

LOCTITE[®]

Anti-Seize

Montagepaste für extreme Umweltbedingungen



Excellence is our Passion



Bewährter Partner für Montagelösungen

Wir von Henkel verstehen etwas von den Herausforderungen, die Sie bei der Instandhaltung und Reparatur von Industrieanlagen zu meistern haben. Um einen störungsfreien und sicheren Betrieb zu gewährleisten, brauchen Sie die richtigen Leute – und die richtigen Hilfsmittel. LOCTITE Produkte bieten Lösungen für die Wartung, Instandhaltung und Reparatur und alle Herausforderungen beim Kleben, Dichten, Reinigen und Schmieren.

Aus jahrelanger Erfahrung wissen wir genau, welche Anforderungen Sie erfüllen müssen, um hohe Produktivität zu gewährleisten und gleichzeitig Zeit und Kosten zu sparen und Ihre Produktionsanlagen zu schützen und zu erhalten. Egal, ob es um Motoren, Pumpen oder Öfen geht – Wartungsspezialisten müssen die richtigen Technologien zur Verfügung haben, um solche Anlagen effektiv zu reparieren und instand zu setzen und so den betriebsfähigen Zustand über die gesamte Lebensdauer zu gewährleisten.

Profitieren Sie von unseren Kompetenzen – so können Sie Ihre Ergebnisse bei Wartungs- und Reparaturaufgaben verbessern:

- Zuverlässigkeit steigern und Ausfallzeiten vermeiden
- Zeitaufwand für die Wartung verringern und Wartungsintervalle verlängern
- Sicherheit verbessern
- Kosten senken

Für die effektive Wartung und Reparatur von komplexen und hoch belasteten Anlagen und Maschinen brauchen Sie Technologien, die:

- extremen Umweltbedingungen standhalten können
- anerkannte Industrienormen erfüllen
- Festfressen, Verschleiß und Kaltverschweißen zuverlässig verhindern

Hier erfahren Sie alles Wissenswerte darüber, wie LOCTITE Anti-Seize-Produkte Sie unterstützen, damit Sie Ihre Ressourcen bei der täglichen Arbeit in der Wartung, Instandhaltung und Reparatur noch wirtschaftlicher und rationeller einsetzen können.





Fortschrittliche Lösungen

LOCTITE Anti-Seize-Produkte mit ihren hervorragenden Eigenschaften wurden entwickelt, um Metallteile vor Korrosion, Verschleiß und Festfressen zu schützen. Aufgrund ihrer speziellen Zusammensetzung erweisen sie sich besonders unter Grenzreibungsbedingungen als nützlich. Solche Bedingungen entstehen durch niedrige Gleitgeschwindigkeiten bei hohen Drücken.

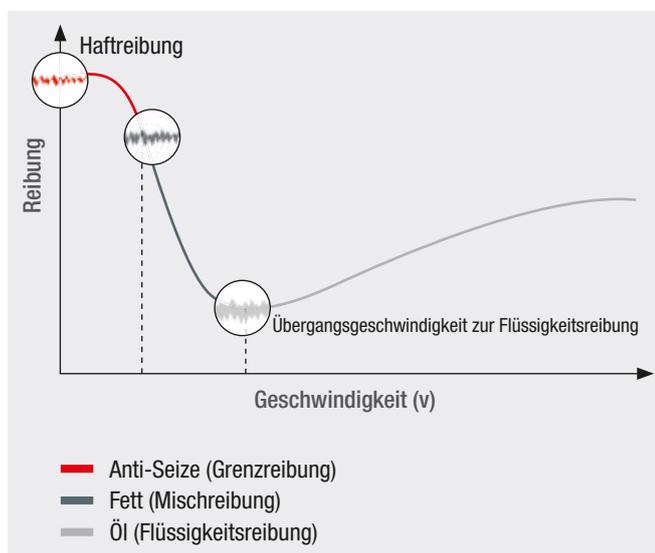
Jedes Produkt enthält eine Kombination von Festschmierstoffen mit entsprechend unterschiedlich hohen Temperaturgrenzen und Schmier-eigenschaften – die beiden wichtigsten Faktoren für die Auswahl des richtigen Anti-Seize-Produktes für Ihre Anwendung.

