wasserbehandlungsanlage mit 25 Rührwerken suchte man nach einer Möglichkeit, um die hohen Kosten für Original-Ersatzteile zu umgehen. In der Anlage wurden pro Jahr mindestens 2 Rührwerke für je 6.000€ ausgetauscht, dazu kamen noch die Kosten für die Anmietung eines Krans zum Ausbauen der Mischer. Man hatte bereits früher verschleißfeste Beschichtungen von Wettbewerbern getestet, aber diese versagten bereits nach ein paar Monaten im Einsatz. **LOCTITE EA 3478** und **LOCTITE PC 7227** waren die ideale Lösung für die Wiederherstellung der Rührwerke. Die Mischer wurden ausgebaut und bis auf das blanke Metall gestrahlt.

Ein LOCTITE Spezialist für technische Lösungen zeigte dem Team, wie die Oberflächen zuerst mit **LOCTITE SF 7063*** gereinigt werden mussten, um alle Öl- und Fettrückstände zu entfernen, und wie anschließend **LOCTITE EA 3478** aufgetragen wurde, um die beschädigten Oberflächen so wiederaufzubauen, dass sie wieder nahe am Sollmaß waren; dann wurde das ausgehärtete Produkt noch geschliffen, um die Laufleistung der Flügel zu optimieren. Schließlich wurde noch **LOCTITE PC 7227** als Deckschicht aufgetragen. Das Ergebnis: Die Kosten für den Austausch von Rührwerken wurden fast komplett eingespart und die Kosten für Ausfallzeiten erheblich reduziert.

VORTEILE

LOCTITE EA 3478 Superior Metal:

- Rührwerk wird maßgerecht wiederhergestellt und so die Laufleistung der Flügel optimiert.

LOCTITE PC 7227 Streichbare Keramikbeschichtung:

- Schützt Metalloberflächen gegen Abrieb und verlängert die Lebensdauer des Rührwerks.

* Produktinformationen zu LOCTITE SF 7063 finden Sie im Kapitel Reiniger auf Seite 96.

SCHMIERSTOFFE

Lang anhaltende Schmierwirkung.

Für längere Lebensdauer und Leistung von Anlagen und Bauteilen.

PROBLEM

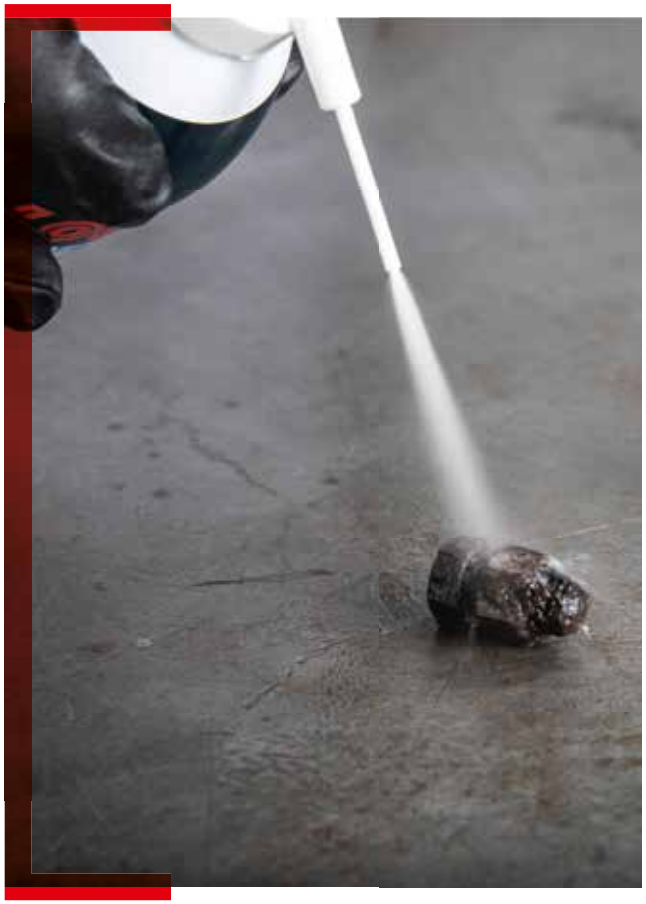
Ohne Schmierstoff:
Bewegte Teile können korrodieren und sich festfressen.

LÖSUNG

Mit Schmierstoff:
Baugruppen bleiben länger leistungsfähig.

Bewegte Teile am Laufen halten.

LOCTITE liefert Schmierstoffe zum Schutz gegen Reibung und Verschleiß. Schmierstoffe werden auch für den Korrosionsschutz verwendet, da sie Feuchtigkeit abweisen und einen geschlossenen Film auf den Bauteilen bilden.



WEITERE INFORMATIONEN ÜBER DAS KOMPLETTE SCHMIERSTOFF-SORTIMENT ERHALTEN SIE VON IHREM HENKEL ANSPRECHPARTNER.

Was muss bei der Auswahl eines Schmierstoffs beachtet werden?

Bei der Auswahl eines Schmierstoffs sollten neben der Art der Anwendung unbedingt auch die Umwelteinflüsse auf die Teile berücksichtigt werden. Umwelteinflüsse sind bei der Auswahl des richtigen Produkts ein kritischer Faktor. Hohe Temperaturen, aggressive Chemikalien, Schadstoffe u. ä. können den Schmierstoff beeinflussen und damit die erwartete Leistung beeinträchtigen.

BESTSELLER

LOCTITE LB 8040

Festgefressene, angerostete Teile

LOCTITE LB 8040 ist die Lösung für verrostete und festgefressene Teile. Angerostete und festgefressene Teile (Bolzen, Schrauben, Muttern) werden schlagartig auf eine Temperatur von bis zu -43 °C heruntergekühlt. Dieser Schockfrost-Effekt bewirkt das Entstehen von mikroskopisch feinen Rissen in der Rostschicht. Aufgrund der kapillaren Wirkung können die enthaltenen Schmiermittelanteile dann direkt in diese Schicht eindringen. Löst die Teile innerhalb von 1 – 2 Minuten.

Vorteile:

- Dringt durch kapillare Wirkung direkt in die Rostschicht ein
- Gelöste Teile bleiben geschmiert und somit vor Korrosion geschützt

Temperaturbeständigkeit:
-

Grundstoff:
Mineralöle, silikonfrei

BESTSELLER

LOCTITE LB 8201

5 Way Spray für den universellen Einsatz

LOCTITE LB 8201 ist ein Kriechöl zum Lösen, Schmieren, Reinigen und Schützen vor Feuchtigkeit und Korrosion auf Maschinenteilen. Es wird zum Lösen von festgefressenen oder korrodierten Schrauben, Scharnieren und zylindrischen Fügeverbindungen verwendet. Es wird als leichtes Schmiermittel eingesetzt, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Geräten und hinterlässt eine schützende Korrosionsschutzschicht.

Vorteile:

- 5 Funktionen: Löst korrodierte Verbindungen, schmiert Metalle, reinigt Teile, verdrängt Feuchtigkeit, verhindert Korrosion

Temperaturbeständigkeit:
-20 C bis +120 C

Grundstoff:
Mineralöle, silikonfrei

ANTI-SEIZE PRODUKTE

Verhindern Festfressen.

Selbst bei extremen Einsatzbedingungen.

PROBLEM

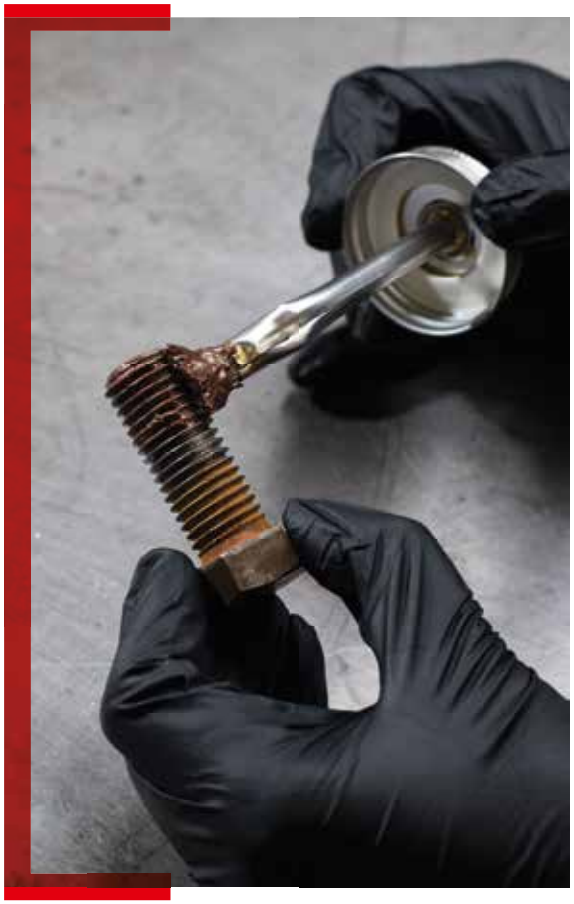
Ohne Anti-Seize:
Bei extremen Temperaturen und korrosiven Medien können Teile festfressen.

LÖSUNG

Mit Anti-Seize:
Teile bleiben selbst bei extremen Betriebsbedingungen aller Art funktionsfähig, Montage und Demontage sind zuverlässig und berechenbar.

Schützen Verbindungen **gegen Festfressen.**

Anti-Seize-Schmierstoffe werden bei erschwerten Betriebsbedingungen eingesetzt, um das Festfressen von Teilen zu verhindern. Darüber hinaus schützen sie Teile gegen Rost, Korrosion und Verschleiß selbst bei extremen Temperaturen. Bei der Auswahl eines LOCTITE Anti-Seize-Schmierstoffs spielt die Temperatur neben den eingesetzten Werkstoffen und die vorherrschenden Betriebsbedingungen eine entscheidende Rolle.



Die Auswahl des richtigen Anti-Seize Produktes.

TEMPERATUR

LOCTITE Anti-Seize-Schmierstoffe schützen Ihre Anlagen und Geräte über einen großen Temperaturbereich und eignen sich damit für eine Vielzahl von Anwendungen. Berücksichtigen Sie bei der Auswahl des richtigen Anti-Seize-Schmierstoffs die jeweiligen Betriebsbedingungen mit einem Einsatztemperaturbereich bis 1.315 °C.

METALLFREI

Metallfreie LOCTITE Formulierungen – in allen Branchen wächst die Besorgnis über den Eintrag von Blei, Nickel, Zink und anderen Schwermetallen in die Umwelt. Metallfreie Formulierungen bieten die gleichen Funktionseigenschaften wie herkömmliche Produkte, aber ohne Schwermetalle. Dies erhält den Arbeitsschutz in Ihrem Betrieb.

BESTSELLER

LOCTITE LB 8008

Auf Kupferbasis

LOCTITE LB 8008 ist ein Anti-Seize Schmierstoff in einer speziellen Formulierung mit Kupfer und Graphit-Schmierstoffen, die in einem qualitativ hochwertigen Fett eingebracht sind. Er schützt Metallteile vor Korrosion, Verschleiß und Festfressen bei Temperaturen bis 980 °C.

Vorteile:

- In einer Pinseldose
- NLGI-Klasse 0
- Schützt gegen Korrosion, Verschleiß und Festfressen

Temperaturbeständigkeit:
980 °C

Metallfrei:
Nein

BESTSELLER

LOCTITE LB 8023

Auswaschbeständigkeit

LOCTITE LB 8023 ist ein schwarzer, metallfreier Anti-Seize-Schmierstoff. Er besitzt eine ABS* Zulassung und schützt Verbindungen gegen Frisch- und Salzwasser. Er bietet besonders gute Schutzwirkung bei hoher Feuchtigkeitskonzentration. Es zeichnet sich durch hervorragende Schmierfähigkeit sowie ausgezeichnete Auswaschbeständigkeit aus und verhindert galvanische Korrosion.

Vorteile:

- Temperaturbeständig bis +1.315 °C
- Beständig gegen Frisch- & Salzwasser/hohe Feuchtigkeitskonzentration

Temperaturbeständigkeit:
1.315 °C

Metallfrei:
Ja

*American Bureau of Shipping

Finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung

Universeller Einsatz

LOCTITE LB 8150
LOCTITE LB 8008

Hochleistungsanwendungen

LOCTITE LB 8009
LOCTITE LB 8023

WEITERE INFORMATIONEN ÜBER DAS KOMPLETTE ANTI-SEIZE-SORTIMENT **ERHALTEN SIE VON IHREM HENKEL ANSPRECHPARTNER.**

Universeller Einsatz

LOCTITE LB 8150
Anti-Seize Aluminium

Temperaturbeständigkeit: Bis 900 °C

Metallfrei: Nein

Farbe: Silbergrau
Festschmierstoffe: Aluminium, Graphit, Hochdruck-Zusätze (EP-Additive)

LOCTITE LB 8008
Anti-Seize-Kupfer

Temperaturbeständigkeit: Bis 980 °C

Metallfrei: Nein

Farbe: Kupfer
Festschmierstoffe: Kupfer/ Graphit

Hochleistungsanwendungen

LOCTITE LB 8009
Hochleistungsprodukt

Temperaturbeständigkeit: Bis 1.315 °C

Metallfrei: Ja

Farbe: Grau
Festschmierstoffe: Graphit/ Kalzium-Fluorid

LOCTITE LB 8023
Auswaschbeständigkeit

Temperaturbeständigkeit: Bis 1.315 °C

Metallfrei: Ja

Farbe: Schwarz
Festschmierstoffe: Graphit, Calciumsulfonat, Rostschutzmittel

ANTI-SEIZE PRODUKTE

Produkt	Gebindegröße	Temperatur-beständigkeit (°C)	Farbe	Spezialität	Metallfrei (Ja/Nein)
UNIVERSELLER EINSATZ					
LOCTITE LB 8150	500 g	900	Silbergrau	Hochdruck-Zusätze (EP-Additive)	Nein
LOCTITE LB 8008	453 g	980	Kupfer	C5-A Anti-Seize	Nein
HOCHLEISTUNGSANWENDUNGEN					
LOCTITE LB 8009	453 g	1.315	Grau	Hochleistungsprodukt	Ja
LOCTITE LB 8023	453 g	1.315	Schwarz	Marine Anti-Seize	Ja

WARTUNG UND REPARATUR

Lösungen für alle Situationen.
Selbst für die unerwarteten.

Für viele **Reparaturen** und **Wartungen**.

Mit seinem umfassenden Know-how im Bereich industrielle Wartung & Reparatur hat Henkel LOCTITE Produkte entwickelt, die ein breites Technologiespektrum abdecken und so die passende Lösung für fast alle Situationen bieten können.

ROHRREPARATUR

Einfach zu verarbeitendes mit Urethan imprägniertes GFK-Band zur temporären Reparatur von beschädigten Rohren.

VERGIESSEN & REPARIEREN VON BETON

Selbstnivellierendes, nicht schrumpfendes Verguss-System, stärker als Beton und beständig gegen Chemikalien und Korrosion.

ROSTSCHUTZ & ROSTUMWANDLUNG

Wandelt vorhandenen Rost in einen stabilen Untergrund um, schützt Oberflächen vor Korrosion, verhindert elektrochemische Korrosion und das Auftreten von Flugrost.

SCHWEISSSCHUTZ

Verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Schweißgeräten bis zu 8 Stunden ohne erneutes Auftragen.

ISOLIEREN & DICHTEN

Selbstverschweißendes Silikonband zur elektrischen Isolierung und für Dichtanwendungen, selbst für Rohrleitungen unter Druck.

SPEZIALREPARATUREN

Diese Produkte erzielen auch bei harten Arbeitsbedingungen in der Praxis professionelle Ergebnisse.

BESTSELLER

LOCTITE SF 7900

Schweißschutz

LOCTITE SF 7900 ist eine einzigartige, silikonfreie keramische Schutzbeschichtung, die das Anhaften von Schweißspritzern an Schweißgeräten verhindert. Die Beschichtung bildet einen Trockenfilm. Dieser weist Spritzer ab und sorgt für unterbrechungsfreies Schweißen für bis zu 8 Stunden - ohne erneutes Auftragen. Sie eignet sich für manuelle MIG/MAG-Schweißprozesse, für Laser- oder Plasmaschneiden, oder zum Schutz von Spannbacken, Geräten und Vorrichtungen.

Vorteile:

- Ausgezeichnete Haftung der Beschichtung
- Keine Reinigungsprozesse erforderlich

BESTSELLER

LOCTITE PC 7257

Magna-Crete Betonreparatur

LOCTITE PC 7257 ist ein schnell abbindendes, je nach Mischverhältnis flüssiges oder pastöses Zweikomponentensystem auf Magnesiumphosphat-Basis zum Vergießen und Reparieren von Betonbauteilen und übertrifft die herkömmlichen Mittel. Dieses Produkt wird üblicherweise dort eingesetzt, wo Beton in der Bauwirtschaft und im Straßenbau verwendet wird, für Anwendungen mit einem Einsatztemperaturbereich von -50 °C bis +1.100 °C. Dieses Reparatursystem kann praktisch bei jeder Temperatur schwundfrei angewendet werden und ist beständig gegen Frost sowie gegen Streusalz. Es haftet auf neuem und altem Beton sowie auf den meisten Baustoffen einschl. Holz und Stahl.