Die Produktpalette umfasst Standard-, hochtemperaturbeständige und metallfreie Produkte sowie verschiedene eigens entwickelte Spezialvarianten für Industriebereiche wie die Marine- und Lebensmittelindustrie oder sogar für den Einsatz in Kernkraftwerken. Alle verfügen über relevante Freigaben.

In unseren metallfreien Produkten kommen nichtmetallische Füllstoffe zum Einsatz, die typischerweise eine viel höhere Temperaturbeständigkeit bieten als Metallfüllstoffe. Aufgrund ihrer geringen abrasiven Eigenschaften erzielen sie außerdem niedrigere K-Werte und dadurch eine höhere Schmierfähigkeit.

Hauptvorteile der LOCTITE Anti-Seize-Produkte

- Einfache Montage und Demontage
- Schutz von Geräten und Anlagen bei extremen Temperaturen
- Korrosionsschutz von Metallverbindungen
- Verlängerte Lebensdauer von teuren Verschraubungen
- Weniger Ausfallzeiten aufgrund von Festfressen
- Produktfreigaben für spezielle Branchen (Nuklear-, Lebensmittel-, Marineindustrie)





Anti-Seize in Ihrem Umfeld

Wir haben Ihre täglichen Wartungs- und Reparaturaufgaben zu unserer Herausforderung gemacht und ein Portfolio entwickelt, das nahezu allen Anwendungen gerecht wird. Wir verfügen über fundierte Erfahrungen mit den typischen Aufgaben in der Instandhaltung und Reparatur von Industrieanlagen und Bauteilen. So können wir Ihnen zeigen, wie Anti-Seize-Produkte am besten neben anderen Produkten zum Kleben, Dichten, Reinigen und Schmieren eingesetzt werden, z. B. bei Industriepumpen.

LOCTITE 5188
Dichtung



LOCTITE 577
LOCTITE 572
Gewindedichtung



LOCTITE 641
LOCTITE 648
Fügeklebstoffe



LOCTITE 2701
Schraubensicherung



LOCTITE LB 8023 Marine Anti-Seize verhindert u. a. das Rosten und Festfressen der Stopfbuchsenmuttern, der Laufräder auf der Welle, der Schrauben auf der Antriebsseite und der Zentrierstifte im Lagersitz.

LOCTITE Anti-Seize-Produkte sind leistungsstarke Montagepasten, die Ihre Anlagen gegen Festfressen, Passungsrost und Korrosion schützen.

Unsere umfangreichen anlagenspezifischen Programme für Pumpen, Wellen, Zentrifugen und Getriebe bieten speziell zugeschnittene Anwendungs- und Produktlösungen für Ihre Reparaturaufgaben. Weitere Informationen zu diesen Programmen gibt es im Internet, oder von Ihrem Henkel Ansprechpartner im Technischen Service. www.loctite.de





Typische Branchen und Anwendungen

Unsere Branchenprogramme bieten Lösungen für die typischsten Instandhaltungs- und Reparaturaufgaben in Ihrer Branche. Dazu gehören zahlreiche Anwendungsbeispiele, Referenzen und Fallstudien. Wir zeigen Ihnen, wie Ihre spezielle Reparaturaufgabe in einer vergleichbaren Situation gelöst wurde.