Vorteile:

- Entspricht der EN 1504-3 R3

Finden Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendung

Rohrreparatur

LOCTITE PC 5070
LOCTITE COMPOSITE REPARATURSYSTEM

Betonreparatur

LOCTITE PC 7257

Isolieren & Dichten

LOCTITE SI 5075

Schweißschutz

LOCTITE SF 7900

Rostschutz & Rostumwandlung

LOCTITE SF 7515
LOCTITE SF 7505

Spezialreparaturen

LOCTITE SF 7100
TEROSON VR 5080

Rohrreparatur

LOCTITE PC 5070
Notfall-Reparaturset

Produkt zur Notfallreparatur für die Abdichtung von Leckagen an Rohren. Enthält LOCTITE EA 3463 sowie ein (durch Wasser aktiviertes) urethanimprägniertes GFK-Band und dient zur temporären Reparatur von Schwachstellen an Metall-, Kunststoff- und Verbundrohren. Aushärtung in 30 Minuten.

LOCTITE COMPOSITE REPARATURSYSTEM
Reparatur-Lebensdauer bis zu 20 Jahre

Ein spezielles Reparatursystem für Rohre und Rohrleitungsteile, das nach ISO 24817 zertifiziert ist. Für eine Reparatur-Lebensdauer von bis zu 20 Jahren und Temperaturen bis +130 °C. Einsatz und Verarbeitung nach ISO 24817 ist unseren zertifizierten Partnerbetrieben und dem geschulten Personal vorbehalten.

WEITERE INFORMATIONEN
ÜBER DAS KOMPLETTE SORTIMENT FÜR WARTUNGS-SPEZIALITÄTEN
ERHALTEN SIE VON IHREM HENKEL ANSPRECHPARTNER.

Schweißschutz

LOCTITE SF 7900
Ceramishield

Verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Schweißgeräten bis zu 8 Stunden ohne erneutes Auftragen. Minimiert Ausfallzeiten - so werden Kosten gesenkt und die Produktivität gesteigert.

Betonreparatur

LOCTITE PC 7257
Magna-Crete Betonreparatur

2K-Betonreparatursystem auf Magnesiumphosphat-Basis, schnell abbindend, mit hoher Anfangsfestigkeit. Ideal für Reparaturen an Straßen und Flugzeug-Start- und Landebahnen. Es haftet auf neuem und altem Beton sowie auf den meisten Baustoffen einschl. Holz, Glas und Stahl.

Isolieren & Dichten

LOCTITE SL 5075
Silikonband

Innovatives, selbstverschweißendes Silikonband, perfekt zur elektrischen Isolierung und für Dichtanwendungen, selbst für Rohrleitungen unter Druck. Hält extremen Bedingungen stand: beständig gegen Salzwasser, Kraftstoffe und Säuren.

Rostschutz & Rostumwandlung

LOCTITE SF 7515
Rostschutz

Bernsteinfarbene, wasserbasierte, flüssige Oberflächenbehandlung für große Flächen, verhindert das Auftreten von Flugrost bis zu 48 Stunden. Unkompliziertes Sprüh-Wisch-Verfahren.

LOCTITE SF 7505
Rostumwandler

Existierender Rost (muss vorhanden sein) wird in eine schwarze, stabile Verbindung umgewandelt und ein Schutzfilm auf freiliegenden Eisen- und Stahloberflächen gebildet. Ausgehärtetes Produkt bildet ideale Grundierung für Lackierarbeiten mit ölbasierten oder lösemittelhaltigen Lacken. Geeignet für Metallrohre, Armaturen, Behälter, Geländer, Transportbänder, Bau- und Landwirtschaftsmaschinen.

Spezialreparaturen

LOCTITE SF 7100
Leckageortung

Produkt für die Leckageortung bei Notfallreparaturen an druckführenden Leitungen in Gas- und Druckluftsystemen. Das farblose Spray bildet Schaumblasen an undichten Stellen. Es ist nicht brennbar und ungiftig und eignet sich für Eisen-, Kupfer- und Kunststoffrohre im Einsatztemperaturbereich von +10 bis +50 °C.

TEROSON VR 5080
Klebeband

Vielseitig einsetzbares, hochfestes Klebeband für Notfallreparaturen. Ideal für temporäre Zwecke - zum Reparieren, Verstärken, Fixieren, Dichten oder Schützen. Es haftet auf allen trockenen, öl- und staubfreien Oberflächen und ist wasserfest. Es ist für den Innen- und Außenbereich geeignet und gegen Temperaturen bis +70 °C beständig.

DOSIERGERÄTE

Von manuellen Standard-Dosier- und Aushärtegeräten bis hin zu technisch hochentwickelten robotergesteuerten Anlagen.

Hochwertige Systemlösungen für Anlagen und Geräte

LOCTITE = 360°-Komplettlösungen

VENTILE FÜR DRUCK-ZEIT-DOSIERUNG

Produktname	Produktbild	Beschreibung	Einsatzbereich	Vorteile
LOCTITE 97130 ErgoLoc-Handdosier-ventil (IDH 444643)		Pneumatisch betriebenes Handdosier-ventil.	Anaerobe und Sofort-klebstoffe mit Viskositäten bis 10.000 mPa•s	• Verschluss durch Vorwärtsbewegung vermeidet Lufteinschlüsse und somit die Aushärtung von Cyanacrylaten • Dosierung von reproduzierbaren Tropfengrößen bis 0,005 g • Einstellbarer Hub zur Feinabstimmung der Dosiermenge • Das schlanke ergonomische Design ermöglicht eine ermüdungsfreie Hand-habung
LOCTITE 97135 / 97136 Membran-Dosierventil (IDH 215846 / 215848)		Pneumatisch betriebene Dosierventile.	Anaerobe Klebstoffe bis zu einer Viskosität von 2.500 mPa•s (97136 für höhere Viskositäten)	• Ausfallsicher, Schließen durch Federdruck bei Ausfall der Druckluftversorgung • Die Innenteile des Ventils sind aus PTFE, um Aushärtungen zu vermeiden • Modularer Aufbau und schwimmend gelagerte Membrane erleichtern die Wartung des Ventils
LOCTITE 98013 CA-Membrandosier-ventil (IDH 318654)		Normal geschlossenes Membran-Dosier-ventil mit Präzisions-Hubverstellung und konstant regulierten Durchflussmengen.	Sofortklebstoffe, Fügeklebstoffe und Schraubensicherungen bis 2.500 mPa•s	• Blasenfreie Dosierung ohne Nachtropfen • Präzisions-Hubverstellung für konstant regulierte Durchflussmengen • Kann als stationäres System, im Hand-betrieb eingesetzt oder direkt auf einen Roboter montiert werden
LOCTITE 98009 Membran-Dosierventil für lichthärtende Klebstoffe (IDH 218280)		Normal geschlossenes Membran-Dosier-ventil mit Präzisions-Hubverstellung und konstant regulierten Durchflussmengen.	Lichthärtende Klebstoffe, Fügeklebstoffe und Schrauben-sicherungen bis 2.500 mPa•s	• Blasenfreie Dosierung ohne Nachtropfen • Präzisions-Hubverstellung für konstant regulierte Durchflussmengen • Kann als stationäres System, im Hand-betrieb eingesetzt oder direkt auf einen Roboter montiert werden
LOCTITE 97113 / 97114 Präzisionsdosierventil (IDH 88644 / 88645)		Dieses Dosierventil mit 1/4" Produkt-anschluss (3/8" Anschluss bei 97114) ist modular aufgebaut und setzt sich aus einem Ventilkörper und einer Betätigungseinheit zusammen; das ermöglicht schnellen Komponenten-austausch.	Anaerobe und lichthärtende Klebstoffe mit Viskositäten bis 10.000 mPa•s (97114 für höhere Viskositäten)	• Schlankes, leichtes Dosierventil • Einstellbarer Rücksaugmechanismus ver-hindert Nachtropfen und Fadenziehen • Kann als stationäres System, im Hand-betrieb eingesetzt oder direkt auf einen Roboter montiert werden

STEUERGERÄTE FÜR DRUCK-/ZEIT-DOSIERSYSTEME

Produktname	Produktbild	Beschreibung	Einsatzbereich	Vorteile
LOCTITE 97006 Digitales Spritzendosier-system (IDH 88633)		Präzise Dosierung von Klebstoffen oder anderen Flüssigkeiten direkt aus Spritzen.	Kleb- und Dichtstoffe in 10 ml, 30 ml, 55 ml Spritzen und 300 ml Kartuschen mit Viskositäten von 5 mPa•s bis pastös	• Präzisions-Spritzendosiersystem für maximale Dosiergenauigkeit und Kontrolle • Digitaler Präzisionsregler für präzise regulierte Durchflussmengen • Vakuum-Rücksaugeffekt verhindert Nachtropfen oder Nachlaufen • Geeignet für Anwendungen aller Art: Tropfen, Raupen und Vergießen
LOCTITE 97009 Kompakt-Dosiergerät HP (IDH 215845)		Für die Dosierung direkt aus größeren Flaschen. Über die digitale Zeitsteuerung können alle automatischen LOCTITE Dosierventile oder Handdosierventile angesteuert werden. Das Gerät wird im Druckbereich von 0,1 – 4,0 bar eingesetzt.	Anaerobe Klebstoffe, Sofortklebstoffe und lichthärtende Klebstoffe in 250 ml- und 500 g-Flaschen, Viskositäten >1.500 mPa•s	• Integrierte Konstruktion von Steuergerät und Tank für einfache Einstellung und Platz sparende Aufstellung • Zeitgesteuertes Magnetventil für pneumatisches Dosierventil • Füllstandanzeige für Leermeldung • Für den Raupenauftrag ist Dauerbetrieb möglich
LOCTITE EQ RC18 Kompakt-Dosiergerät LP (IDH 2260508)		Für die Dosierung direkt aus größeren Flaschen. Über die digitale Zeitsteuerung können alle LOCTITE Dosierventile oder automatischen Handdosierventile angesteuert werden. Das Gerät wird im Druckbereich von 0,1 – 0,7 bar eingesetzt.	Anaerobe Klebstoffe, Sofortklebstoffe und lichthärtende Klebstoffe in 250 ml- und 500 g-Flaschen, Viskositäten <1.500 mPa•s	• Integrierte Konstruktion von Steuergerät und Tank für einfache Einstellung und Platz sparende Aufstellung • Zeitgesteuertes Magnetventil für pneumatisches Dosierventil • Füllstandanzeige für Leermeldung • Für den Raupenauftrag ist Dauerbetrieb möglich
LOCTITE 97152 Universal-Steuergerät (IDH 1275665)		Vielseitig einsetzbares Steuergerät für die Betätigung von 1 bis 2 Dosierventilen sowie der zugehörigen Systemkomponenten. Einstellungen können über die Folientastatur und den drehbaren Funktionsschalter vorgenommen werden. Der Tankdruck wird mittels Präzisionsdruckregler gesteuert und elektronisch überwacht.	Abhängig von den eingesetzten Peripheriegeräten, z. B. Rotorspray, Vorschubeinheit, Dosierkontrolle	• 1– 2 unabhängige Dosierkanäle • Integrierte Ventilinsel • Hochpräzisions-Druckregler • SPS-Schnittstelle • Auswertung Online-Dosierkontrolle

VOLUMETRISCHE DOSIERVENTILE

Produktname	Produktbild	Beschreibung	Einsatzbereich	Vorteile
LOCTITE EQ VA20 Volumetrisches Dosierventil (IDH 2084141)		Das Ventil arbeitet nach dem Verdrängerprinzip und dosiert bei jedem Zyklus einen präzisen Tropfen Klebstoff.	Lichthärtende Klebstoffe im Bereich von 1,5 bis 12 µl	• High-Speed-Automatisierung mit bis zu 180 Takten pro Minute • Einfache Produktversorgung über einen beliebigen LOCTITE Produkttank • Geschätzte Lebensdauer >1 Million Zyklen • Geringer Wartungsbedarf • Ideal für Nadelklebungen
LOCTITE 97611 Volumetrischer Rotor-Dispenser 4.0 (IDH 1196160)		Wird für die präzise volumetrische Dosierung eingesetzt. Der Dispenser ist ein rotierendes Verdrängersystem, bestehend aus Rotor und Stator.	Anaerobe, lichthärtende und Acrylatklebstoffe bei Anwendungen mit Fördermengen von 500 bis 6.000 µl/Min.	• Hohe Reproduzierbarkeit • Hohe Genauigkeit +/-1% bis 10.000 mPa•s • Reversible Förderrichtung (Rücksaugeffekt) erzielt sauberen Fadenabriss • Geeignet für Anwendungen aller Art: Tropfen, Raupen und Vergießen
LOCTITE Exzenterschneckenpumpe (Serie RD-EC) (mehrere IDH-Nummern)		Selbst ansaugende, rotierende Verdrängerpumpe für relativ kleine Mengen. Die Pumpe eignet sich optimal zum Dosieren und Pumpen von Flüssigkeiten mit unterschiedlichen Viskositäten bis hin zu pastöser Konsistenz. Die Förderrichtung ist reversibel und die Dosiermenge proportional zur Geschwindigkeit.	Volumetrische Dosierung von hochviskosen und besonders von feuchtigkeitsempfindlichen Klebstoffen wie Silikonen oder SMPs	Die volumetrische Dosierung oder Förderung von Silikonen, Klebstoffen etc. erzielt folgende Vorteile: • Pulsationsfreie Förderung • Selbst ansaugend • Kein Tropfen • In verschiedenen Größen erhältlich
LOCTITE EQ MM25 Dual-Rotor-Dispenser (IDH 1774437)		Besteht aus zwei volumetrischen Rotor-Dispensern, die über einen Verteiler verbunden sind, an dem die beiden Klebstoffkomponenten gemischt werden. Die Rotor-Drehzahlen können einzeln gesteuert werden, um Klebstoff-Mischverhältnisse von 1:1 bis 10:1 zu erzielen.	2K-Methylmethacrylate (MMAs), Epoxidklebstoffe, Silikone und Hybridklebstoffe in 400 ml Kartuschen (oder einzelnen Behältern)	• Reversible Förderrichtung (Rücksaugeffekt) erzielt sauberen Fadenabriss • Für viele Anwendungen geeignet, von stationären Arbeitsplätzen bis hin zum Einsatz in Verbindung mit LOCTITE Tischrobotern

VOLUMETRISCHE STEUERGERÄTE

Produktname	Produktbild	Beschreibung	Einsatzbereich	Vorteile
LOCTITE EQ PU20 Digitale Peristaltische Schlauchpumpe (IDH 2265279)		Zuverlässiges und effektives volumetrisches Dosiergerät für einkomponentige, niedrigviskose Produkte. Es eignet sich hervorragend für die Dosierung von präzisen Produktmengen mit hoher Wiederholgenauigkeit. Das Gerät wird elektromechanisch betrieben und benötigt keine Druckluftversorgung.	Anaerobe Klebstoffe, Sofortklebstoffe und lichthärtende Klebstoffe in 10 ml, 20 g, 30 ml und 50 ml Gebinden sowie Aktivatoren und Öle bis zu einer Viskosität von ca. 5.000 mPa•s	• Sofortige Umkehrung der Pumprichtung erzielt Rücksaugung, unterbricht den Flüssigkeitsstrom und verhindert das Nachtropfen • Einfaches Auswechseln des Schlauches, praktisch zu bedienen • Digitale Zeitanzeige und Einstellung der Motor-Drehzahl • Mehrere Betriebsarten
LOCTITE EQ RC15 Steuergerät für Rotordispenser (IDH 1880232)		Das Gerät wird zur Steuerung von Dosierungen mit dem volumetrischen Rotor-Dispenser 97611 eingesetzt. Es steuert alle Dosierparameter wie Pumpendrehzahl, Dosierrate, Dosiervolumen, Tankdruck und Rotorspray-Betrieb (falls verwendet).	Abhängig von den eingesetzten Peripheriegeräten	• Durch einfache Menüführung kann wahlweise die abgegebene Dosiermenge (in µl) bzw. die Dosierrate (in µl/min) eingegeben werden • Zur nahtlosen Integration eines Rotor-Dispensers • Benutzerfreundlicher Touch-Screen • Direkter Anschluss an Standard LOCTITE Produkttanks • Geeignet für Anwendungen aller Art: Tropfen, Raupen und Vergießen
LOCTITE EQ RC24 Pumpen-Steuersystem (IDH 2636370)		Wird für die präzise Steuerung von volumetrischen Exzenterschneckenpumpen eingesetzt. Das System RC24 besteht aus einer Touch-Panel-Steuereinheit und einem bürstenlosen Servomotor mit integrierter digitaler Steuerung.	Volumetrische Dosierung von hochviskosen und besonders von feuchtigkeitsempfindlichen Klebstoffen wie Silikonen oder SMPs	• Modus „Start/Stopp“ (Raupendosierung) • Modus Mengendosierung (Tropfendosierung) • Leichtbau-Servoantrieb ideal für die Montage auf die Z-Achse von Tischrobotern geeignet
LOCTITE 97160 Steuergerät für Doppel-Rotorpumpe (IDH 1533495)		Bietet alle Funktionen für die Steuerung des Dual-Rotor-Dispensers EQ MM25 mit präziser Drehzahlkontrolle. Kann zur Integration in automatisierte Montagestraßen an eine übergeordnete SPS angebunden werden.	2K-Methylmethacrylate (MMAs), Epoxidklebstoffe, Silikone und Hybridklebstoffe in 400ml-Kartuschen (oder einzelnen Behältern)	• Durch einfache Menüführung kann wahlweise die abgegebene Dosiermenge (in ml) bzw. die Dosierrate (in ml/min) eingegeben werden • Sehr hohe Wiederholgenauigkeit • Automatische Spülfunktion, um Aushärten in dem Mischer zu verhindern