KRAFTWERKE

Die größten Herausforderungen:

- Hohe Temperaturen
- Dampf
- Spezielle Freigaben für den Einsatz in Kernkraftwerken

Anwendungen aus der Praxis:

- Schutz der oberen Stopfbuchenschrauben am Reaktordruckbehälter (Kernkraftwerke)
- Schutz von Dampfrohr-Dichtungen
- Abhitzeessel, Dampfturbinen

TRANSPORT

Die größten Herausforderungen:

- Hohe Temperaturen
- Einsatz im Freien
- Generalüberholung von Zügen und anderen Nutzfahrzeugen

Anwendungen aus der Praxis:

- Turbolader
- Verbindungsschraube zwischen Drehgestell und Wagenkasten
- Auspuffrohre

BERGBAU

Die größten Herausforderungen:

- Verschleiß
- Hohe Lasten
- Einsatz im Freien und bei extremen Umweltbedingungen

Anwendungen aus der Praxis:

- Ring- und Trommelverbindungen
- Brecher-Verschleißschutz-Beläge
- Bohrhämmer

LEBENSMITTEL- & GETRÄNKEINDUSTRIE

Die größten Herausforderungen:

- Spezielle Normen und Sicherheitsvorschriften
- Einwirkung von korrosiven und sauren Medien
- Feuchtigkeit

Anwendungen aus der Praxis:

- Langsam bewegte fördertechnische Komponenten
- Kritische Pumpen und Getriebe

Produkt-Auswahltablelle

| PRODUKT | EIGENSCHAFTEN | | | | | | | |
|---------------------------------|-------------------------------|---|--|---|------------|-------------------------|--------|-------------|
| | Gebindegröße | Allgemeine Eigenschaften | Spezielle Merkmale | Fest-schmierstoffe | Farbe | Temperaturbeständigkeit | K-Wert | NLGI-Klasse |
| UNIVERSELLER EINSATZ | | | | | | | | |
| LOCTITE LB 8150 | 200 ml Tube, 500 g, 1 kg Dose | ALUMINIUM Universell einsetzbare Aluminium-Montagepaste | Reparatur von Geräten und Anlagen und allgemeine Wartung von Teilen mit langer Einsatzdauer | Aluminium, Graphit EP-Zusätze | Silbergrau | -30 bis +900 °C | 0,18 | 1 |
| LOCTITE LB 8151 | 400 ml Sprühdose | | | | | | | |
| LOCTITE LB 8060 | 20 g Stick | | | | | | | |
| LOCTITE LB 8007 | 400 ml Sprühdose | KUPFER Universell einsetzbare Kupfer-Montagepaste | Ermöglicht Verarbeitung bei kalten Temperaturen für ganzjährige Instandhaltungsarbeiten | Kupfer, Graphit | Kupfer | -30 bis +980 °C | 0,16 | 0 |
| LOCTITE LB 8008 | 113 g, 454 g Pinseldose | | | | | | | |
| LOCTITE LB 8065 | 20 g Stick | | | | | | | |
| HOCHLEISTUNGSANWENDUNGEN | | | | | | | | |
| LOCTITE LB 8009 | 454 g Pinseldose, 3,6 kg Dose | HOCHLEISTUNGSPRODUKT Für Anwendungen, bei denen ein kupfer- oder nickelfreies Produkt gefordert wird | Höchster Schutz für Edelstahl und Titan | Graphit, Kalzium-Fluorid | Grau | -30 bis +1.315 °C | 0,16 | 1 |
| LOCTITE LB 8023 | 454 g Pinseldose | MARINEINDUSTRIE Schutz vor Süß- und Salzwasser, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasserauswaschung | Hervorragende Schmierfähigkeit, gute Schutzwirkung bei hoher Feuchtigkeitskonzentration | Graphit, Kalzium, Bornitrid, Rostschutzmittel | Schwarz | -30 bis +1.315 °C | 0,18 | 1 |
| LOCTITE LB 8012 | 454 g Pinseldose | HOHE LASTEN Schutz von Verbindungen während der Einlaufphase | Für Verbindungen unter der Einwirkung von hohen statischen Lasten und Vibrationen, ermöglicht maximale Klemmkraft aus dem verfügbaren Anzugsmoment | MoS ₂ Rostschutzmittel | Schwarz | -30 bis +400 °C | 0,11 | 1 |
| SPEZIALPRODUKTE | | | | | | | | |
| LOCTITE LB 8013 | 454 g Pinseldose | HOCHREIN Sehr hoher Reinheitsgrad und ausgezeichnete Schmierwirkung | Speziell für Kraftwerks-Ausrüstungen der Anforderungsklassen 1, 2 und 3 entwickelt | Graphit, Kalziumoxid | Grau | -30 bis +1.315 °C | 0,16 | 0 |
| LOCTITE LB 8014 | 907 g Dose | LEBENSMITTELFREIGABE Entspricht NSF Kategorie H1 für Anwendungen mit unbeabsichtigtem Lebensmittelkontakt | Verhindert Festfressen, Korrosion und Reibung beim Verbinden von Bauteilen aus Edelstahl und anderen Materialien | Weißöl, EP-Zusätze | Weiß | -30 bis +400 °C | 0,13 | 1 |