PRODUKTVERSORGUNG

Produktname	Produktbild	Beschreibung	Einsatzbereich	Vorteile
LOCTITE 97108 **2 Liter Tank** (IDH 135555)		Er dient zur Aufnahme von LOCTITE Gebinden und ist mit einem Druckluftanschluss und einer elektrischen Schnittstelle zum Anschluss an alle LOCTITE Steuergeräte ausgerüstet.	Flaschengrößen 250 ml, 500 g, 1 l	• Mit halb- und vollautomatischen Steuergeräten einsetzbar • Füllstandsanzeige für Nachfüll- und Leermeldung • Manuelles Entlüftungsventil zur Be-/Entlüftung • Halter für Tankdeckel verringert die Gefahr der Verunreinigung
LOCTITE 97631 **300 ml Kartuschenentleerer** (IDH 854181)		Wird zum Dosieren von LOCTITE Produkten aus 300 ml Kartuschen eingesetzt; dazu gehören gelförmige Cyanacrylate, anaerobe Klebstoffe, Epoxidharze und Silikone.	Kleb- und Dichtstoffe in 300 ml Kartuschen von niedrig- bis hochviskos	• Das Kartuschen-Entleerungsgerät 97631 wird zum Dosieren von LOCTITE Produkten aus 300-ml-Kartuschen eingesetzt, z. B. für gelförmige Cyanacrylate, anaerobe Klebstoffe, Epoxidharze und Silikone • In Verbindung mit einem Dosierventil oder einer Exzenterschneckenpumpe kann das Gerät in Fertigungsstraßen, an Handarbeitsplätzen und automatischen Montagestationen eingesetzt werden
LOCTITE EQ MM30 **400 ml Doppelkartuschenentleerer** (IDH 1529531)		Dient zur Produktversorgung für volumetrische 2K-Dosierer wie z. B. den EQ MM25 Dual-Rotor-Dispenser. Zwei Kolbenstangen werden mechanisch unabhängig voneinander angetrieben.	2K-Methylmethacrylate (MMAs), Epoxidklebstoffe, Silikone und Hybridklebstoffe in 400ml-Kartuschen	• Füllstandsüberwachung • Unabhängige Drucksteuerung

TISCHROBOTER

Produktname	Verfahrbereich
LOCTITE EQ RB40 200D (IDH 2104801)	200 x 200 x 50 mm
LOCTITE EQ RB40 300D (IDH 2104799)	300 x 300 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 400D (IDH 2104795)	400 x 400 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 500D (IDH 2103369)	500 x 500 x 100 mm

Funktionen und Zubehör der LOCTITE Tischroboter sind speziell auf die Anforderungen von Klebstoff-Dosierprozessen abgestimmt. Die Geräte entsprechen den Sicherheitsstandards der RIA (Robotic Industries Association) in vollem Umfang. Programmierzubehör, Dosiergeräte, Verbindungskabel und Montagematerial sind separat erhältlich.

VORTEILE:

- Unabhängiger Ein/Aus-Taster auf der Gerätevorderseite für Dosierung / Durchspülen dient zum Ausspülen von Klebstoff aus einem Dosierventil, um Aushärten zu verhindern oder zur Ersteinstellung
- Über die Programmspeicherfunktion des Programmierhandgeräts (IDH 2268727) können Dosierprogramme problemlos von Roboter zu Roboter übertragen werden
- Speicherkapazität 100 Programme, 4000 Punkte je Programm
- Stromversorgung (Automatische Umschaltung) 95-132 VAC oder 180-250 VAC

AUSHÄRTESYSTEME FÜR LICHTHÄRTENDE KLEBSTOFFE

Produktname	Produktbild	Beschreibung	Einsatzbereich	Vorteile
LOCTITE EQ CL32 **LED-Spot 365 nm / 405 nm** (IDH 2182210 / 2182207)		Punktlichtquelle für die Abgabe von UV-/sichtbarem Licht. Das Gerät ist eine hochintensive mobile Lichtquelle für konstante Leistung bei der Aushärtung von vielen Klebstoffen, die durch Bestrahlung mit ultraviolettem / sichtbarem Licht ausgehärtet werden. Die einzigartige LED-Technologie ermöglicht sofortiges Ein- und Ausschalten und erzielt konstante Lichtabgabe. Das Gerät kann mit Akku betrieben oder mit dem Netzteil an die Stromversorgung angeschlossen werden.	Produkte, die durch UVA- und UVV-Licht aushärten	• Mobile und stationäre Funktion in einem Gerät vereint • Wahlweise Zeitbetrieb oder Dauerbetrieb • Ergonomischer Fingerschalter • Wieder aufladbar über Mini-USB-Adapter • Große Brennweite für Flexibilität bei manuellen Anwendungen
LOCTITE EQ CL25 **LED-Lichtleitersystem** (mehrere IDH-Nummern)		Das Steuergerät LOCTITE EQ CL25 für LED Punktstrahler ist ein universelles Steuergerät, das mit bis zu vier einzelnen LED Köpfen ausgestattet werden kann. Das Zubehör bietet zahlreiche Optionen, u. a. verschiedene Linsen, Kabellängen und LED-Köpfe für 365 nm oder 405 nm. Zubehör muss separat bestellt werden. • **EQ CL25 Steuergerät für LED-Punktstrahlersystem** (IDH 1786127) • **LED-Kopf kurze Bauform 365 nm** (IDH 1984957) • **LED-Kopf kurze Bauform 405 nm** (IDH 2104788) • **Ø 3 mm Linse** (IDH 1305335) • **Ø 6 mm Linse** (IDH 1305333) • **Ø 10 mm Linse** (IDH 1305332) • **1,7 m Anschlusskabel** (IDH 1305339) • **3,0 m Anschlusskabel** (IDH 1984961) • **10 m Anschlusskabel** (IDH 1305337) • **UV-Messgerät** (IDH 1523721)	Produkte, die durch UVA- und UVV-Licht aushärten	• Keine Wärmebelastung im Aushärtebereich • Hochintensive Strahlung – bis 20 W/cm² • Langlebige LEDs – 20.000 Stunden • Kompakte Bauweise

AUSHÄRTESYSTEME FÜR LICHTHÄRTENDE KLEBSTOFFE

Produktname	Produktbild	Beschreibung	Einsatzbereich	Vorteile
LOCTITE EQ CL30 LED-Flächenstrahler-System (mehrere IDH-Nummern)		LOCTITE CL30 ist ein hochintensives LED-Flächenstrahlersystem, das speziell für die Aushärtung von LOCTITE Klebstoffen geeignet ist, die durch Bestrahlung mit UV- und sichtbarem Licht aushärten. Es ist ein modulares System, bestehend aus einem LED-Kopf mit Anschlusskabel und Steuergerät (separat zu bestellen). Jeder CL30 Kopf besteht aus 144 Hochleistungs-LEDs mit integrierten Reflektoren, geeignet zur homogenen Belichtung größerer Flächen (100 mm x 100 mm). Die Köpfe können auch nebeneinander in beiden Richtungen montiert werden, so dass die Aushärteflache für maximale Flexibilität erweitert werden kann. Ebenfalls erhältlich ist das LOCTITE LED-Vierfach-Steuergerät. Per Touch-Screen können bis zu 4 LOCTITE LED Flächenstrahler angesteuert werden. • **EQ CL30 LED Flächenstrahler 365 nm** (IDH 2139182) • **EQ CL30 LED Flächenstrahler 405 nm** (IDH 2139180) • **CL30 Quad LED-Vierfach-Steuergerät** (IDH 2257357) • **97104 Steuergerät für einen LED-Flächenstrahler** (IDH 1359255) • **97360 LED Aushärtekammer** (IDH 1511839)	Produkte, die durch UVA- und UVV-Licht aushärten	• Hohe Intensität im Abstand von 50 mm (365 nm:>500 mW/cm^2, 405 nm: >1.000 mW/cm^2) • Typische Lebensdauer >20.000 Stunden • LED-Köpfe seitlich anreihbar • Keine Aufheiz- oder Abkühlzeiten nötig • 144 Einzel-LEDs • Energieeffizient - LEDs verschwenden kaum Energie
LOCTITE 97055 UVALOC 1000 (IDH 805741)		Optimale UV-Aushärtekammer für manuelles Be- und Entladen der auszuhärtenden Teile. Strahlungsspektrum und Strahlungsleistung der Lampe sind speziell auf die Anforderungen UV-härtender LOCTITE Klebstoffe abgestimmt.	Produkte, die durch UVA-, UVC- und UVV-Licht aushärten	• Standardausführung mit 1.000 W-Quecksilberbrenner, um gute Durchhärtung und berührungstrockene Oberflächen zu erzielen • Optional: Strahler für sichtbares Licht für Kunststoff-Klebungen • Optional: Eisendotierter Strahler für maximale Tiefenhärtung • Komplette Abschirmung zum Schutz des Bedienpersonals vor UV-Strahlung • Hohe Prozesssicherheit durch integrierte UV-Überwachung
LOCTITE EQ PM20 Radiometer UV VIS / UV AB (IDH 2436352 / 2436353)		Wird für die Vermessung von LED-Aushärtegeräten eingesetzt und ist eine Branchenneuheit. Durch gleichmäßige spektrale Empfindlichkeit über einen breiten Bereich ist es besonders gut geeignet für die Vermessung von LED Lichtquellen. Es kann auch für Aushärtekammern, Förderbandsysteme und Flächenstrahler eingesetzt werden. Hier sind vielfältige Funktionen wie Messung der Bestrahlungsintensität und Profilspeicherung in einem Gerät vereint. Für UV- / sichtbares Licht oder UV AB.	UV AB / VIS Radiometer	• Messung von UVA/UVB- und sichtbarem Licht

MANUELLE / PNEUMATISCHE DOSIERPISTOLEN

Produktname	Produktbild	Beschreibung	Einsatzbereich	Vorteile
300 ml Manuelle Kartuschen-pistole (IDH 142240)		Manuell betätigte Dosierpistole für Kleb- und Dichtstoffe.	Manuelles Dosiergerät für 290 ml, 300 ml und 310 ml Kunststoff- und Aluminium-Kartuschen	• Schnellladesystem für schnellen und sauberen Kartuschenwechsel • Ergonomische Konstruktion • Einfache und saubere Dosierung
LOCTITE 97002 300 ml Pneumatische Kartuschenpistole (IDH 88632)		Handgeführtes, manuell betätigtes pneumatisches Gerät. Fließgeschwindigkeit und Dosiermenge werden durch den Bediener gesteuert.	Pneumatisches Dosiergerät für 300 ml / 310 ml Kunststoff- und Aluminium-Kartuschen und 250ml LOCTITE Tuben	• Integrierter Druckregler für präzise regulierte Durchflussmengen • Schnellentlüftungsventil vermindert Nachlaufen • Ergonomische Konstruktion • Einfache und saubere Dosierung
LOCTITE 96001 50 ml Manuelle Doppel-kartuschenpistole (IDH 267452)		Manuell betriebenes Dosiergerät für Produkte in 50-ml-Gebinden, die im Verhältnis 1:1, 2:1 und 10:1 gemischt werden.	2K-Epoxidklebstoffe, Polyurethan- und Hybrid-Produkte in 50-ml-Kartuschen	• Bequeme, kostengünstige Produkt-dosierung • Ergonomisches Design für ermüdungs-freies Arbeiten
LOCTITE 97042 50 ml Pneumatische Doppel-kartuschenpistole (IDH 476898)		Pneumatisch betriebenes Dosiergerät für Produkte in 50-ml-Gebinden, die im Verhältnis 1:1 gemischt werden.	2K-Epoxidklebstoffe, Polyurethan- und Hybrid-Produkte in 50-ml-Doppel-kartuschen	• Ergonomisch, geringes Gewicht, für komfortable Handhabung • Integrierter Druckregler • Praktisches, im Handgriff integriertes Einstellrad mit 8 Stellungen zur Regelung des Dosiervolumens
50 ml 10:1 Manuelle Doppel-kartuschenpistole (IDH 1034026)		Manuell betriebenes Dosiergerät für Produkte in 50 ml S-Kartuschen, die im Verhältnis 10:1 werden.	2K-Acrylatprodukte in 50 ml S-Kartuschen, die im Verhältnis 10:1 werden	• Bequeme, kostengünstige Produkt-dosierung • Ergonomisches Design für ermüdungs-freies Arbeiten
50 ml 10:1 Pneumatische Doppel-kartuschenpistole (IDH 1493310)		Pneumatisch betriebenes Dosiergerät für Produkte in 50 ml S-Kartuschen, die im Verhältnis 10:1 gemischt werden.	2K-Acrylatprodukte in 50 ml S-Kartuschen, die im Verhältnis 10:1 werden	• Ergonomisch, geringes Gewicht, für komfortable Handhabung • Integrierter Druckregler

MANUELLE / PNEUMATISCHE DOSIERPISTOLEN

Produktname	Produktbild	Beschreibung	Einsatzbereich	Vorteile
LOCTITE EQ HD14 200ml Doppel-kartuschendosierer, Manuell / Pneumatisch (IDH 2693822 / 2693824)		Handgeführte, manuell betriebene Misch-Dosiergeräte. Sie ermöglichen praktisches, wirtschaftliches Auftragen von Produkten bei minimaler Materialvergeudung. Die Dosiergeräte eignen sich für Produkte, die im Verhältnis 1:1, 2:1, 4:1 und 10:1 gemischt werden und sind in manueller oder pneumatischer Ausführung erhältlich.	Sie werden zum Mischen und Dosieren von 2K-Klebstoffen in 200ml-Kartuschen auf Basis verschiedener Klebstoff-Technologien eingesetzt	• Schnellentlüftungsventil für hochpräzise Dosierungen • Hervorragendes Ansprechverhalten – max. Druck wird sofort erreicht • Ermüdungsfreies Arbeiten dank verbesserter Ergonomie und bis zu 35 % geringerem Gewicht als vergleichbare Dosierer • Einfache Bedienung - Die neu konstruierte Trigger- und Retract-Taste kann mit einer Hand erreicht werden • Umbausätze ermöglichen die Verarbeitung von Kartuschen mit Mischverhältnissen von 1:1, 2:1, 4:1 und 10:1 in einem Gerät
LOCTITE EQ HD14 400 ml Doppel-kartuschendosierer, Manuell / Pneumatisch (IDH 2693823 / 2693825)		Handgeführte, manuell betriebene Misch-Dosiergeräte. Sie ermöglichen praktisches, wirtschaftliches Auftragen von Produkten bei minimaler Materialvergeudung. Die Dosiergeräte eignen sich für Produkte, die im Verhältnis 1:1, 2:1, 4:1 und 10:1 gemischt werden und sind in manueller oder pneumatischer Ausführung erhältlich.	Sie werden zum Mischen und Dosieren von 2K-Klebstoffen in 400 ml-Kartuschen auf Basis verschiedener Klebstoff-Technologien eingesetzt	• Schnellentlüftungsventil für hochpräzise Dosierungen • Hervorragendes Ansprechverhalten – max. Druck wird sofort erreicht • Ermüdungsfreies Arbeiten dank verbesserter Ergonomie und bis zu 35 % geringerem Gewicht als vergleichbare Dosierer • Einfache Bedienung - Die neu konstruierte Trigger- und Retract-Taste kann mit einer Hand erreicht werden • Umbausätze ermöglichen die Verarbeitung von Kartuschen mit Mischverhältnissen von 1:1, 2:1, 4:1 und 10:1 in einem Gerät
LOCTITE EQ HD12 Pneumatischer Sprühdispenser (IDH 2251591)		Besteht aus einer Hochleistungs-Doppelkartuschenpistole für die 1.125 ml Doppelkartusche mit Sprühadapter, Druckregler, Manometer, Einschaltventil und Pneumatikschlauch.	Eignet sich zum Versprühen von LOCTITE 7255 in 900ml Doppelkartuschen bei einem Mischverhältnis von 2:1	• Steuerdruck für Vorschubzylinder und Sprühluft getrennt regelbar • Die Sprühluft, die der Zerstäuberdüse am Ende des statischen Mischers zugeführt wird, ist über ein Handhebelventil zu- und abschaltbar