| ANWENDUNG | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------|------------|--------------------------|-----------|--|
| Extrem hohe Temperaturbeständigkeit | Extrem hohe Chemikalienbeständigkeit | Langsam rotierend, hoch belastet | Elektrisch leitfähig | Metallfrei | Aluminium / Weichmetalle | Edelstahl | Typische Branchen / Anwendungen |
| | | | ● | | ● | | Für Industriebereiche wie Transport und Energieerzeugung, Petrochemie und Raffinerien. Anwendungen u.a. für Wärmetauscher, Dampfleitungen, Anschlüsse für Öl- und Gasbrenner und alle Standard-Verbindungen. |
| | | | ● | | ● | | Für Industriebereiche wie Transport und Energieerzeugung. Anwendungen u.a. für Turbolader, Schrauben an Abgasanlagen, Wärmetauscher, Dampfleitungen, Bremschuhe und -nocken, Radschrauben und -muttern und andere Standard-Verbindungen. |
| ● | ● | | ● | ● | ● | ● | Für Industriebereiche wie Petrochemie und Raffinerien sowie für die Wasser- und Abwasserbehandlung. Anwendungen u.a. für Katalysatorbetten, Getriebe, Passstifte und Gewinde, Zentrierstifte von Zentrifugen. |
| ● | | | | ● | ● | ● | Für Industriebereiche wie Wasser- und Abwasserbehandlung, Steinbrüche, Marineindustrie; für Pumpengehäuse, Turbineneinlässe, Brecher, Keilverbindungen, Buchsen, Ketten, Stifte. ABS zertifiziert (American Bureau of Shipping) |
| | | ● | | ● | | ● | Für Industriebereiche wie Bergbau und Transport. Anwendungen u.a. für schwer belastete Verbindungen an Schienenfahrzeugen, Zentrifugen und Edelstahlverbindungen, besonders bei hoher Dauerbelastung. |
| ● | ● | | ● | ● | ● | ● | Für den Einsatz in Kernkraftwerken und fossilen Kraftwerken mit minimalem Chlorid- und Schwefelanteil. Anwendungen u.a. für Reaktordruckbehälter, Dampfgeneratoren, Turbinen und Kesselanlagen. PMUC Freigabe |
| | | | | ● | ● | ● | Für die lebensmittelverarbeitende Industrie, Verpackungsindustrie, Brauereien und Anlagen für die Wasser- und Abwasserbehandlung. Anwendungen u.a. für fördertechnische Komponenten, kritische Pumpen und Getriebe. NSF H1 Freigabe |

● Erste Wahl

● Gute Wahl

LOCTITE®
BONDERITE®
TECHNOMELT®
TEROSON®
AQUENCE®

IDH: 1804808850

Henkel AG & Co. KGaA
Gutenbergstr. 3
85748 Garching

Tel.: (+49) 89 9268-0
Fax: (+49) 89 910 1978
www.loctite.de
www.henkel.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstr. 61
CH-4133 Pratteln

Tel.: (+41) 61 825 70 00
Fax: (+41) 61 825 73 03
www.loctite.ch
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH
Erdbergstraße 29
A-1030 Wien

Tel.: (+43) 1 711 04 0
Fax: (+43) 1 711 04 4194
www.loctite.at
www.henkel.at