Henkel liefert geeignetes Zubehör und Verbrauchsmaterial (wie Düsen, Mischer etc.) für alle Geräte. Zur Wahl der optimalen Düsen oder Mischer lassen Sie sich bitte von Ihrem Henkel Ansprechpartner beraten, oder besuchen Sie unsere Website unter **anlagen-geraete.loctite.de**

DOSIERSPITZEN

Produktbild/Beispiel	Artikelnr.	Bestell-Nr.	Packung, Stück	Farbe	Nadelgröße	Innen-Ø, mm
FLEXIBLE DOSIERSPITZEN: DOSIERNADEL, POLYPROPYLEN (PPF), SCHNECKENGEWINDE						
	97229	142640	50	Bernsteinfarben	15	1,37
	97230	142641	50	Grün	18	0,84
	97231	142642	50	Pink	20	0,61
	97232	142643	50	Rot	25	0,25
KONISCHE DOSIERSPITZEN: DOSIERNADEL, POLYETHYLEN – KONISCH (PPC), LUER-LOCK						
	97221	88660	50	Grau	16	1,19
	97222	88661	50	Grün	18	0,84
	97223	88662	50	Pink	20	0,61
	97224	88663	50	Blau	22	0,41
PRÄZISIONS-DOSIERSPITZEN: DOSIERNADEL, EDELSTAHL – STANDARD (SSS), LUER-LOCK						
	97225	88664	50	Bernsteinfarben	15	1,37
	97226	88665	50	Grün	18	0,84
	97227	88666	50	Pink	20	0,61
	97228	88667	50	Rot	25	0,25

WEITERE DOSIERSPITZEN UND MISCHER

Produktbild	Artikelnr.	Bestell-Nr.	Packung, Stück	Beschreibung
	98741	1146079	50	Dosiernadel, Edelstahl – mit PTFE-Innenauskleidung (SSTL), Größe 25
	97262	218288	Je 2	Nadelauswahlsatz: Je 2 Stk. Auswahl aus diversen Dosiernadeln
	K1003100	88805	50	Formbare Dosierspitze, Größe 21 / 0,5 mm
	97248	218275	50	Luer-Lock®-Verschluss
	97233	88672	20+ 5	Luer Lock Adapterset: 20 Luer-Locks® und 5 Adapter
	97207	88656	40	10 ml Spritzenset, klar

WEITERE DOSIERSPITZEN UND MISCHER

Produktbild	Artikelnr.	Bestell-Nr.	Packung, Stück	Beschreibung
	97283	529462	40	10 ml Spritzenset, bernsteinfarben, für UV-Produkte
	97263	218287	40	10 ml Spritzenset, schwarz, für UV- und lichthärtende Produkte
	97208	88657	2	10 ml Spritzenadapter
	97244	88677	20	30 ml Spritzenset, klar
	97264	218286	20	30 ml Spritzenset, schwarz, für UV- und lichthärtende Produkte
	97245	88678	2	30 ml Spritzenadapter
	97290	397462	50	Vollkunststoff-Präzisions-Dosierspitze, Größe 20
	984569	1487440	10	Statikmischer für Epoxy und PU in 50 ml, SQ 5,3-24
	984570	1487439	10	Statikmischer für Epoxy in 200 / 400 ml, SQ 7,5-24
	1034575	1034575	10	Statikmischer MBX 6,5-20-S 10:1 für LOCTITE AA 3038
	8953593	1248606	10	Sprüh-Mischdüse für LOCTITE PC 7255
	8953186	1104046	10	Statikmischer 4:1 / 10:1 für 400/490 ml, MCX 08-18
	5289010	545996	10	Statikmischer 1:1 für Acrylate in 50 ml, MA 6,3 - 7
	98457	720174	10	Statikmischer 1:1 / 2:1 in 200/400 ml, MC 8-24
	863585	367545	10	Statikmischer 1:1 für MS-Polymere in 410 ml, MC 13-18
	8953187	1104047	10	Statikmischer 4:1 / 10:1 in 400/490 ml, MCX 08-24
	8955989	1453183	10	Statikmischer für LOCTITE 3090 und LOCTITE 4070, MLX 2.5-16-5
	-	1826921	10	Statikmischer 1:1 / 2:1 in 50 ml, MBH 3,2-16 S
	-	1573153	10	Statikmischer 1:1 / 2:1 in 50 ml, MBQ 5.0-24 L
	-	1573135	10	Statikmischer 1:1 / 2:1 in 400 ml, MFH 6,0-34 T

Produktname	Gebindegrößen	Seite
LOCTITE 222	10 ml, 50 ml, 250 ml	10, 13
LOCTITE 2400	5 ml, 50 ml, 250 ml	10, 13
LOCTITE 243	5 ml, 10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l	9, 10, 13
LOCTITE 248	9 g, 19 g	10, 13
LOCTITE 270	10 ml, 50 ml, 250 ml	9, 11, 13
LOCTITE 2700	50 ml, 250 ml	11, 13
LOCTITE 277	50 ml, 250 ml	11, 13
LOCTITE 290	10 ml, 50 ml, 250 ml	11, 13
LOCTITE 3090	11 g	49, 51
LOCTITE 401	3 g, 5 g, 50 g, 20 g, 500 g	47, 48, 51
LOCTITE 406	20 g, 50 g, 100 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 4204	20 g, 500 g	49, 51
LOCTITE 4310	28 g, 454 g	49, 51, 85, 87, 89
LOCTITE 4311	28 g, 454 g	49, 51, 87, 89
LOCTITE 435	20 g, 50 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 454	3 g, 10 g, 20 g, 300 g	47, 49, 51
LOCTITE 460	20 g, 50 g, 500 g	49, 51
LOCTITE 480	20 g, 100 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 4902FL	20 g	48, 51
LOCTITE 495	20 g, 50 g, 500 g	49, 51
LOCTITE 510	50 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 518	50 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 518 Roller	25 ml	27, 28, 31
LOCTITE 5188	50 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 5400	50 ml, 250 ml	20, 21
LOCTITE 542	10 ml, 50 ml, 250 ml	19, 20, 21
LOCTITE 55	50 m, 160 m	20, 21
LOCTITE 577	50 ml, 250 ml	19, 20, 21
LOCTITE 5800	50 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 603	10 ml, 50 ml, 250 ml	38, 41

Produktname	Gebindegrößen	Seite
LOCTITE 620	50 ml, 250 ml	39, 41
LOCTITE 6300	50 ml	39, 41
LOCTITE 638	10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l, 2 l	37, 39, 41
LOCTITE 641	10 ml, 50 ml, 250 ml	38, 41
LOCTITE 648	10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l, 2 l	38, 41
LOCTITE 660	50 ml	37, 39, 41
LOCTITE AA 326	50 ml, 250 ml	65, 66, 70
LOCTITE AA 3298	300 ml	68, 70
LOCTITE AA 330	50 ml Set, 315 ml	66, 70
LOCTITE AA 3342	300 ml	68, 70
LOCTITE AA 3494	25 ml, 1 l	85, 87, 89
LOCTITE AA 3504	50 ml, 250 ml, 1 l	86, 89
LOCTITE AA 352	250 ml, 1 l	86, 89
LOCTITE AA 3922	25 ml, 1 l	87, 89
LOCTITE AA 3951	25 ml, 1 l	86, 89
LOCTITE AA 3953	25 ml, 1 l	86, 89
LOCTITE Composite Reparatursystem	-	128
LOCTITE EA 3421	50 ml, 200 ml	66, 70
LOCTITE EA 3423	50 ml, 200 ml	66, 70
LOCTITE EA 3430	24 ml, 50 ml	65, 67, 70
LOCTITE EA 3450	25 ml	67, 70
LOCTITE EA 3463	50 g, 114 g	110, 111
LOCTITE EA 3471	500 g	110, 111
LOCTITE EA 3475	500 g	110, 111
LOCTITE EA 3478	453 g	109, 110, 111
LOCTITE EA 9450	50 ml	67, 70
LOCTITE EA 9461	50 ml, 400 ml	67, 70
LOCTITE EA 9466	50 ml, 400 ml	68, 70
LOCTITE EA 9483	50 ml, 400 ml	67, 70
LOCTITE EA 9492	50 ml, 400 ml	68, 70

Produktname	Gebindegrößen	Seite
LOCTITE EA 9497	50 ml, 400 ml	67, 70
LOCTITE EA 9514	300 ml	67, 70
LOCTITE HY 4070	11 g, 45 g	56, 57
LOCTITE HY 4090	50 g, 400 g	58, 59
LOCTITE LB 8008	453 g	121, 122, 123
LOCTITE LB 8009	453 g	122, 123
LOCTITE LB 8023	453 g	121, 122, 123
LOCTITE LB 8040	400 ml	117
LOCTITE LB 8150	500 g	122, 123
LOCTITE LB 8201	400 ml	117
LOCTITE NS 5540	430 g, 850 g	28, 31
LOCTITE NS 5550	1 kg	28, 31
Loctite PC 5070	1,8 m	128
LOCTITE PC 7218	1 kg	101, 102, 103
LOCTITE PC 7222	1,4 kg	102, 103
LOCTITE PC 7226	1 kg	101, 102, 103
LOCTITE PC 7227	1 kg	102, 103
LOCTITE PC 7234	907 g	102, 103
LOCTITE PC 7255	1,125 l	102, 103
LOCTITE PC 7257	5,54 kg, 25,7 kg	127, 129
LOCTITE PC 7352	400 ml	109, 110, 111
LOCTITE SF 7063	10 l, 150 ml, 400 ml	12, 21, 30, 40, 50, 95, 96, 97
LOCTITE SF 7100	400 ml	129
LOCTITE SF 7200	400 ml	30, 95, 96, 97
LOCTITE SF 7455	25 ml, 150 ml, 500 ml	50
LOCTITE SF 7505	90 ml, 500 ml, 1 l	129
LOCTITE SF 7515	5 l, 20 l	129
LOCTITE SF 7649	150 ml, 500 ml	12, 21, 30, 40
LOCTITE SF 770	10 g, 300 ml	50, 90
LOCTITE SF 7840	750 ml, 5 l, 20 l	96, 97

Produktname	Gebindegrößen	Seite
LOCTITE SF 7850	400 ml, 3 l, 10 l	96, 97
LOCTITE SF 7900	400 ml	127, 128
LOCTITE SI 5075	4,27 m	129
LOCTITE SI 5300	310 ml	29, 31
LOCTITE SI 5331	100 ml	20, 21
LOCTITE SI 5366	310 ml	79
LOCTITE SI 5367	310 ml	79
LOCTITE SI 5368	310 ml	79
LOCTITE SI 5699	80 ml, 300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5900	50 ml, 300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5910	50 ml, 80 ml, 100 ml, 300 ml	27, 29, 31
LOCTITE SI 5970	50 ml, 300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5980	40 ml, 100 ml, 300 ml	29, 31
TEROSON MS 930	310 ml	77, 79
TEROSON MS 939	290 ml, 570 ml	77, 78, 79
TEROSON MS 9399	50 ml, 400 ml	78, 79
TEROSON PU 6700	50 ml, 250 ml, 310 ml	68, 71
TEROSON PU 6700 ME	50 ml	68, 71
TEROSON PU 9225	50 ml, 250 ml	68, 71
TEROSON PU 9225 SF	50 ml	68, 71
TEROSON PU 9225 SF ME	50 ml	68, 71
TEROSON PU 9225 UF ME	50 ml	68, 71
TEROSON VR 5080	25 m, 50 m	129

Verarbeitungsgeräte	IDH Nr.	Seite
VENTILE FÜR DRUCK-ZEIT-DOSIERUNG		**132**
LOCTITE 97130 ErgoLoc Handdosierventil	444643	132
LOCTITE 97135 / 97136 Membran-Dosierventil	215846 / 215848	132
LOCTITE 98013 CA-Membran-Dosierventil	318654	132
LOCTITE 98009 Membran-Dosierventil für lichthärtende Klebstoffe	218280	132
Loctite 97113 / 97114 Präzisionsdosierventil	88644 / 88645	132
STEUERGERÄTE FÜR DRUCK-/ZEIT-DOSIERSYSTEME		**133**
LOCTITE 97006 Digitales Spritzendosiersystem	88633	133
LOCTITE 97009 Kompakt-Dosiergerät HP (Hochdruck-Dosierung)	215845	133
LOCTITE EQ RC18 Kompakt-Dosiergerät LP (Niederdruck-Dosierung)	2260508	133
LOCTITE 97152 Universalsteuergerät	1275665	133
VOLUMETRISCHE DOSIERVENTILE		**134**
LOCTITE EQ VA20 Volumetrisches Dosierventil	2084141	134
LOCTITE 97611 Volumetrischer Rotor-Dispenser 4.0	1196160	134
LOCTITE Exzenterschneckenpumpen (Serie RD-EC)	Mehrere IDH-Nummern	134
LOCTITE EQ MM25 Dual-Rotor-Dispenser	1774437	134
VOLUMETRISCHE STEUERGERÄTE		**135**
LOCTITE EQ PU20 Digitale Peristaltische Schlauchpumpe	2265279	135
LOCTITE EQ RC15 - Steuergerät für Rotordispenser	1880232	135
LOCTITE EQ RC24 Pumpen-Steuersystem	2636370	135
LOCTITE 97160 Steuergerät für Doppel-Rotorpumpe	1533495	135
PRODUKTVERSORGUNG		**136**
LOCTITE 97108 2 L Produkttank	135555	136
LOCTITE 97631 300 ml Kartuschenentleerer	854181	136
LOCTITE EQ MM30 400 ml Doppelkartuschenentleerer	1529531	136
TISCHROBOTER		**137**
LOCTITE EQ RB40 200D	2104801	137
LOCTITE EQ RB40 300D	2104799	137
LOCTITE EQ RB40 400D	2104795	137
LOCTITE EQ RB40 500D	2103369	137

Verarbeitungsgeräte	IDH Nr.	Seite
AUSHÄRTESYSTEME FÜR LICHTHÄRTENDE KLEBSTOFFE		138 / 139
LOCTITE EQ CL32 LED-Spot 365 nm / 405 nm	2182210 / 2182207	138
LOCTITE EQ CL25 LED-Punktstrahlersystem	Mehrere IDH-Nummern	138
LOCTITE EQ CL30 LED Flächenstrahler-System	Mehrere IDH-Nummern	139
LOCTITE 97055 UVALOC 1000	805741	139
LOCTITE EQ PM20 Radiometer UV VIS/ UV AB	2436352 / 2436353	139
MANUELLE / PNEUMATISCHE DOSIERPISTOLEN		140 / 141
Manuelle Kartuschenpistole 300 ml	142240	140
LOCTITE 97002 Pneumatische Kartuschenpistole 300 ml	88632	140
LOCTITE 96001 Manuelle Doppelkartuschenpistole 50ml	267452	140
LOCTITE 97042 Pneumatische Doppelkartuschenpistole 50ml	476898	140
Manuelle 50 ml Doppelkartuschenpistole 10:1	1034026	140
Pneumatische 50 ml Doppelkartuschenpistole 10:1	1493310	140
LOCTITE EQ HD14 200ml Doppelkartuschendosierer, Manuell / Pneumatisch	2693822 / 2693824	141
LOCTITE EQ HD14 400 ml Doppelkartuschendosierer, Manuell / Pneumatisch	2693823 / 2693825	141
LOCTITE EQ HD12 Pneumatischer Sprühdispenser	2251591	141
DOSIERSPITZEN		142
Flexible Dosierspitzen: Dosiernadel, Polypropylen (PPF), Schneckengewinde		142
Konische Dosierspitzen: Dosiernadel, Polyethylen – konisch (PPC), Luer-Lock		142
Präzisions-Dosierspitzen: Dosiernadel, Edelstahl – Standard (SSS), Luer-Lock		142
WEITERE DOSIERSPITZEN UND MISCHER		142 / 143

IDH: 1804808954

Henkel AG & Co. KGaA
Henkelstr. 67
40589 Düsseldorf

Tel.: (+49) 211 7970
www.henkel-adhesives.de
www.henkel.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstr. 61
CH-4133 Pratteln

Tel.: (+41) 61 825 70 00
Fax: (+41) 61 825 73 03
www.henkel-adhesives.ch
www.henkel.ch

Henkel Central Eastern Europe GmbH
Erdbergstraße 29
A-1030 Wien

Tel.: (+43) 1 711 04 0
Fax: (+43) 1 711 04 2244
www.henkel-adhesives.at
www.henkel.at

Die hierin erscheinenden Angaben dienen ausschließlich Informationszwecken. Für Unterstützung und Empfehlungen hinsichtlich der Produktspezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihren Henkel-Ansprechpartner.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in US, Germany, and elsewhere.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2021